ภาคผนวก 5

แผนการบำรุงรักษาระบบดูดฝุ่น

ข้อมูลการเปลี่ยน Filter Bag Dust Collecter SKMT

No.	MACHINE NAME	ชนิดถุงกรองฝุ่น	จำนวน (pcs)	STD.การเปลี่ยน	วันที่เปลี่ยน		จำนวน ถุง		ครบแผน ถัดไป	จำนวนวันที่เปลี่ยน (วัน)	
				MONTH	ก่อนหน้า	ล่าสุด	ก่อนหน้า	ล่าสุด	วันที่		ชนิดถุง
1	Dust Collector Finishing Line 1	ถุงกลมปากสปริงขอบร่อง	720	18	25/10/2023	11/05/2025	720	720	02/11/2026	3	ถุงกลมปากสปิงขอบร่อง
2	Dust Collector Finishing Line 2	ถุงกลมปากสปริงขอบร่อง	448	12	29/09/2024	27/09/2025	448	448	22/09/2026	2	ถุงกลมปากสปิงขอบร่อง
3	Dust Collector Finishing Line 3	ถุงกลมปากสปริงขอบร่อง	450	12	28/10/2024	06/12/2025	450	450	01/12/2026	2	ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง
4	Dust Collector Finishing Line 4	ถุงกลมปากสปริงขอบร่อง	72	12	17/05/2025	14/12/2025	72	72	09/12/2026	1	ถุงกลมปากสปิงขอบร่อง

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

SERVICE REPORT

Report No. : SR-SKMT69/0627

Customer: Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd.

Attention: Mr.Norachot

Fax: - **Tel:** -

Sale: Ms.Supawadee **Tel:** 02-1753591-2

Service Date: 27/06/2026

Report Date: **02**/07/2026

Machine: **Wet Scrubber# 1-2**

Report Cleaning Waste Scrubber no.1-2





Siam Kubota Metal Technology Co., Ltd.

27th June 2026

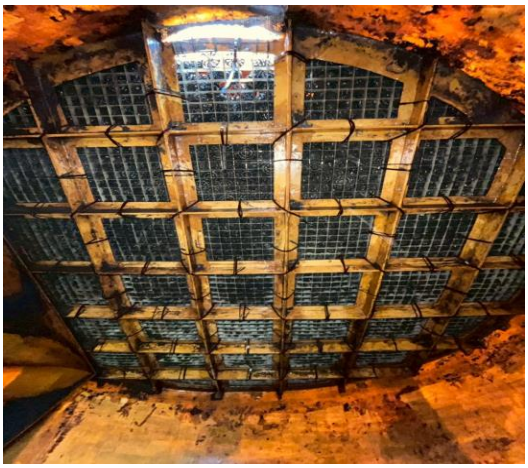
NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

Scope of Work











1. Wet Scrubber no.1
2. Wet Scrubber no.2
   - ชุด Media Eliminator
   - ถาด Basin ล่าง
   - Blower
   - Spray Nozzle

NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

Manpower

1. นายธิรวัตน์	ยะเสส	SUPERVISOR/ จป หัวหน้างาน ทำหน้าที่ ผู้ควบคุม
2. นายณัฐพงษ์คำ	ทะเนตร	SUPERVISOR/ จป หัวหน้างาน ทำหน้าที่ ผู้ช่วยเหลือ
3. นายฤทธิพล	ทำเนาว์	TECHNICAL ทำหน้าที่ ผู้ปฏิบัติงาน
4. นายหนุ่ม	บางน้อย	TECHNICAL ทำหน้าที่ ผู้ปฏิบัติงาน
5. นายสาวิตร	ปันทิพย์	TECHNICAL ทำหน้าที่ ผู้ปฏิบัติงาน
6. นายมานัด	มะโนลิ	TECHNICAL ทำหน้าที่ ผู้ปฏิบัติงาน
7. นายฤทธิเกียรติ	แสนเป็ง	TECHNICAL ทำหน้าที่ ผู้ปฏิบัติงาน
8. อรุณ	สุทธวงษา	TECHNICAL ทำหน้าที่ ผู้ปฏิบัติงาน
9. ธีรพันธ์	ทิพย์ธน	TECHNICAL ทำหน้าที่ ผู้ปฏิบัติงาน

NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

รายการอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงานพื้นที่อับอากาศ

1. เครื่องมือตรวจวัดออกซิเจน





2. Blower เติมอากาศ





NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

1. อุปกรณ์ PPE, เสา-รอก, เครื่องมือสื่อสาร, Safety Belt และเชือกดึง







2. เครื่องมือปฐมพยาบาลเบื้องต้น



NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

1. SAFETY BOARD ป้ายเตือน อันตรายห้ามเข้า และกั้นพื้นที่ขาวแดง







2. อุปกรณ์เครื่องฉีดล้างทำความสะอาด





NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

1. เอกสารตรวจสุขภาพ ก่อนเข้าปฏิบัติงาน





2. เอกสารรับรองผ่านการอบรมการทำงานอับอากาศ 4 ผู้





NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

1. เอกสารผ่านการอบรม จป หัวหน้างาน และ จป บริหาร





2. CERTIFICATE ISO 9001: 2015


INTERCERT

CERTIFICATE OF REGISTRATION

INTERCERT hereby certifies that the Quality Management System of

Nano Chem Tech Co., Ltd.

222/160 Samwa Rd., Bang Chan, Klongsamwa, Bangkok 10510 Thailand
149 Soi 31 Samwa Rd., Bang Chan, Klongsamwa, Bangkok 10510 Thailand

Has been successfully assessed as per the requirements of

ISO 9001:2015

For the scope of

Production and Maintenance Services of Multi-Purpose Cleaners and Distribution of Equipments for Treatment Water.

Initial Certification Date	: April 29, 2022
Certificate Issue Date	: April 29, 2022
Surveillance Validity Date	: April 28, 2023
Recertification Date	: April 28, 2025

Registration Number: IC-QM-2284148

Issued on behalf of InterCert
Head - Certifications

INTERCERT REGISTERED

IAF



3. CERTIFICATE ISO 14001: 2015



INTERCERT®

CERTIFICATE OF REGISTRATION

INTERCERT hereby certifies that the Environmental Management System of

Nano Chem Tech Co., Ltd.

222/160 Samwa Rd., Bang Chan, Klongsamwa, Bangkok 10510 Thailand
149 Soi 31 Samwa Rd., Bang Chan, Klongsamwa, Bangkok 10510 Thailand

Has been successfully assessed as per the requirements of

ISO 14001:2015

For the scope of

Production and Maintenance Services of Multi-Purpose Cleaners and Distribution of Equipments for Treatment Water.

Initial Certification Date	: April 29, 2022
Certificate Issue Date	: April 29, 2022
Surveillance Validity Date	: April 28, 2023
Recertification Date	: April 28, 2025

Registration Number: IC-EM-2204150

Issued on behalf of InterCert
Head - Certifications

INTERCERT REGISTERED

IAF



NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

Procedure Cleaning Wet Srubber

1. จัดเตรียมเครื่องมืออุปกรณ์และพื้นที่ความปลอดภัย

[Prepare equipment, tool and safety Area]

［機器、ツール、および安全領域を準備します］













NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

2. เปิดฝาประตูด้านบน ด้านล่าง สครับเบอร์ และฝาประตูโบลว์เวอร์

Open cover the door scrubber and blower

［ドアスクラバーとブロワーのカバーを開く］









ตรวจวัดออกซิเจนและติดตั้งอุปกรณ์งานอับอากาศ

O_2 = 20.5 %

EX = 0 %

H_2S = 0 PPM

CO = 1 PPM

NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

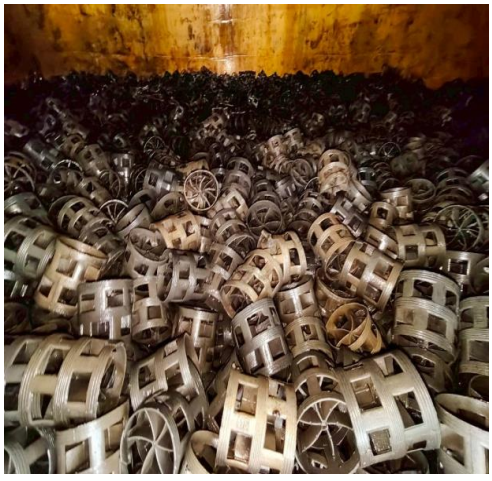
3. ตรวจสอบสภาพตะกรันมีเดียชั้นบนและชั้นล่างของสครับเบอร์

Checking scale condition of Media zone top and bottom scrubber

[メディアゾーン上部および下部スクラバーのスケール状態の確認]









มีตะกรัน โคลนตะกอน เกาะอยู่บริเวณมีเดีย (Media) เป็นผลึกหนา

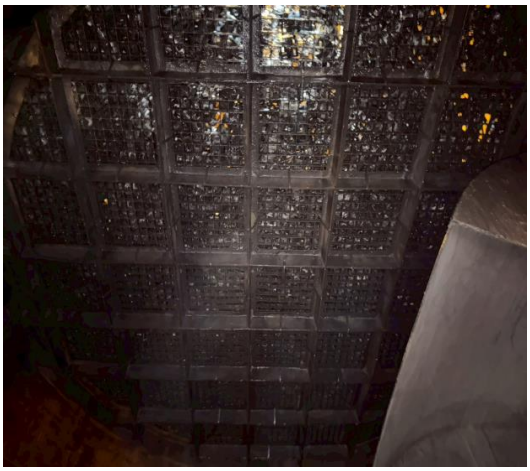
NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

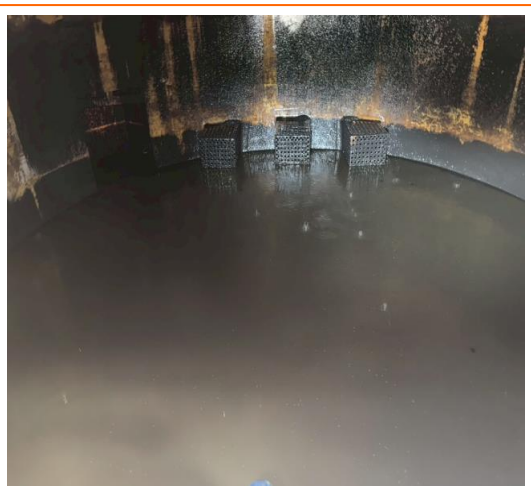
4. ตรวจสอบสภาพตะกรันหัวสเปรย์และถาดล่างของสครับเบอร์

Checking scale condition of spray nozzle and basin scrubber

[スプレーノズルと洗面器スクラバーのスケール状態の確認]









มีตะกรัน โคลนตะกอน ตกอยู่บริเวณด้านล่าง Basin และมีคราบสกปรกตามหัวสเปรย์ Nozzle

NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

5.1 ตรวจสอบสภาพตะกรันภายในโบลว์เวอร์ของสครับเบอร์

Checking scale condition inside blower scrubber

[ブロワースクラバー内のスケール状態の確認]









NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

5.2 ตรวจสอบสภาพตะกรันภายในโบลว์เวอร์ของสครับเบอร์

Checking scale condition inside blower scrubber

[ブロワースクラバー内のスケール状態の確認]









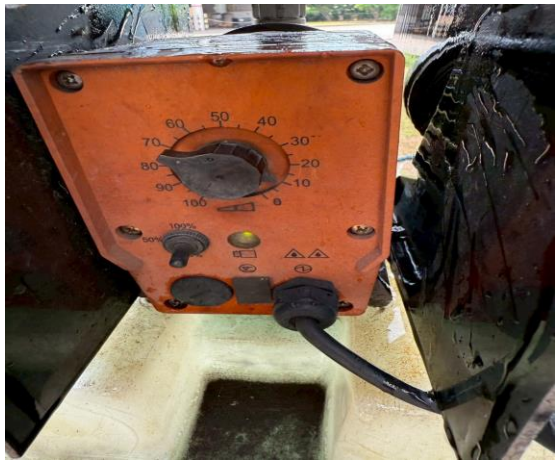
NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

6. ตรวจสอบปั๊มฟีดน้ำยาป้องกันและทำความสะอาดระบบสครับเบอร์

Install feed pump and dosing chemical cleaning scale wet scrubber

[フィードポンプと投与化学洗浄スケールウェットスクラバーを取り付けます]





เติมสารเคมี NANO®SC7001 Scrubber Scale Protector น้ำยาป้องกันตะกรันและทำความสะอาดปล่องไอเสีย สูตรพิเศษไม่กัดกร่อนโลหะ

NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

7.1 ฉีดล้างทำความสะอาดมีเดียและโครงสร้างภายในด้วยเครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง

[Cleaning media and inside scrubber with High pressure water]

［高圧水による洗浄媒体と内部スクラバー］








NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

8.ฉีดล้างทำความสะอาดหัวสเปรย์น้ำด้วยเครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง

[Cleaning spray nozzle and inside scrubber with High pressure water]

［高圧水による洗浄媒体と内部スクラバー］








NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

9. ฉีดล้างทำความสะอาดโบลว์เวอร์ด้วยเครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง

[Cleaning inside blower scrubber with High pressure water]

［ブロワースクラバー内部を高圧水で洗浄する］









NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

10. ฉีดล้างทำความสะอาดถาดล่างและหัวสเปรย์สครับเบอร์ด้วยเครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง

[Cleaning basin and nozzle scrubber with High pressure water]

[高圧水による洗面器とノズルスクラバーの洗浄[





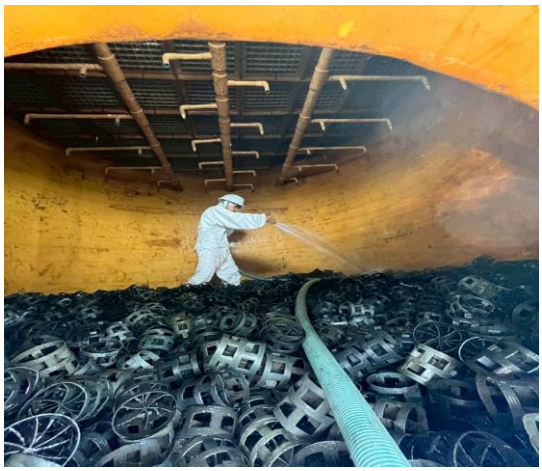



NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

11. ทำการล้างตะกอนด้วยน้ำเปล่าและดูดทิ้งในถังกำจัดของเสีย

(Water Flushing and drainage to waste tank)

［廃水タンクへの水のフラッシングと排水］





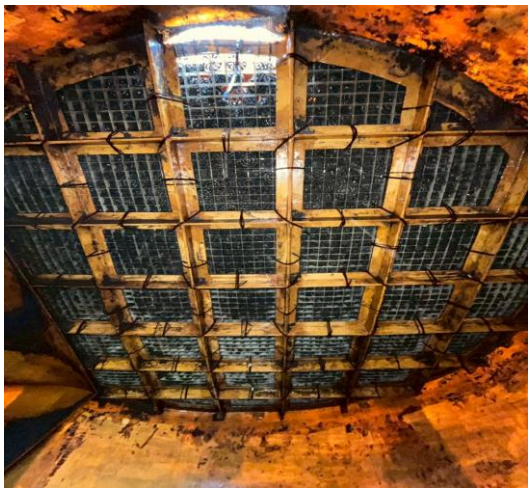
NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

12. ตรวจสอบสภาพหลังการล้างทำความสะอาดสครับเบอร์

[Inspection after cleaning wet scrubber complete]

［ウェットスクラバー洗浄後の点検完了］








NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

13. ตรวจสอบสภาพมอเตอร์, ฝาครอบ, สายพานไม่แตกและการตึงในระดับเหมาะสม

Visual check motor, cover, and belt condition
［モーター、カバー、ベルトの状態を目視で確認します］









- สายพานไม่แตกและการตึงในระดับเหมาะสม
- มอเตอร์ทำงานปกติ ไม่มีเสียงดังผิดปกติ

NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

สรุปงานล้าง

Cleaning Wet Scrubber

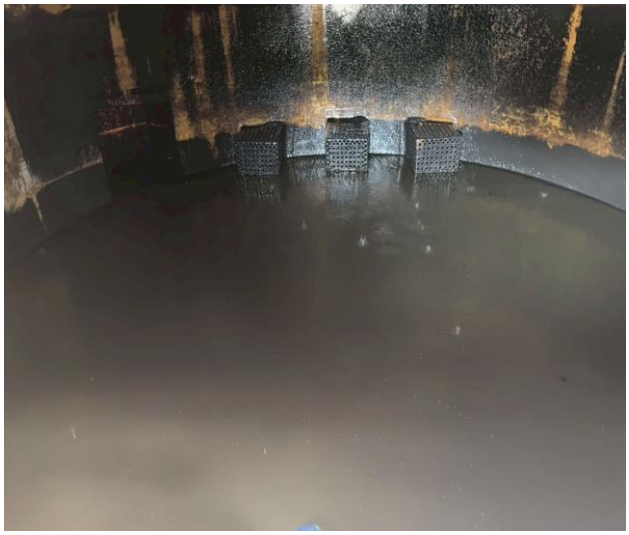
CLEANING DATE: 27th June 2026

SCOPE OF WORK: Cleaning Inside Wet Scrubber



NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

Wet Scrubber





Picture inside Wet Scrubber





Picture inside Wet Scrubber

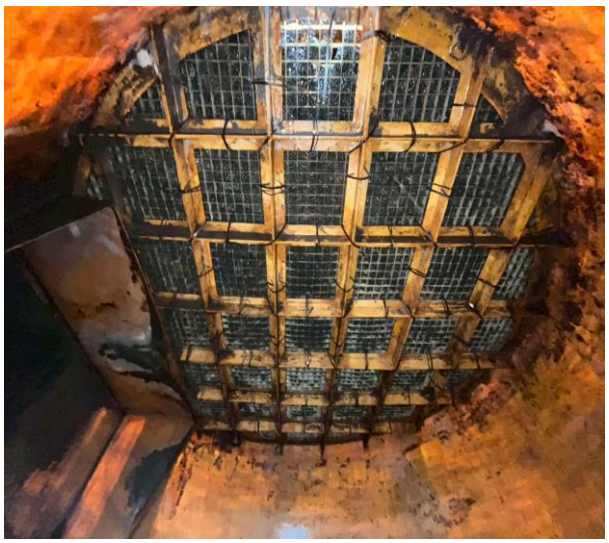
NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

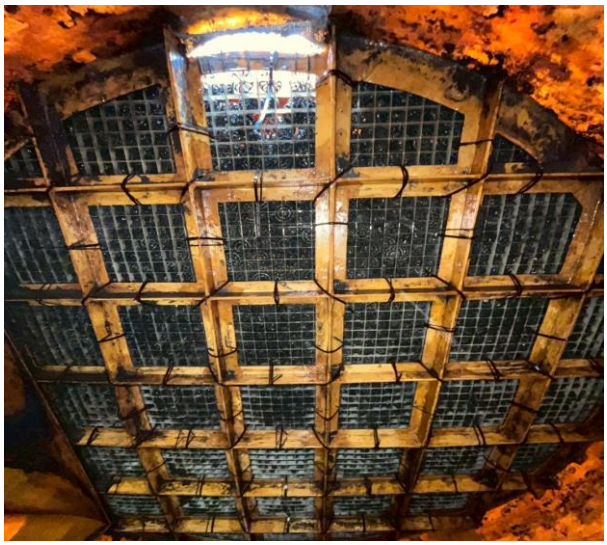
Wet Scrubber





Picture inside Blower Wet Scrubber





Picture inside Blower Wet Scrubber

NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

Wet Scrubber





Picture inside Blower Wet Scrubber



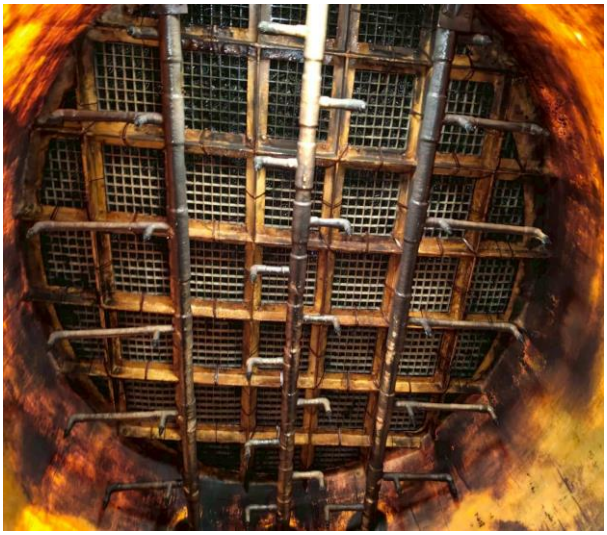


Picture inside Blower Wet Scrubber

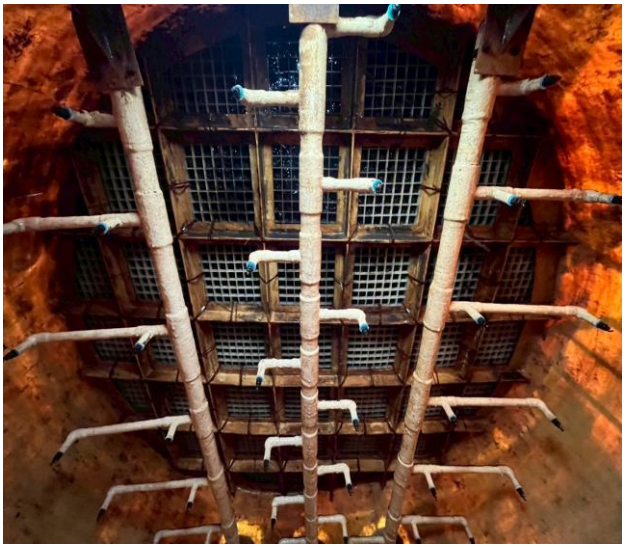
NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

Wet Scrubber





Picture inside Wet Scrubber





Picture inside Wet Scrubber

NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

Wet Scrubber





Picture inside Blower Wet Scrubber





Picture inside Blower Wet Scrubber

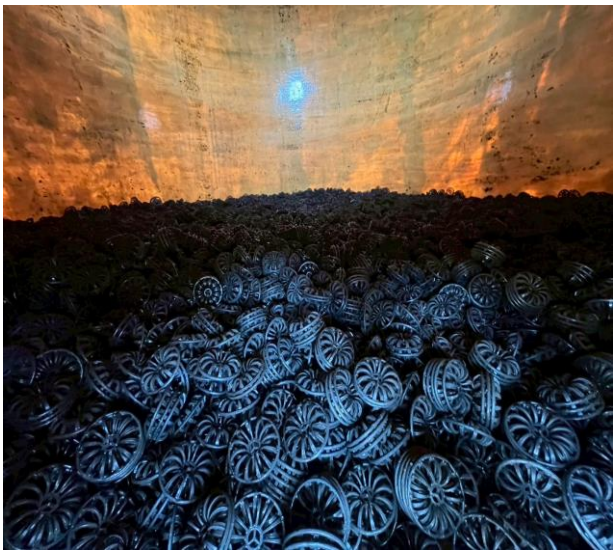
NANO CHEM TECH CO.,LTD.
Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

Wet Scrubber





Picture inside Wet Scrubber





Picture inside Wet Scrubber

NANO CHEM TECH CO.,LTD.

Head Office: 222/160 Samwa Rd., Bangchan, Khlongsamwa, Bangkok 10510
Tax ID: 0105552127713
Telephone: (+66)2-1753591-2
Facsimile: (+66)2-1753596, (+66)2-1064220
Email Address: Sale@nano-chemtech.com nanochemtech@hotmail.com
Website: www.nano-chemtech.com

Wet Scrubber





Picture inside Wet Scrubber





Picture inside Wet Scrubber

ภาคผนวก 6

ผลการตรวจเช็คบำรุงรักษาระบบดูดฝุ่น

Daily check sheet dust collector finishing LINE 3 (DC-FN3)

Doc.No.	KF-UT-011
Effective Date	1-Apr-23
Rev.	00
Page	1/1

Section _____ Month June. Year 2026.

Picture of standard		Check Point	Method	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1.1 1.2	1	ระบบไฟฟ้าภายในตู้ Control	Visual																															
		- 1.1 สภาพภายในตู้ Control	Visual	ต้องไม่มีรอยอาร์คและกลินเหม็นไหม้		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
		- 1.2 Selector หน้าตู้ Control	Visual	ต้องอยู่ในตำแหน่ง Auto เท่านั้น		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
2.1 2.2	2	Motor พัดลมดูด																																
		- 2.1 Housing Bearing	มือสัมผัส	หมุนได้ปกติ-ไม่มีเสียงดังผิดปกติ		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
		- 2.2 การทำงานของมอเตอร์	Visual	หมุนได้ปกติ-ไม่สั่นสะเทือน-ไม่มีเสียงดัง		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
2.3 2.4		- 2.3 การทำงานใบพัดลม	Visual	หมุนได้ปกติ-ไม่สั่นสะเทือน-ไม่มีเสียงดัง		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
		- 2.4 กระแส Motor พัดลมดูด	หน้าจอ Invertor	Invetor (100 - 240) A		177	187	179	181			176	178	182	179	181			169	170	172	174	173			170	168	171	174	166			169	171	
		- 2.5 ความถี่	หน้าจอ Invertor	Invertor (30-50) Hz		40	40	40	40			40	40	40	40	40			40	40	40	40	40			40	49	40	49	40			40	40	
2.5 3.1	3	รอยต่อผ้าใบ	Visual	ต้องไม่ฉีกขาด		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
		- 3.1 สภาพรอยต่อผ้าใบ (ออกปล่อง)	Visual	ต้องไม่ฉีกขาด		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
		- 3.2 สภาพรอยต่อผ้าใบ (เข้าพัดลม)	Visual	ต้องไม่ฉีกขาด		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
3.2 4	4	Dift Gauge	Visual	50 - 200 mm Of Water		100	100	100	100			100	100	100	100	100			100	110	120	130	130			140	140	140	139	139			170	170	
		4.1 สภาพลายลม Dift Gauge All	Visual	ต้องไม่แตก - ต้องไม่ชำรุด		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
4.1 5.1	5	Screw Converyor																																
		- 5.1 การทำงานของ Screw Conveyor	Visual	หมุนได้ปกติ-ไม่มีเสียงดังผิดปกติ		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
		- 5.2 Bearing หัว - ท้าย	Visual	หมุนได้ปกติ-ไม่มีเสียงดังผิดปกติ		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
5.2		- 5.3 Motor Screw	มือสัมผัส	หมุนได้ปกติ-ไม่มีเสียงดังผิดปกติ		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
		- 5.4 Chain - Sprocket	Visual	ข้อโซ่ไม่ตาย-ฟันไม่สึม-หมุนได้ปกติ		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
5.3 5.4	6	Control Box Screw Motor	Visual	อยู่ในตำแหน่ง On เท่านั้น		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
	7	ห้องโหลดฝุ่น																																
6 7.1		- 7.1 ปริมาณฝุ่น	Visual	ต้องไม่สันถุง		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
		- 7.2 ประตูเปิด - ปิด	Visual	เปิด - ปิดได้ไม่ติดขัด - ไม่ชำรุด		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
7.2 7.3		- 7.3 Dubble Flap	Visual	ไม่ขัดตัว		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
		- 7.4 Level Switchจับฝุ่นเต็ม	Visual	ต้องหมุนตลอด - ไม่ติดขัด		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
7.4 8	8	Manhold ด้านข้าง Silo	Visual	ฝาปิดสนิท-ไม่มีเสียงลมดูด		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
	9	Manhold ด้านบน Silo	Visual	ฝาปิดสนิททุกฝา-ไม่มีเสียงลมดูด		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
9 10	10	ตู้ควบคุมชุด Valve Plus	Visual	ไม่มีรอยอาร์ค,ไม่มีน้ำเข้า		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
	11	ชุด jet Pulse Valve ถุงกรองฝุ่น																																
11.1 11.2		- 11.1 การทำงานของชุดเพ้าถุงฝุ่น	Visual	สามารถเพ้าได้ปกติทุกหัว-ไม่มีเสียงลม		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
		- 11.2 ท่อ เก็บลมเพ้า	Visual	ต้องไม่มีเสียงลมรั่ว		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
11.3 12		- 11.3 ถัง เก็บลมเพ้า	Visual	ต้องไม่มีเสียงลมรั่ว		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
13	12	Pressure Gauge	Visual	0.40 - 0.50 Mpa		0.5	0.5	0.5	0.5			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5			0.5	0.5	
	13	Regulator	Visual	ไม่มีเสียงลมรั่ว-ไม่แตก-ไม่ชำรุด		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
14	14	Air Condition All	Visual	ตัวที่ 1. Temp 28 - 37 องศา C		—	—	37	36			36	36	36	37	41			42	42	43	36	36			36	36	36	36	37			35	35	
			Visual	ตัวที่ 2. Temp 28 - 37 องศา C		36	38	36	36			36	36	36	37	42			44	44	42	36	36			36	36	36	36	37			35	35	
			Visual	ตัวที่ 2. Temp 28 - 37 องศา C		28	29	29	30			29	29	29	29	30			35	35	29	29	29			27	29	30	29	30			29	29	
	15	การอัดจาระบีจุดหมุนต่างๆ	Visual	ไม่มีจาระบีกองอยู่ที่พื้น มีการทำความสะอาดทุกครั้ง		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	

Remark : All range are correct when plant or machine is running

△ Write = On number if that number is out of range

O = Normal

X = Abnormal

Operator	วรรณ	วรรณ	วรรณ	วรรณ		วรรณ	วรรณ	วรรณ	วรรณ	วรรณ			วรรณ	วรรณ	วรรณ	วรรณ	วรรณ			วรรณ	วรรณ	วรรณ	วรรณ	วรรณ			วรรณ	วรรณ	วรรณ	วรรณ	วรรณ			วรรณ	วรรณ	
Leader	[illegible]																																	
Foreman	[illegible]																																	
Engineer / Assistant																																		
Manager																																		

Record of Result

No.	Date	Problem	Cause	Action	Prevention	Who	When	Actual	Result	Foreman	Eng. / Asst.	Manager

ตรวจแล้ว

เอกสารสำหรับนำเสนอรายงานผลการระดมสมองเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านอื่นๆ

Daily check sheet wet scrubber 1

Doc.No.	KF-UT-017
Effective Date	1-Apr-23
Rev.	00
Page	1/1

Section MT-EE Month January Year 2026

Picture of standard

	Check Point	Method	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตู้ Control	Visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่มีรอยอาร์ค					○	○	○	○	○			○	○	○	○				○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	
2	หน้าจอ Exhausted	Visual	อยู่ในตำแหน่ง AUTO					○	○	○	○	○			○	○	○	○				○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	
	Hz	Visual	HZ = 30-50					49.6	49.6	49.6	49.6	49.6			49.6	49.6	49.6	49.6				49.6	49.6	49.6	49.6	49.6			49.6	49.6	49.6	49.6	49.6	
	Amp	Visual	Amp = 30 - 102					71	72	71	72	71			72	71	70	70				71	70	70	71	70			70	70	70	70	70	
3	Inverter	Visual	Lamp สีเขียวต้องติด					○	○	○	○	○			○	○	○					○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	
4	Temp ในห้อง Inverter	Visual	25 - 33 องศา C					30	31	31	31	32			30	31	31	32				32	32	32	32	32			32	32	32	32	32	
5	พัดลมดูดควัน	Visual	On ได้ปกติ					○	○	○	○	○			○	○	○	○				○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	
	- Motor	Visual	ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดังผิดปกติ					○	○	○	○	○			○	○	○	○				○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	
	- Bearing	มือสัมผัส	ไม่ร้อน,มีการอัดจารบี					○	○	○	○	○			○	○	○	○				○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	
	- V-Belt	Visual	ไม่หย่อนเกิน 2 ซ.ม.					○	○	○	○	○			○	○	○	○				○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	
6	Pump Spray no.1	Visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน					○	○	○	○	○			○	○	○	○				○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	
		Visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น					○	○	○	○	○			○	○	○	○				○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	
		Visual	Pressure 1.5 - 3 Bar					1.6	1.6	1.6	1.6	1.6			1.6	1.6	1.6	1.6				1.6	1.6	1.6	1.6	1.6			1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	
	Pump Spray no.2	Visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน					○	○	○	○	○			○	○	○	○				○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	
		Visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น					1.7	1.7	1.7	1.7	1.7			1.7	1.7	1.7	1.7				1.7	1.7	1.7	1.7	1.7			1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	
		Visual	Pressure 1.5 - 3 Bar					○	○	○	○	○			○	○	○	○				○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	
	Pump Spray no.3	Visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน					○	○	○	○	○			○	○	○	○				○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	
		Visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น					○	○	○	○	○			○	○	○	○				○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	
		Visual	Pressure 1.5 - 3 Bar					1.8	1.8	1.8	1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8				1.8	1.8	1.8	1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	
7	Valve	Visual	อยู่ตำแหน่ง Open					○	○	○	○	○			○	○	○	○				○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	
		Visual	Valve ไม่รั่วหรือชำรุด					○	○	○	○	○			○	○	○	○				○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	
8	Valve BV 40 A (น้ำ SOF)	Visual	ปกติปิดจะเปิดคอนน้ำ Level 1 ต่ำ					○	○	○	○	○			○	○	○	○				○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	
9	ระดับน้ำในถัง Level 1	Visual	ไม่ต่ำกว่ายึดเหลือง					○	○	○	○	○			○	○	○	○				○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	
10	Pressure Sensor	Visual	ไม่ต่ำกว่า 1.2 bar					1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			1.5	1.5	1.5	1.5				1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	
	Operator							ทอไพ	ทอไพ	ทอไพ	ทอไพ	ทอไพ			ทอไพ	ทอไพ	ทอไพ	ทอไพ				ทอไพ	ทอไพ	ทอไพ	ทอไพ	ทอไพ			ทอไพ	ทอไพ	ทอไพ	ทอไพ	ทอไพ	
	Leader							อำนอ	อำนอ	อำนอ	อำนอ	อำนอ			อำนอ	อำนอ	อำนอ	อำนอ				อำนอ	อำนอ	อำนอ	อำนอ	อำนอ			อำนอ	อำนอ	อำนอ	อำนอ	อำนอ	
	Foreman																																	
	Engineer / Assistant																																	
	Manager																																	

Remark : All range are correct when plant or machine is running

Write △ On number if that number is out of range

O = Normal

X = Abnormal

เอกสารสำหรับงานพัฒนาบุคลากรเท่านั้น ห้ามนำไปใช้งานเพื่อการค้า

เอกสารสำหรับงานพัฒนาบุคลากรเท่านั้น ห้ามนำไปใช้งานเพื่อการค้า

Record of Result

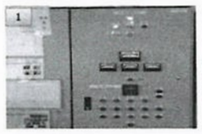
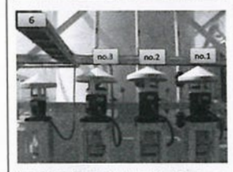
No.	Date	Problem	Cause	Action	Prevention	Who	When	Actual	Result	Foreman	Eng. / Asst.	Manager

ตรวจแล้ว

Daily check sheet wet scrubber 2

Doc.No.	KF-01-025
Effective Date	1-Apr-23
Rev.	00
Page	1/1

Section MT-EE Month January Year 2026

Picture of standard		Check Point	Method	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1	ตู้ Control	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่มีรอยอาร์ค						o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o	
	2	หน้าจอ Exhausted	visual	อยู่ในตำแหน่ง AUTO						o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o	
		Hz	visual	HZ = 30 - 50						49.6	49.6	49.6	49.6			49.6	49.6	49.6	49.6	49.6			49.6	49.6	49.6	49.6	49.6			49.6	49.6	49.6	49.6	49.6	
		Amp	visual	Amp = 45 - 155						87	87	86	87			85	86	86	86	85			86	86	85	86	86			86	86	86	86	86	
 	3	Inverter	visual	Lamp สีเขียวต้องติด						o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o	
	4	Temp ในห้อง Inverter	visual	25 - 33 องศา C						31	32	32	31			31	31	31	31	31			30	30	30	30	31			31	31	32	31	31	
	5	พัดลมดูดควัน	visual	On ได้ปกติ						o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o	
		- Motor	visual	ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดังผิดปกติ						o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o	
		- Bearing	มือสัมผัส	ไม่ร้อน,มีการอัดจารบี						o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o	
		- V-Belt	visual	ไม่หย่อยเกิน 2 ซ.ม.						o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o	
 	6	Pump Spray no.1	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน						o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o	
			visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น						o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o	
			visual	Pressure 1.5 - 3 Bar						1.8	1.8	1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.7	1.7	
		Pump Spray no.2	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน						o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o	
			visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น						o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o	
			visual	Pressure 1.5 - 3 Bar						1.8	1.8	1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8	1.8			1.8	1.7	1.8	1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	
		Pump Spray no.3	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน						o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o	
			visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น						o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o	
			visual	Pressure 1.5 - 3 Bar						1.8	1.8	1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8	1.8			1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	
	7	Valve	visual	อยู่ตำแหน่ง Open						o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o	
			visual	Valve ไม่รั่วหรือชำรุด						o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o	
 	8	Chack ค่า PH		1 ครั้ง / สัปดาห์						/	/	/	8.4			/	/	/	/	8.5			/	/	/	8.7	/			/	/	/	/	8.6	
		Level 1 (ถังใหญ่)	visual	PH = 6.5-9.5																															
	9	Valve BV 40 A (น้ำ SOF)	visual	ปกติปิดจะเปิดตอนน้ำ Level 1 ต่ำ						o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o	
	10	ระดับน้ำในถัง Level 1	visual	ไม่ต่ำกว่าขีดเหลือง						o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o			o	o	o	o	o	
 	11	Pressure Sensor	visual	ไม่ต่ำกว่า 1.2 bar						1.6	1.6	1.5	1.5			1.5	1.5	1.5	1.5	1.6			1.5	1.5	1.5	1.6	1.5			1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	
																																			

Remark All range are correct when plant or machine is running	Operator	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน	พนักงาน
Write △ = On number if that number is out of range	Leader																				
0 = Normal	Foreman																				
X = Abnormal	Engineer / Assistant																				
	Manager	if																			

Record of Result

No.	Date	Problem	Cause	Action	Prevention	Who	When	Actual	Result	Foreman	Eng. / Asst.	Manager
									ตรวจแล้ว			

เอกสารสำหรับเผยแพร่งานพลศึกษาและกีฬาแห่งประเทศไทย เอกสารสำหรับเผยแพร่งานพลศึกษาและกีฬาแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก 7

แผนการตรวจเช็คบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ

PM Plan Utility Core Making Year 2026-2027

MACHINE					2026												2027			PM CONTACT		
No.	Machine List	Job Detail	status	Item	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Maker	SKMT	
1	Wet Scrubber No. 1-6	จัดส่งเคมี Wet Scrubber No.1 (ป้องกันตะกัน, ลดการกัดกร่อน) (24 แกลลอน / ปี) ** 20 ลิตร / แกลลอน**	Plan	24		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			NANO CHEM TECH CO.,LTD คุณสุภาวดี 081-3438483	Mr.Kawinphop (Foreman) Tel : 080-275-8708	Mr.Kaidsuriya Engineer Tel : 062-869-0321 Mr.Weerasak Assistant Mgr. Tel : 098-254-6273
			Actual	8			2	2	2	2												
		จัดส่งเคมี Wet Scrubber No.2 (ป้องกันตะกัน, ลดการกัดกร่อน) (24 แกลลอน / ปี) ** 20 ลิตร / แกลลอน**	Plan	24		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
			Actual	8			2	2	2	2												
		จัดส่งเคมี Wet Scrubber No.3 (ป้องกันตะกัน, ลดการกัดกร่อน) (24 แกลลอน / ปี) ** 20 ลิตร / แกลลอน**	Plan	24		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
			Actual	8			2	2	2	2												
		จัดส่งเคมี Wet Scrubber No.4 (ป้องกันตะกัน, ลดการกัดกร่อน) (24 แกลลอน / ปี) ** 20 ลิตร / แกลลอน**	Plan	24		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
			Actual	8			2	2	2	2												
		จัดส่งเคมี Wet Scrubber No.5 (ป้องกันตะกัน, ลดการกัดกร่อน) (24 แกลลอน / ปี) ** 20 ลิตร / แกลลอน**	Plan	24		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
			Actual	8			2	2	2	2												
		จัดส่งเคมี Wet Scrubber No.6 (ป้องกันตะกัน, ลดการกัดกร่อน) (24 แกลลอน / ปี) ** 20 ลิตร / แกลลอน**	Plan	24		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
			Actual	8			2	2	2	2												
2	Wet Scrubber No. 1-6	PM contract Cleaning Wet Scrubber No.1 (1 ครั้ง / 3 เดือน)	Plan	4			28-Mar-26			27-Jun-26			26-Sep-26			26-Dec-26						
			Actual	2			28-Mar-26			27-Jun-26												
		PM contract Cleaning Wet Scrubber No.2 (1 ครั้ง / 3 เดือน)	Plan	4			28-Mar-26			27-Jun-26			26-Sep-26			26-Dec-26						
			Actual	2			28-Mar-26			27-Jun-26												
		PM contract Cleaning Wet Scrubber No.3 (1 ครั้ง / 3 เดือน)	Plan	5	24-01-2026 (สัญญาเก่า)			25-Apr-26			25-Jul-26			24-Oct-26			30-Jan-27					
			Actual	2	24-Jan-26			26-Apr-26														
		PM contract Cleaning Wet Scrubber No.4 (1 ครั้ง / 3 เดือน)	Plan	5	24-01-2026 (สัญญาเก่า)			25-Apr-26			25-Jul-26			24-Oct-26			30-Jan-27					
			Actual	1	24-Jan-26			26-Apr-26														
		PM contract Cleaning Wet Scrubber No.5 (1 ครั้ง / 3 เดือน)	Plan	5		22-02-2026 (สัญญาเก่า)			30-May-26			29-Aug-26			28-Nov-26			27-Feb-27				
			Actual	2		1-Mar-26			30-May-26													
		PM contract Cleaning Wet Scrubber No.6 (1 ครั้ง / 3 เดือน)	Plan	5		22-02-2026 (สัญญาเก่า)			30-May-26			29-Aug-26			28-Nov-26			27-Feb-27				
			Actual	2		1-Mar-26			30-May-26													
3	Wet Scrubber No. 1-6	Cleaning Duct Wet Scrubber No.1 (PM by Maker)	Plan	1					May													
			Actual	1					1-2/May/26													
		Cleaning Duct Wet Scrubber No.2 (PM by Maker)	Plan	1					May											Mr.Kumthorn (Foreman) Tel : 088-774-6698		
			Actual	1					1-2/May/26													
		Cleaning Duct Wet Scrubber No.3 (PM by Maker)	Plan	1					May													
			Actual	1					1-2/May/26													

เอกสารสำหรับแนบประกอบการปฏิบัติงานเท่านั้น ห้ามนำไปใช้งานเพื่อการอื่นๆ

PM Plan Utility Core Making Year 2026-2027

MACHINE					2026												2027			PM CONTACT		
No.	Machine List	Job Detail	status	Item	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Maker	SKMT	
3	Wet Scrubber No. 1-6	Cleaning Duct Wet Scrubber No.4 (PM by Maker)	Plan	1					May												Mr.Kumthorn (Foreman) Tel : 088-774-6698	
			Actual	1					1-2/May/26													
		Cleaning Duct Wet Scrubber No.5 (PM by Maker)	Plan	1					May													
			Actual	1					1-2/May/26													
		Cleaning Duct Wet Scrubber No.6 (PM by Maker)	Plan	1					May													
			Actual	1					10, 23/May/26													
4	ปั๊มเติมอากาศ WWT-1	WWT1-PM AC NO.1 (PM contract by Maker) 1 ครั้ง / 2 เดือน	Plan	6		Feb		Apr		Jun		Aug		Oct		Dec				AC Performance Co.,Ltd. Ms.Wannaporn (Ploy) After Service Sale Engineer Tel : 087-374-7337	Mr.Kawinphop (Foreman) Tel : 080-275-8708	Mr.Kaidsuriya Engineer Tel : 062-869-0321 Mr.Weerasak Assistant Mgr. Tel : 098-254-6273
			Actual	3		16-Feb-25		22-Apr-26		19-Jun-26												
		WWT1-PM AC NO.2 (PM contract by Maker) 1 ครั้ง / 2 เดือน	Plan	6		Feb		Apr		Jun		Aug		Oct		Dec						
			Actual	3		16-Feb-25		22-Apr-26		19-Jun-26												
5	Lift	PM Lift (PM Contract)	Plan	5		Feb (สัญญาเก่า)		Apr			Jul			Oct		Dec				Goldgear Group คุณเจ้จรา ฝ่ายบริหาร Tel : 08 6342 3663	Mr.Kumthorn (Foreman) Tel : 088-774-6698	
			Actual	3		27/2/26		29-Apr-26		18-Jun-26												
6	Cooling Tower	PM Contract Cooling Tower งานฉีดล้างทำความสะอาดด้วยน้ำเปล่า (ผิวท่อด้านนอก, Basin, แผง Fin) 1 ครั้ง / 2 เดือน	Plan	6	Jan		Mar		May		Jul		Sep		Nov					NANO CHEM TECH CO.,LTD คุณสุภาวดี 081-3438483	Mr.Kumthorn (Foreman) Tel : 088-774-6698	
			Actual	1	11-Jan-26		8-Mar-26															
7	Spot Air "Waterline"	PM Contract Spot Air "Waterline" No. 1-11 1 ครั้ง / 3 เดือน	Plan	5		Feb (สัญญาเก่า)		Apr			Jul		Sep		Nov					Thai Waterline Systems Co., Ltd Ms.Wasana Tel : 089-005-0038	Mr.Kawinphop (Foreman) Tel : 080-275-8708	
			Actual	2		15-Feb-26			3-May-26													
8	Chiller 6VSC, 6VST	PM Contract Chiller 6VSC, 6VST 1 ครั้ง / 3 เดือน	Plan	4			Mar			Jun			Sep			Dec				Tiptop Engineering Co.,Ltd. Tel : 092-275-1856	Mr.Kumthorn (Foreman) Tel : 088-774-6698	
			Actual	3	17-Jan-26		7-Mar-26			13-Jun-26												
9	Water Treatment Plant	Replacement Media Sand filter tank&Softener filter tank (1 time / 2 years)	Plan	1				11-12 Apr 26												Tiptop Engineering Co.,Ltd. Tel : 092-275-1856	Mr.Kumthorn (Foreman) Tel : 088-774-6698	
			Actual	1					16-May-26													
TOT Plan																						
Actual Jan-Jul																						
%																						

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการฝึกปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

ภาคผนวก 8

ผลการตรวจเช็คบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ

แบบบันทึกตรวจสอบประจำวันระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นทางเคมี

(Wastewater Pre-treatment System Operation Daily Check Sheet)

Doc. No.	KF-SE-121
Effective Date	17-May-23
Rev.	03
Page	1/1

Month : Mar Year : 2026

Code	Description	No.	Item	Standard	Date 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
T-301	Oil Trap Tank	1.1	ระดับน้ำ	ไม่แสดงสถานะ HIGH Level		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O
		1.2	ปั๊ม P-301	สูบน้ำเสียเข้าถัง/ปั๊มไม่อุดตัน		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O
T-302	Raw WW. Tank	2.1	ระดับน้ำ ระบุระดับสีของน้ำในถัง	ระดับสีแดง (ต้องบำบัด 4 Batch) ระดับสีเหลือง (ต้องบำบัด 3 Bacth) ระดับสีฟ้า (ต้องบำบัด 2 Bacth)		เหลือง	ฟ้า	ฟ้า	ฟ้า	ฟ้า			ฟ้า	ฟ้า	ฟ้า	ฟ้า	ฟ้า			ฟ้า	ฟ้า	ฟ้า	ฟ้า	ฟ้า			ฟ้า	ฟ้า	ฟ้า	ฟ้า	ฟ้า			เหลือง	น้ำ
		2.2	ปั๊มน้ำเสีย P-302A	สูบน้ำเสียเข้าถัง/ปั๊มไม่อุดตัน		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O
		2.3	ปั๊มน้ำเสีย P-302B	สูบน้ำเสียเข้าถัง/ปั๊มไม่อุดตัน		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O
V-101	Reaction Tank	3.1	สภาพทั่วไปของถัง	ไม่แตก/ไม่ร้าว		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O
		3.2	pH Meter	สามารถแสดงผลค่า pH ได้หรือไม่		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O
		3.3	มอเตอร์ใบกวน A-101	หมุนปกติ ไม่มีเสียงดัง		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O
V-102	Slurry Tank	4.1	ปั๊มดูดตะกอน P-101	ทำงานปกติ สามารถสูบตะกอนได้		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O
		4.2	มอเตอร์ใบกวน A-102	หมุนปกติ ไม่มีเสียงดัง		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O
V-201	Max Treat Tank	5.1	ระดับสารเคมี	ปริมาณสารเคมีในถังมากกว่าระดับ LOW Level		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O
		5.2	ปั๊มสูบสารเคมี P-201	ปั๊มสูบสารเคมีใช้งานปกติ / ไม่ดัน		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O
V-202	20% NaOH Tank	6.1	ระดับสารเคมี	ปริมาณสารเคมีในถังมากกว่าระดับ LOW Level		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O
		6.2	ปั๊มสูบสารเคมี P-202	ปั๊มสูบสารเคมีใช้งานปกติ / ไม่ดัน		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O
V-203	0.1% Polymer Tank	7.1	ระดับสารเคมี	ปริมาณสารเคมีในถังมากกว่าระดับ LOW Level		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O
		7.2	มอเตอร์ใบกวน A-203	หมุนปกติ ไม่มีเสียงดัง		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O
		7.3	ปั๊มสูบสารเคมี P-203	ปั๊มสูบสารเคมีใช้งานปกติ / ไม่ดัน		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O
U-111	Filter Pres Unit	8.1	สภาพทั่วไป	สภาพเครื่องจักร		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O
		8.2	กากตะกอนที่ออกมา	ตะกอนแห้ง		-	O	-	-	-			-	-	-	-	O			-	-	O	-	-			-	-	-	-	-			-	-
		8.3	มาตรวัดความดันเข้า	ต้องมีแรงดันเข้า		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O
		8.4	ผ้ากรอง	ไม่ขาด/ไม่พับ		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O
		8.5	มาตรวัดไฮดรอลิค	ประมาณ 300 Bar		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O
Emergency Stop	ปุ่มกด Emergency Stop	9.1	ปุ่มกด Emergency Stop	กดปุ่มแล้วเครื่องจักรหยุดทำงาน		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O
		9.2	ปุ่มกด Emergency Stop	ปุ่มกดอยู่ในสภาพดี / ไม่ชำรุด		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O
Lamp Test	ปุ่มกด Lamp test	10.1	ปุ่มกด Lamp test	ไฟแสดงสถานะ ใช้งานได้ทุกดวง		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O
		10.2	ปุ่มกด Lamp test	ปุ่มกดอยู่ในสภาพดี / ไม่ชำรุด		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O
ค่า pH	pH ของน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วก่อนปล่อย	11	Bacth No.1	ค่า pH ของน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว ก่อนปล่อย อยู่ระหว่าง 5.5 - 9.0		8.1	7.7	7.1	6.9	7.6			7.3	7.0	7.1	7.3	7.2			7.1	8.2	7.3	7.5	8.0			8.0	7.9	7.7	7.3	7.2			7.6	7.3
			Bacth No.2			7.9	7.8	7.6	7.3	7.7			7.7	7.6	7.5	7.6	7.7			7.3	8.1	8.1	7.9	7.7			8.1	8.0	8.3	7.7	7.5			7.2	7.7
			Bacth No.3			8.3	-	-	-	-			-	-	-	-	-			-	-	-	-	-			-	-	-	-	-			7.7	-
			Bacth No.4			-	-	-	-	-			-	-	-	-	-			-	-	-	-	-			-	-	-	-	-			-	-
Inspected by (Safety and Environmental Technician)						วาน	วาน	วาน	วาน	วาน			วาน	วาน	วาน	วาน	วาน			วาน	วาน	วาน	วาน	วาน			วาน	วาน	วาน	วาน	วาน			วาน	วาน
Checked by (Environmental Officer)																				Waraphon														

Remark :
- O ปกติ
- Δ เครื่องจักรไม่ปกติ แต่ยังสามารถใช้งานได้ ระหว่างรอการแก้ไข
- X ผิดปกติ *ต้องดำเนินการแก้ไขทันที* ใช้ได้กับหัวข้อที่

ไฮท์ไลท์สีเหลือง

Note :

เอกสารสำหรับใช้งานในโรงงานผลการปฏิบัติตามพระราชบัญญัติโรงงานและกฎกระทรวงเสมอ

Daily check sheet waste water system 1

Doc.No.	KF-UT-015
Effective Date	01-Apr-23
Rev.	00
Page	1/1

Section RT Month January Year 2026

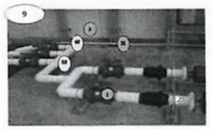
Picture of standard











	Check Point	Method	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระบบ Control	visual	ต้องไม่มีรอยอาร์คและกลิ่นไหม้					0	0	0	0	0			0	0	0	0				0	0	0	0	0			0		0	0	0	
2	Pump No.1	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน					0	0			0			0							0	0		0				0		0	0	0	
		visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น					0	0			0			0							0	0		0				0		0	0	0	
		Remark	Pressure < 2 - 4 Psi					3.0	3.0			3.0			3.0							3.0	3.0		3.0				3.0		3.0	3.0	3.0	
	มอเตอร์	visual	ไม่มีเสียงดังเดินได้ปกติ					0	0			0			0																			
		visual	Switch อยู่ในตำแหน่ง AUTO																															
	v - Belt	visual	ไม่หย่อนเกิน 2 ซ.ม.																															
		visual	ไม่แตกลายงา																															
		visual	ไม่มีเสียงดัง																															
	น้ำมันหล่อลื่น	visual	ต้องอยู่ระดับตาแมว																															
3	Pump No.2	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน							0	0					0	0	0						0		0				0				
		visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น							0	0					0	0	0						0		0				0				
		Remark	Pressure < 2 - 4 Psi							3.0	3.0					3.0	3.0	3.0						3.0		3.0				3.0				
	มอเตอร์	visual	ไม่มีเสียงดังเดินได้ปกติ							0	0					0	0	0						0		0				0				
		visual	Switch อยู่ในตำแหน่ง AUTO																															
	v - Belt	visual	ไม่หย่อนเกิน 2 ซ.ม.																															
		visual	ไม่แตกลายงา																															
		visual	ไม่มีเสียงดัง																															
4	น้ำมันหล่อลื่น	visual	ต้องอยู่ระดับตาแมว																															
		visual	ไม่มีการรั่วซึมของน้ำมัน																															
		visual	ไม่มีน้ำเจือปน																															
5	Bearing	visual	มีการอัดจารบี																															
6	Filter	visual	ต้องสะอาดไม่มีฝุ่นอุดตันเกินไป																															
			(Pressure ต่ำกว่า1 Bar ต้องถอดเป่า)																															
7	น้ำยาเอนไซต์	visual	ต้องไม่ต่ำกว่าระดับ Min (100 L)					200	190	190	180	180			500	470	450	420				320	300	270	250	220			150	120	100	500	480	
		visual	ไม่มีการรั่วไหล					0	0	0	0	0			0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	
8	Pump จ่ายน้ำยาเอนไซต์	visual	อยู่ที่ 4-5					45	45	45	45	45			45	45	45	45				45	45	45	45	45			45	45	45	45	45	
9	ข้อต่อท่อและ Vlave	visual	ต้องไม่ชำรุด,ไม่รั่ว					0	0	0	0	0			0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	
		visual	Valve 1,2 เปิด 100 %					100	100	100	100	100			100	100	100	100				100	100	100	100	100			100	100	100	100	100	
			Valve 3,4 เปิด 50 %					50	50	50	50	50			50	50	50	50				50	50	50	50	50			50	50	50	50	50	
			Valve 5 เปิด 100 %					50	50	50	50	50			50	50	50	50				50	50	50	50	50			50	50	50	50	50	
	Operator							ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ				ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	
	Leader							ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ				ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	
	Foreman							ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ				ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	
	Engineer / Assistant																																	
	Manager																																	

Remark : All range are correct when plant or machine is running

Write △ = On number if that number is out of range

O = Normal

X = Abnormal

เอกสารสำหรับใช้งานภายในเท่านั้น ห้ามนำออกภายนอก

Record of Result

No.	Date	Prolem	Cause	Action	Prevention	Who	When	Actual	Result	Foreman	Eng. / Asst'	Manager
									ตรวจแล้ว			

Daily check sheet waste water system 1

Doc.No.	KF-UT-015
Effective Date	01-Apr-23
Rev.	00
Page	1/1

Section MT Month February Year 2026

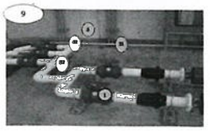
Picture of standard











	Check Point	Method	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระบบ Control	visual	ต้องไม่มีรอยอาร์คและกลิ่นไหม้		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0	0		0	0	0	0	0				
2	Pump No.1	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน		0			0	0				0	0						0							0	0						
		visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น		0			0	0				0	0						0				0			0	0						
		Remark	Pressure < 2 - 4 Psi		3.0			3.0	3.0				3.0	3.0						3.0				3.0			3.0	3.0						
	มอเตอร์	visual	ไม่มีเสียงดังเกินได้ปกติ		0			0	0				0	0						0				0			0							
		visual	Switch อยู่ในตำแหน่ง AUTO																															
	v - Belt	visual	ไม่หย่อนเกิน 2 ซ.ม.																															
		visual	ไม่แตกลายงา																															
		visual	ไม่มีเสียงดัง																															
	น้ำมันหล่อลื่น	visual	ต้องอยู่ระดับตาแมว																															
3	Pump No.2	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน			0	0					0			0	0					0	0	0			0			0	0				
		visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น			0	0					0			0	0					0	0	0			0			0	0				
		Remark	Pressure < 2 - 4 Psi			3.0	3.0					3.0			3.0	3.0					3.0	3.0	3.0			3.0			3.0	3.0				
	มอเตอร์	visual	ไม่มีเสียงดังเกินได้ปกติ			0	0					0			0	0					0	0	0			0			0	0				
		visual	Switch อยู่ในตำแหน่ง AUTO																															
	v - Belt	visual	ไม่หย่อนเกิน 2 ซ.ม.																															
		visual	ไม่แตกลายงา																															
		visual	ไม่มีเสียงดัง																															
4	น้ำมันหล่อลื่น	visual	ต้องอยู่ระดับตาแมว																															
		visual	ไม่มีการรั่วซึมของน้ำมัน																															
		visual	ไม่มีน้ำเจือปน																															
5	Bearing	visual	มีการอัดจารบี																															
6	Filter	visual	ต้องสะอาดไม่มีฝุ่นอุดตันเกินไป																															
			(Pressure ต่ำกว่า1 Bar ต้องถอดเป่า)																															
7	น้ำยาเอนไซด์	visual	ต้องไม่ต่ำกว่าระดับ Min (100 L)		450	480	400	380	350			480	450	420	400	350				500	470	460	480	400		380	330	330	300	280				
		visual	ไม่มีการรั่วไหล		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0	0		0	0	0	0	0				
8	Pump จ่ายน้ำยาเอนไซด์	visual	อยู่ที่ 4.5		45	45	45	45	45			45	45	45	45	45				45	45	45	45	45		45	45	45	45	45				
9	ข้อต่อท่อและ Vlave	visual	ต้องไม่ชำรุด,ไม่รั่ว		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0				0	0	0	0	0		0	0	0	0	0				
		visual	Valve 1,2 เปิด 100 %		100	100	100	100	100			100	100	100	100	100				100	100	100	100	100		100	100	100	100	100				
			Valve 3,4 เปิด 50 %		50	50	50	50	50			50	50	50	50	50				50	50	50	50	50		50	50	50	50	50				
			Valve 5 เปิด 100 %		50	50	50	50	50			50	50	50	50	50				50	50	50	50	50		50	50	50	50	50				

Remark : All range are correct when plant or machine is running

Write △= On number if that number is out of range

O = Normal

X = Abnormal

Operator		ลายมือ	ลายมือ	ลายมือ	ลายมือ	ลายมือ			ลายมือ	ลายมือ	ลายมือ	ลายมือ	ลายมือ				ลายมือ	ลายมือ	ลายมือ	ลายมือ	ลายมือ		ลายมือ	ลายมือ	ลายมือ	ลายมือ	ลายมือ							
Leader		ลายมือ	ลายมือ	ลายมือ	ลายมือ	ลายมือ			ลายมือ	ลายมือ	ลายมือ	ลายมือ	ลายมือ				ลายมือ	ลายมือ	ลายมือ	ลายมือ	ลายมือ		ลายมือ	ลายมือ	ลายมือ	ลายมือ	ลายมือ							
Foreman																																		
Engineer / Assistant																																		
Manager																																		

เอกสารสำหรับใช้งานภายในเท่านั้น ห้ามนำไปใช้ในเชิงพาณิชย์ และห้ามนำไปเผยแพร่ต่อสาธารณะ

Record of Result

No.	Date	Prolem	Cause	Action	Prevention	Who	When	Actual	Result	Foreman	Eng. / Asst.	Manager

ตรวจแล้ว

Daily check sheet waste water system 1

Doc.No.	KF-UT-015
Effective Date	01-Apr-23
Rev.	00
Page	1/1

Section MT Month march Year 2026

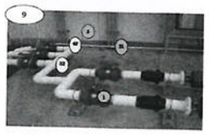
Picture of standard











	Check Point	Method	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระบบ Control	visual	ต้องไม่มีรอยอาร์คและกลิ่นไหม้		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0						0	0	0	0			0	0
2	Pump No.1	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน		0			0						0	0						0						0	0	0	0			0	
		visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น		0			0						0	0						0							0	0				0	
		Remark	Pressure < 2 - 4 Psi		3.0			3.0						3.0	3.0						3.0							3.0	3.0				3.0	
	มอเตอร์	visual	ไม่มีเสียงดังเดินได้ปกติ		0			0						0	0						0							3.0	3.0				0	
		visual	Switch อยู่ในตำแหน่ง AUTO																															
	v - Belt	visual	ไม่หย่อนเกิน 2 ซ.ม.																															
		visual	ไม่แตกลายงา																															
		visual	ไม่มีเสียงดัง																															
	น้ำมันหล่อลื่น	visual	ต้องอยู่ระดับตาแมว																															
3	Pump No.2	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน			0	0		0			0	0			0				0							0	0					0
		visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น			0	0		0			0	0			0			0	0							0	P					0
		Remark	Pressure < 2 - 4 Psi			3.0	3.0		3.0			3.0	3.0			3.0			3.0	3.0							3.0	3.0					3.0
	มอเตอร์	visual	ไม่มีเสียงดังเดินได้ปกติ			0	0		0			0	0			0			0	0							0	0					0
		visual	Switch อยู่ในตำแหน่ง AUTO																															
	v - Belt	visual	ไม่หย่อนเกิน 2 ซ.ม.																															
		visual	ไม่แตกลายงา																															
		visual	ไม่มีเสียงดัง																															
4	น้ำมันหล่อลื่น	visual	ต้องอยู่ระดับตาแมว																															
		visual	ไม่มีการรั่วซึมของน้ำมัน																															
		visual	ไม่มีน้ำเจือปน																															
5	Bearing	visual	มีการอัดจารบี																															
6	Filter	visual	ต้องสะอาดไม่มีฝุ่นอุดตันเกินไป																															
			(Pressure ต่ำกว่า1 Bar ต้องถอดเปา)																															
7	น้ำยาเอนไซด์	visual	ต้องไม่ต่ำกว่าระดับ Min (100 L)		200	180	190	120	190			500	480	150	480	200			320	300	280						150	120	100	100			500	480
		visual	ไม่มีการรั่วไหล		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0						0	0	0	0			0	0
8	Pump จ่ายน้ำยาเอนไซด์	visual	อยู่ที่ 4.5		45	45	45	45	45			45	45	45	45	45			45	45	45						45	45	45	45			45	45
9	ข้อต่อท่อและ Vlave	visual	ต้องไม่ชำรุด,ไม่รั่ว		0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0						6	0	0	0			0	0
		visual	Valve 1,2 เปิด 100 %		180	180	180	100	160			120	100	120	100	100			100	100	100						166	100	100	166			100	100
			Valve 3,4 เปิด 50 %		60	50	50	50	50			50	50	50	50	50			50	50	50						50	50	50	50			50	50
			Valve 5 เปิด 100 %		50	50	50	50	50			50	50	50	50	50			50	50	50						50	50	50	50			50	50
	Operator				สายฝน	สายฝน	สายฝน	สายฝน	สายฝน			สายฝน	สายฝน	สายฝน	สายฝน	สายฝน			สายฝน	สายฝน	สายฝน						สายฝน	สายฝน	สายฝน	สายฝน			สายฝน	สายฝน
	Leader																																	
	Foreman																																	
	Engineer / Assistant																																	
	Manager																																	

Remark : All range are correct when plant or machine is running

Write △ = On number if that number is out of range

O = Normal

X = Abnormal

เอกสารสำหรับเผยแพร่รายงานผลการปฏิบัติงานเท่านั้น ห้ามนำไปใช้ในเชิงพาณิชย์

Record of Result

No.	Date	Prolem	Cause	Action	Prevention	Who	When	Actual	Result	Foreman	Eng. / Asst.	Manager

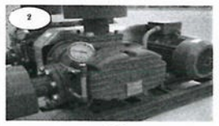
ตรวจแล้ว

Daily check sheet waste water system 1

Doc.No.	KF-UT-015
Effective Date	01-Apr-23
Rev.	00
Page	1/1

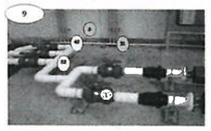
Section MT Month April Year 2026

Picture of standard





	Check Point	Method	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระบบ Control	visual	ต้องไม่มีรอยอาร์คและกลิ่นไหม้	0		0	0		0	0	0	0	0										0	0	0	0	0			0	0	0	0	
2	Pump No.1	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน				0		0			0	0												0	0							0	
		visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น				0		0			0	0												0	0							0	
		Remark	Pressure < 2 - 4 Psi				3.0		3.0			3.0	3.0												3.0	3.0							3.0	
	มอเตอร์	visual	ไม่มีเสียงดังเดินได้ปกติ				0		0			0	0												0	0							0	
		visual	Switch อยู่ในตำแหน่ง AUTO																															
	v - Belt	visual	ไม่หย่อนเกิน 2 ซ.ม.																															
		visual	ไม่แตกลายงา																															
		visual	ไม่มีเสียงดัง																															
	น้ำมันหล่อลื่น	visual	ต้องอยู่ระดับตาแมว																															
3	Pump No.2	visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน	0		0				0	0		0										0	0						0	0	0		
		visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น	0		0				0	0												0	0						0	0	0		
		Remark	Pressure < 2 - 4 Psi	3.0		3.0				3.0	3.0												3.0	3.0						3.0	3.0	3.0		
	มอเตอร์	visual	ไม่มีเสียงดังเดินได้ปกติ	0		0				0	0												0	0						0	0	0		
		visual	Switch อยู่ในตำแหน่ง AUTO																															
	v - Belt	visual	ไม่หย่อนเกิน 2 ซ.ม.																															
		visual	ไม่แตกลายงา																															
		visual	ไม่มีเสียงดัง																															
4	น้ำมันหล่อลื่น	visual	ต้องอยู่ระดับตาแมว																															
		visual	ไม่มีการรั่วซึมของน้ำมัน																															
		visual	ไม่มีน้ำเจือปน																															
5	Bearing	visual	มีการอัดจารบี																															
6	Filter	visual	ต้องสะอาดไม่มีฝุ่นอุดตันเกินไป																															
			(Pressure ต่ำกว่า 1 Bar ต้องถอดเป่า)	~~450~~																														
7	น้ำยาเอนไซด์	visual	ต้องไม่ต่ำกว่าระดับ Min (100 L)	460		400	380		370	300	290		230										500	480	460	430	400			320	300	280	250	
		visual	ไม่มีการรั่วไหล	0		0	0		0	0	0		0										0	0	0	0	0			0	0	0	0	
8	Pump จ่ายน้ำยาเอนไซด์	visual	อยู่ที่ 4.5	45		45	45		45	45	45		45										45	45	45	45	45			45	45	45	45	
9	ข้อต่อท่อและ Vlave	visual	ต้องไม่ชำรุด,ไม่รั่ว	0		0	0		0	0	0		0										0	0	0	0	0			0	0	0	0	
		visual	Valve 1,2 เปิด 100 %	100		100	100		100	100	100		100										100	100	100	100	100			100	100	100	100	
			Valve 3,4 เปิด 50 %	50		50	50		50	50	50		50										50	50	50	50	50			50	50	50	50	
			Valve 5 เปิด 100 %	50		50	50		50	50	50		50										50	50	50	50	50			50	50	50	50	

Daily check sheet waste water system 1

Doc.No.	KF-UT-015
Effective Date	01/Apr/23
Rev.	01
Page	1/1

Section MT Month May Year 2026

Picture of standard



	Check Point	Method	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Pump เติมอากาศ No.1	Visual	1.1) ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน					○	○			○				○	○	○					○	○	○				○	○	○			
		Visual	1.2) ไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและจารบี					○	○			○				○	○	○					○	○	○				○	○	○			
		Visual	1.3) เมื่อ Pump ทำงาน Pressure >> 2 - 4 Psi					3.0	3.1			3.1				3.0	3.0	3.0					3.1	3.0	3.1				3.2	3.2	3.8			
		Visual	1.4) การทำงานปกติ (No.1 ทำงานสลับ No.2)					○	○			○				○	○	○					○	○	○				○	○	○			
		Visual	1.5) ไม่มี Alarn แสดงที่หน้าจอ					○	○			○				○	○	○					○	○	○				○	○	○			
		Visual	1.6) Pressure ที่เครื่อง >>> 0.1 - 0.3 Bar					0.2	0.2			0.2				0.2	0.2	0.2					0.2	0.2	0.2				0.21	2.1	2.1			
			(Pressure ต่ำกว่า 0.1 Bar ต้องถอดเป่า Filter)																															
2	Pump เติมอากาศ No.2	Visual	2.1) ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน							○	○			○	○						○	○						○			○		
		Visual	2.2) ไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและจารบี							○	○			○	○						○	○						○			○		
		Visual	2.3) เมื่อ Pump ทำงาน Pressure >> 2 - 4 Psi							3.1	3.0			3.0	3.1						3.0	3.0						3.2			3.2		
		Visual	2.4) การทำงานปกติ (No.1 ทำงานสลับ No.2)							○	○			○	○						○	○						○			○		
		Visual	2.5) ไม่มี Alarn แสดงที่หน้าจอ							○	○			○	○						○	○						○			○		
		Visual	2.6) Pressure ที่เครื่อง >>> 0.1 - 0.3 Bar							0.2	0.2			0.2	0.2						0.2	0.2						0.2			0.21		
			(Pressure ต่ำกว่า 0.1 Bar ต้องถอดเป่า Filter)																															
3	ตู้ LC PANEL	Visual	ไฟแสดงสถานะต้องไม่ชำรุด					○	○	○	○	○		○	○	○		○			○	○	○	○	○			○	○	○	○	○			
		Visual	Terminal ไม่มีรอยอาร์คและกลืนไหม่					○	○	○	○	○		○	○	○		○			○	○	○	○	○			○	○	○	○	○			
		Visual	กระแสไฟที่ใช้งาน >> 4.0 - 4.3 Amp.					4.3	4.3	4.2	4.3	4.2		4.1	4.2	4.1		4.1			4.3	4.3	4.1	4.1	4.3			4.3	4.3	4.3	4.3	0.3			
4	ตู้ ENZYME PANEL	Visual	ไฟแสดงสถานะต้องไม่ชำรุด					○	○	○	○	○		○	○	○		○			○	○	○	○	○			○	○	○	○	○			
		Visual	Terminal ต้องไม่มีรอยอาร์คและกลืนไหม่					○	○	○	○	○		○	○	○		○			○	○	○	○	○			○	○	○	○	○			
		Visual	Switch อยู่ในตำแหน่ง AUTO					○	○	○	○	○		○	○	○		○			○	○	○	○	○			○	○	○	○	○			
5	ข่อต่อท่อและ Valve	visual	ต้องไม่ชำรุด,ไม่รั่ว					○	○	○	○	○		○	○	○		○			○	○	○	○	○			○	○	○	○	○			
		visual	5.1) Valve No.1 เปิด 100%					○	○	○	○	○		○	○	○		○			○	○	○	○	○			○	○	○	○	○			
		visual	5.2) Valve No.2 เปิด 100%					○	○	○	○	○		○	○	○		○			○	○	○	○	○			○	○	○	○	○			
		visual	5.3) Valve No.3 เปิด 50%					○	○	○	○	○		○	○	○		○			○	○	○	○	○			○	○	○	○	○			
		visual	5.4) Valve No.4 เปิด 50%					○	○	○	○	○		○	○	○		○			○	○	○	○	○			○	○	○	○	○			
		visual	5.5) Valve No.5 เปิด 100%					○	○	○	○	○		○	○	○		○			○	○	○	○	○			○	○	○	○	○			
6	Pump จ่ายน้ำยาเอนไซด์	visual	ทำงานได้ปกติ					○	○	○	○	○		○	○	○		○			○	○	○	○	○			○	○	○	○	○			
7	น้ำยาเอนไซด์	visual	ต้องไม่ต่ำกว่าระดับ Min (100 L)					150	130	200	150	150		120	100	500	420	150			350	350	330	300	270			200	190	150	120	100			
		visual	น้ำยาไม่มีการรั่วไหล					○	○	○	○	○		○	○	○	○	○			○	○	○	○	○			○	○	○	○	○			
8	บริเวณปากบ่อ	visual	ฝาบ่อต้องปิดสนิท					○	○	○	○	○		○	○	○	○	○			○	○	○	○	○			○	○	○	○	○			

Remark : All range are correct when plant or machine is running

Write △ = On number if that number is out of ra

○ = Normal

X = Abnormal

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Operator	สายฝน	สายฝน	สายฝน	สายฝน	สายฝน		สายฝน	สายฝน	สายฝน		สายฝน	สายฝน	สายฝน	สายฝน	สายฝน			สายฝน	สายฝน	สายฝน	สายฝน	สายฝน			สายฝน	สายฝน	สายฝน	สายฝน	สายฝน			
Leader	สายฝน	สายฝน	สายฝน	สายฝน	สายฝน		สายฝน	สายฝน	สายฝน		สายฝน	สายฝน	สายฝน	สายฝน	สายฝน			สายฝน	สายฝน	สายฝน	สายฝน	สายฝน			สายฝน	สายฝน	สายฝน	สายฝน	สายฝน			
Foreman																															
Engineer / Assistant																															
Manager																															

เอกสารสำหรับใช้ในราชการเท่านั้น ห้ามนำไปใช้ในเชิงพาณิชย์ หรือเผยแพร่สู่สาธารณะ

Record of Result

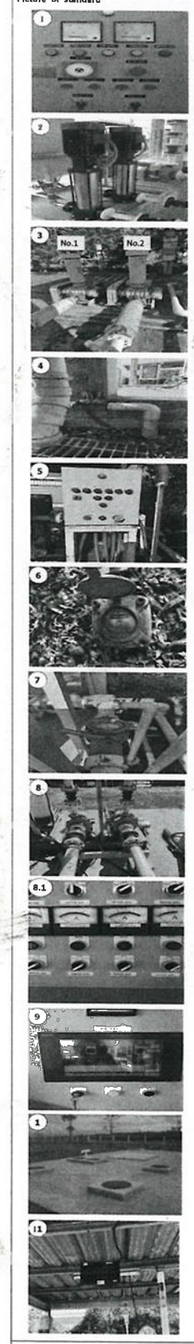
No.	Date	Prolem	Cause	Action	Prevention	Who	When	Actual	Result	Foreman	Eng. / Asst.	Manager
									ตรวจแล้ว			

Daily check sheet waste water system 2

Doc.No.	KF-UT-016
Effective Date	03-Dec-24
Rev.	01
Page	1/1

Section Maintenance Month February Year 2026

Picture of standard



	Check Point	Method	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระบบ Control Joking Pump	Visual	ต้องไม่มีรอยอาร์คและกลิ่นไหม้		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O	P				
2	Joking Pump No.1	Visual	Onได้ปกติ		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O	P				
		Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึม		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O					
		Visual	แนวท่อน้ำไม่มีน้ำรั่วซึม		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O					
	Joking Pump No.2	Visual	Onได้ปกติ		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O					
		Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึม		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O					
		Visual	แนวท่อน้ำไม่มีน้ำรั่วซึม		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O					
3	Pump เติมอากาศ No.1	Visual	Onได้ปกติ		O	O	O	O	—			—	—	O	O	O			—	—	—	—	—	—		—	—	—	—					
		Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึมจากตัว pump และแนวท่อ		O	O	O	O	—			—	—	O	O	O			—	—	—	—	—	—		O	O	O	O					
		Visual	ระดับน้ำมันต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งหนึ่ง		O	O	O	O	—			—	—	O	O	O			—	—	—	—	—	—		O	O	O	O					
		Visual	แรงดันที่เกจวัดอยู่ในช่วง 0.2-0.3 kg/cm²		0.32	0.34	0.32	0.34	—			—	—	0.36	0.36	0.32			—	—	—	—	—	—		0.34	0.37	0.32	0.31					
		Visual	ปั๊มไม่มีเสียงดังผิดปกติ		O	O	O	O	O			—	—	O	O	O			—	—	—	—	—	—		O	O	O	O					
	Pump เติมอากาศ No.2	Visual	Onได้ปกติ		—	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—		—	—	—	—					
		Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึมจากตัว pump และแนวท่อ		—	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—		—	—	—	—					
		Visual	ระดับน้ำมันต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งหนึ่ง		—	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—		—	—	—	—					
		Visual	แรงดันที่เกจวัดอยู่ในช่วง 0.2-0.3 kg/cm²		—	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—		—	—	—	—					
		Visual	ปั๊มไม่มีเสียงดังผิดปกติ		—	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—		—	—	—	—					
4	Solenoid Valve เติมน้ำลงบ่อ	Visual	Sellector อยู่ในตำแหน่ง Off		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O					
		ทดสอบ	Test เติมน้ำสัปดาห์ละ 1 ครั้ง		O	—	—	—	—			O	—	—	—	—			O	—	—	—	—	—		O	—	—	—					
5	ตู้ Control น้ำรดหญ้า	Visual	Sellector อยู่ในตำแหน่ง AUTO		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O					
		Visual	ทำงานตาม Step		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O					
6	มิเตอร์เติมน้ำลงบ่อ	Visual	บันทึกค่า		25801	25801	25801	25801	25801			25701	25701	25701	25801	25801			25801	25801	25801	25801	25801	25801		25801	25801	25801	25801					
7	มิเตอร์เติมน้ำรดหญ้า	Visual	บันทึกค่า		25615	25060	25125	25857	25881			25335	25464	25595	25749	25857			25851	25892	25953	25949	25935	25980		25693	26005	26041	26082					
8	pump น้ำทิ้ง DP-1	Visual	Sellector อยู่ในตำแหน่ง AUTO		O	O	O	O				O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O					
		ทดสอบ	Onได้ปกติ(Manual สัปดาห์ละ 1 ครั้ง)		O	—	—	—	—			O	—	—	—	—			O	—	—	—	—	—		O	—	—	—					
		Visual	Pump ไม่มีน้ำรั่วซึม		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O					
	pump น้ำทิ้ง DP-2	Visual	Sellector อยู่ในตำแหน่ง AUTO		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O					
		ทดสอบ	Onได้ปกติ(Manual สัปดาห์ละ 1 ครั้ง)		O	—	—	—	—			O	—	—	—	—			O	—	—	—	—	—		O	—	—	—					
		Visual	Pump ไม่มีน้ำรั่วซึม		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O					
			(ใช้ Manaul ตอนดูดน้ำรดหญ้า)		—	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—		—	—	—	—					
9	ปริมาณน้ำในบ่อ	Visual	ระดับน้ำต้องอยู่ในระดับ LL,L		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O					
10	สภาพบ่อบำบัด	Visual	ฝาปิดสนิททุกอัน ไม่ชำรุด		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O					
		Visual	ไม่มีกลิ่นเหม็นออกจากท่อระบาย		O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O	O		O	O	O	O					
11	ค่า HP น้ำ	Visual	PH อยู่ระหว่าง 6-8.5		6.79	6.87	6.74	6.96	6.96			7.3	7.7	7.5	7.6	7.0			7.05	7.19	7.03	7.05	7.03	7.09		6.91	7.04	7.12	7.19					

Remark : All range are correct when plant or machine is running
Write △ = On number if that number is out of range
O = Normal
X = Abnormal

Operator																																		
Leader																																		
Foreman																																		
Engineer / Assistant																																		
Manager																																		

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลสารปฏิบัติงานฯ

Record of Result

No.	Date	Problem	Cause	Action	Prevention	Who	When	Actual	Result	Foreman	Eng. / Asst.	Manager
									ตรวจแล้ว			

Daily check sheet waste water system 2

Doc.No.	KF-UT-016
Effective Date	03-Dec-24
Rev.	01
Page	1/1

Section Maintenance Month MARCH Year 2026

Picture of standard

	Check Point	Method	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระบบ Control Joking Pump	Visual	ต้องไม่มีรอยอาร์คและกลิ่นไหม้																															
2	Joking Pump No.1	Visual	Onได้ปกติ																															
		Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึม																															
		Visual	แนวท่อน้ำไม่มีน้ำรั่วซึม																															
	Joking Pump No.2	Visual	Onได้ปกติ																															
		Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึม																															
		Visual	แนวท่อน้ำไม่มีน้ำรั่วซึม																															
3	Pump เติมอากาศ No.1	Visual	Onได้ปกติ		/	/																												
		Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึมจากตัว pump และแนวท่อ		-	-																	0	0										
		Visual	ระดับน้ำมันต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งหนึ่ง		-	-																	0	0										
		Visual	แรงดันที่เกจวัดอยู่ในช่วง 0.2-0.3 kg/cm^2		-	-																	0	0										
		Visual	ปั๊มไม่มีเสียงดังผิดปกติ		-	-																	0.36	0.36										
	Pump เติมอากาศ No.2	Visual	Onได้ปกติ		-	-																	0	0										
		Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึมจากตัว pump และแนวท่อ		-	-																			0									
		Visual	ระดับน้ำมันต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งหนึ่ง		-	-																			0									
		Visual	แรงดันที่เกจวัดอยู่ในช่วง 0.2-0.3 kg/cm^2		-	-																			0									
		Visual	ปั๊มไม่มีเสียงดังผิดปกติ		-	-																			0.341									
4	Solenoid Valve เติมน้ำลงบ่อ	Visual	Sellector อยู่ในตำแหน่ง Off		0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0				0
		ทดสอบ	Test เติมน้ำสัปดาห์ละ 1 ครั้ง		0	-	-	-	-			0	-	-	-	-			0	-	-	-	-		0	-	-	-	-	-				0
5	ตู้ Control น้ำรดหญ้า	Visual	Sellector อยู่ในตำแหน่ง AUTO		0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0				0
		Visual	ทำงานตาม Step		0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0				0
6	มิเตอร์เติมน้ำลงบ่อ	Visual	บันทึกค่า		28581.0	28581.0	28601	28701				28729.1	28729.1	28729.1	28729.1	28729.1			28729.1	28729.1	28729.1	28729.1	28729.1		28729.1	28729.1	28733.3	28733.3	28733.3	28733.3				28733.3
7	มิเตอร์เติมน้ำรดหญ้า	Visual	บันทึกค่า		26924	26969	26972	26999				26969	26975	26980	26994	27017			26958	26981	26994	26999	27019		26980	26985	26994	26999	27019	27019				27019
8	pump น้ำทิ้ง DP-1	Visual	Sellector อยู่ในตำแหน่ง AUTO		0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0				0
		ทดสอบ	Onได้ปกติ(Manual สัปดาห์ละ 1 ครั้ง)		0	-	-	-				0	-	-	-	-			0	-	-	-	-		0	-	-	-	-	-				0
		Visual	Pump ไม่มีน้ำรั่วซึม		0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0				0
	pump น้ำทิ้ง DP-2	Visual	Sellector อยู่ในตำแหน่ง AUTO		0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0				0
		ทดสอบ	Onได้ปกติ(Manual สัปดาห์ละ 1 ครั้ง)		0	-	-	-				0	-	-	-	-			0	-	-	-	-		0	-	-	-	-	-				0
		Visual	Pump ไม่มีน้ำรั่วซึม		0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0				0
			(ใช้ Manaul ดอนดูดน้ำรดหญ้า)		-	-	-	-				-	-	-	-	-			-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-				-
9	ปริมาณน้ำในบ่อ	Visual	ระดับน้ำต้องอยู่ในระดับ LL,L		0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0				0
10	สภาพบ่อบำบัด	Visual	ฝาปิดสนิททุกอัน ไม่ชำรุด		0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0				0
		Visual	ไม่มีกลิ่นเหม็นออกจากท่อระบาย		0	0	0	0				0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0				0
11	ค่า HP น้ำ	Visual	PH อยู่ระหว่าง 6-8.5		6.56	6.941	6.83	7.03				7.14	6.89	7.32	7.2	7.58			7.5	7.3	7.1	6.7	7.2		6.2	6.91	6.64	6.25	6.33	6.32				6.98

Remark : All range are correct when plant or machine is running
Write △ = On number if that number is out of range
O = Normal
X = Abnormal

Operator																																
Leader	ต่ำแหน่ง	ต่ำแหน่ง	ต่ำแหน่ง	ต่ำแหน่ง								ต่ำแหน่ง	ต่ำแหน่ง	ต่ำแหน่ง	ต่ำแหน่ง	ต่ำแหน่ง			ต่ำแหน่ง	ต่ำแหน่ง	ต่ำแหน่ง	ต่ำแหน่ง	ต่ำแหน่ง		ต่ำแหน่ง	ต่ำแหน่ง	ต่ำแหน่ง	ต่ำแหน่ง	ต่ำแหน่ง	ต่ำแหน่ง				
Foreman																																
Engineer / Assistant																																
Manager																																

Record of Result

No.	Date	Problem	Cause	Action	Prevention	Who	When	Actual	Result	Foreman	Eng. / Asst.	Manager

ตรวจแล้ว

เอกสารสำหรับแนบราชงานผลการปฏิบัติงานในตำแหน่งและผลการประเมินฯ
เอกสารสำหรับแนบราชงานผลการปฏิบัติงานในตำแหน่งและผลการประเมินฯ

Daily check sheet waste water system 2

Doc.No.	KF-UT-016
Effective Date	01-Dec-24
Rev.	01
Page	1/1

Section Maintenance Month April Year 2026

Picture of standard














	Check Point	Method	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระบบ Control Joking Pump	Visual	ต้องไม่มีรอยอาร์คและกลิ่นไหม้	O	O	O	O		O	O	O	O	O										O	O	O	O				O		O	O	
2	Joking Pump No.1	Visual	Onได้ปกติ	O	O	O	O		O	O	O	O	O										O	O	O	O				O	O	O	O	
		Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึม	O	O	O	O		O	O	O	O	O										O	O	O	O				O	O	O	O	
		Visual	แนวท่อน้ำไม่มีน้ำรั่วซึม	O	O	O	O		O	O	O	O	O										O	O	O	O				O	O	O	O	
	Joking Pump No.2	Visual	Onได้ปกติ	O	O	O	O		O	O	O	O	O										O	O	O	O				O	O	O	O	
		Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึม	O	O	O	O		O	O	O	O	O										O	O	O	O				O	O	O	O	
		Visual	แนวท่อน้ำไม่มีน้ำรั่วซึม	O	O	O	O		O	O	O	O	O										O	O	O	O				O	O	O	O	
3	Pump เติมอากาศ No.1	Visual	Onได้ปกติ	O																											-			
		Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึมจากตัว pump และแนวท่อ	-																											-			
		Visual	ระดับน้ำมันต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งหนึ่ง	-																											-			
		Visual	แรงดันที่เกจวัดอยู่ในช่วง 0.2-0.3 kg/cm^2	-																											-			
		Visual	ปั๊มไม่มีเสียงดังผิดปกติ	-																											-			
	Pump เติมอากาศ No.2	Visual	Onได้ปกติ	-																											-			
		Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึมจากตัว pump และแนวท่อ	-																											O	O		
		Visual	ระดับน้ำมันต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งหนึ่ง	-																											O	O		
		Visual	แรงดันที่เกจวัดอยู่ในช่วง 0.2-0.3 kg/cm^2	-																											O	O		
		Visual	ปั๊มไม่มีเสียงดังผิดปกติ	-																											0.33	0.33		
4	Solenoid Valve เติมน้ำลงบ่อ	Visual	Sellector อยู่ในตำแหน่ง Off	O	O	O	O		O	O	O	O	O										O	O	O	O				O	O	O	O	
		ทดสอบ	Test เติมน้ำสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	-	-	-	-		O	-	-	-	-										O	-	-	-				O	-	-	-	
5	ตู้ Control น้ำรดหญ้า	Visual	Sellector อยู่ในตำแหน่ง AUTO	O	O	O	O		O	O	O	O	O										O	O	O	O				O	O	O	O	
		Visual	ทำงานตาม Step	O	O	O	O		O	O	O	O	O										O	O	O	O				O	O	O	O	
6	มิเตอร์เติมน้ำลงบ่อ	Visual	บันทึกค่า	258733.3	258733.3	258733.3	258733.3		258733.3	258733.3	258733.3	258733.3	258733.3										258733.3	258733.3	258733.3	258733.3				258733.3	258733.3	258733.3	258733.3	
7	มิเตอร์เติมน้ำรดหญ้า	Visual	บันทึกค่า	27905	27916	27926	27934		27940	27946	27946	27959	27959										27503	27535	27559	27589				27650	27671	27689	27740	
8	pump น้ำทิ้ง DP-1	Visual	Sellector อยู่ในตำแหน่ง AUTO	O	O	O	O		O	O	O	O	O										O	O	O	O				O	O	O	O	
		ทดสอบ	Onได้ปกติ(Manual สัปดาห์ละ 1 ครั้ง)	-	-	-	-		O	-	-	-	-										O	-	-	-				O	-	-	-	
		Visual	Pump ไม่มีน้ำรั่วซึม	O	O	O	O		O	O	O	O	O										O	O	O	O				O	O	O	O	
	pump น้ำทิ้ง DP-2	Visual	Sellector อยู่ในตำแหน่ง AUTO	O	O	O	O		O	O	O	O											O	O	O	O				O	O	O	O	
		ทดสอบ	Onได้ปกติ(Manual สัปดาห์ละ 1 ครั้ง)	-	-	-	-		O	-	-	-											O	-	-	-				O	-	-	-	
		Visual	Pump ไม่มีน้ำรั่วซึม	O	O	O	O		O	O	O	O	O										O	O	O	O				O	O	O	O	
			(ใช้ Manaul ดอนดูดน้ำรดหญ้า)	-	-	-	-		-	-	-	-	-										-	-	-	-				-	-	-	-	
9	ปริมาณน้ำในบ่อ	Visual	ระดับน้ำต้องอยู่ในระดับ LL,L	O	O	O	O		O	O	O	O	O										O	O	O	O				O	O	O	O	
10	สภาพบ่อบำบัด	Visual	ฝาปิดสนิททุกอัน ไม่ชำรุด	O	O	O	O		O	O	O	O	O										O	O	O	O				O	O	O	O	
		Visual	ไม่มีกลิ่นเหม็นออกจากท่อระบาย	O	O	O	O		O	O	O	O	O										O	O	O	O				O	O	O	O	
11	ค่า HP น้ำ	Visual	PH อยู่ระหว่าง 6-8.5	6.5	6.4	6.6	6.5		6.9	6.7	6.3	6.9	6.8										6.6	7.1	7.1	6.6				6.5	6.6	6.5	6.5	

Remark : All range are correct when plant or machine is running
Write △ = On number if that number is out of range
O = Normal
X = Abnormal

Operator	กฤษ	กฤษ	กฤษ	กฤษ		กฤษ	กฤษ	กฤษ	กฤษ	กฤษ													กฤษ	กฤษ	กฤษ	กฤษ				กฤษ	กฤษ	กฤษ	กฤษ	
Leader	เต้	เต้	เต้	เต้		เต้	เต้	เต้	เต้	เต้													เต้	เต้	เต้	เต้				เต้	เต้	เต้	เต้	
Foreman																																		
Engineer / Assistant																																		
Manager																																		

Record of Result

No.	Date	Problem	Cause	Action	Prevention	Who	When	Actual	Result	Foreman	Eng. / Asst.	Manager

ตรวจแล้ว

เอกสารสำหรับเผยแพร่รายงานผลการปฏิบัติงานเท่านั้น

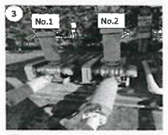
Daily check sheet waste water system 2

Doc.No.	KF-UT-016
Effective Date	01-Dec-24
Rev.	01
Page	1/1

Section Maintenance Month MAY Year 2026

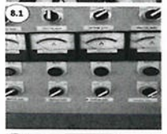
Picture of standard












	Check Point	Method	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระบบ Control Joking Pump	Visual	ต้องไม่มีรอยอาร์คและกลิ่นไหม้				ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ					ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		
2	Joking Pump No.1	Visual	On ได้ปกติ				ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ					ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		
		Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึม				ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ					ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		
		Visual	แนวท่อน้ำไม่มีน้ำรั่วซึม				ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ					ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		
	Joking Pump No.2	Visual	On ได้ปกติ				ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ					ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		
		Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึม				ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ					ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		
		Visual	แนวท่อน้ำไม่มีน้ำรั่วซึม				ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ					ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		
3	Pump เติมอากาศ No.1	Visual	On ได้ปกติ																															
		Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึมจากตัว pump และแนวท่อ																															
		Visual	ระดับน้ำมันต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งหนึ่ง																															
		Visual	แรงดันที่เกจวัดอยู่ในช่วง 0.2-0.3 kg/cm^2																															
		Visual	ปั๊มไม่มีเสียงดังผิดปกติ																															
	Pump เติมอากาศ No.2	Visual	On ได้ปกติ																															
		Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึมจากตัว pump และแนวท่อ																															
		Visual	ระดับน้ำมันต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งหนึ่ง																															
		Visual	แรงดันที่เกจวัดอยู่ในช่วง 0.2-0.3 kg/cm^2																															
		Visual	ปั๊มไม่มีเสียงดังผิดปกติ																															
4	Solenoid Valve เติมน้ำลงบ่อ	Visual	Sellector อยู่ในตำแหน่ง Off				ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ					ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		
		ทดสอบ	Test เติมน้ำสัปดาห์ละ 1 ครั้ง				ปกติ	-	-	-	-	-		ปกติ	-	-	ปกติ			ปกติ	-	-	-	-					ปกติ	-	-	-		
5	ตู้ Control น้ำรดหญ้า	Visual	Sellector อยู่ในตำแหน่ง AUTO				ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ					ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		
		Visual	ทำงานตาม Step				ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ					ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		
6	มิเตอร์เติมน้ำลงบ่อ	Visual	บันทึกค่า				287333	287333	287333	287333	287333	287333		287333	287333	287333	287333			287335	287335	287335	287335	287335					287335	287357	287357	287357		
7	มิเตอร์เติมน้ำรดหญ้า	Visual	บันทึกค่า				278496	278496	278496	278496	278495	278496		278496	278496	278496	278496			278555	278555	278555	278555	278555					278555	278596	278599	278599		
8	pump น้ำทิ้ง DP-1	Visual	Sellector อยู่ในตำแหน่ง AUTO				ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ					ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		
		ทดสอบ	On ได้ปกติ(Manual สัปดาห์ละ 1 ครั้ง)				ปกติ	-	-	-	-	-		ปกติ	-	-	-			ปกติ	-	-	-	-					ปกติ	-	-	-		
		Visual	Pump ไม่มีน้ำรั่วซึม				ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ					ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		
	pump น้ำทิ้ง DP-2	Visual	Sellector อยู่ในตำแหน่ง AUTO				ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ					ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		
		ทดสอบ	On ได้ปกติ(Manual สัปดาห์ละ 1 ครั้ง)				ปกติ	-	-	-	-	-		ปกติ	-	-	-			ปกติ	-	-	-	-					ปกติ	-	-	-		
		Visual	Pump ไม่มีน้ำรั่วซึม				ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ					ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		
			(ใช้ Manaul ตอนดูดน้ำรดหญ้า)				-	-	-	-	-	-		-	-	-	-			-	-	-	-	-					-	-	-	-		
9	ปริมาณน้ำในบ่อ	Visual	ระดับน้ำต้องอยู่ในระดับ LL,L				ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ					ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		
10	สภาพบ่อปาปัด	Visual	ฝาปิดสนิททุกอัน ไม่ชำรุด				ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ					ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		
		Visual	ไม่มีกลิ่นเหม็นออกจากท่อระบาย				ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ					ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		
11	ค่า HP น้ำ	Visual	PH อยู่ระหว่าง 6-8.5				6.85	6.6	6.5	6.6	6.7	6.6		7.4	6.9	6.7	6.6			6.7	6.8	6.7	6.6	6.5					7.1	7.3	6.8	6.7		

Daily check sheet waste water system 2

Doc.No.	KF-UT-016
Effective Date	01-Dec-24
Rev.	01
Page	1/1

Section Maintenance Month June Year 2026

Picture of standard

		Check Point	Method	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1		ระบบ Control Joking Pump	Visual	ต้องไม่มีรอยอาร์คและกลิ่นไหม้		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O		O	O			8	O	
2		Joking Pump No.1	Visual	On ได้ปกติ		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
			Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึม		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
			Visual	แนวท่อน้ำไม่มีน้ำรั่วซึม		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
		Joking Pump No.2	Visual	On ได้ปกติ		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
			Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึม		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
			Visual	แนวท่อน้ำไม่มีน้ำรั่วซึม		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
3		Pump เติมอากาศ No.1	Visual	On ได้ปกติ		-																												
			Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึมจากตัว pump และแนวท่อ		-																												
			Visual	ระดับน้ำมันต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งหนึ่ง		-																												
			Visual	แรงดันที่เกจวัดอยู่ในช่วง 0.2-0.3 kg/cm^2		-																												
			Visual	ปั๊มไม่มีเสียงดังผิดปกติ		-																												
		Pump เติมอากาศ No.2	Visual	On ได้ปกติ		-																												
			Visual	ไม่มีน้ำรั่วซึมจากตัว pump และแนวท่อ		-																												
			Visual	ระดับน้ำมันต้องไม่ต่ำกว่าครึ่งหนึ่ง		-																												
			Visual	แรงดันที่เกจวัดอยู่ในช่วง 0.2-0.3 kg/cm^2		-																												
			Visual	ปั๊มไม่มีเสียงดังผิดปกติ		-																												
4		Solenoid Valve เติมน้ำลงบ่อ	Visual	Sellector อยู่ในตำแหน่ง Off		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
			ทดสอบ	Test เติมน้ำสัปดาห์ละ 1 ครั้ง		O	—	—	—			O	—	—	—	—			O	—	—	—	—			O	—	—	—	—			O	—	—
5		ตู้ Control น้ำรดหญ้า	Visual	Sellector อยู่ในตำแหน่ง AUTO		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
			Visual	ทำงานตาม Step		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
6		มิเตอร์เติมน้ำลงบ่อ	Visual	บันทึกค่า		287357	287357	287357	287357			287357	287357	287357	287357	287357			287357	287357	287357	287357	287357			287357	287357	287357	287357	287357			287357	287357	
7		มิเตอร์เติมน้ำรดหญ้า	Visual	บันทึกค่า		28606	28826	28856	28885			29055	29101	29145	29165	29185			29278	29616	29692	29790	29849			29922	29939	29963	29984	29997			29990	29998	
8		pump น้ำทิ้ง DP-1	Visual	Sellector อยู่ในตำแหน่ง AUTO		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
			ทดสอบ	On ได้ปกติ(Manual สัปดาห์ละ 1 ครั้ง)		O	—	—	—			O	—	—	—	—			O	—	—	—	—			O	—	—	—	—			O	—	—
			Visual	Pump ไม่มีน้ำรั่วซึม		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
		pump น้ำทิ้ง DP-2	Visual	Sellector อยู่ในตำแหน่ง AUTO		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
			ทดสอบ	On ได้ปกติ(Manual สัปดาห์ละ 1 ครั้ง)		O	—	—	—			O	—	—	—	—			O	—	—	—	—			O	—	—	—	—			O	—	—
			Visual	Pump ไม่มีน้ำรั่วซึม		O	O	O	O			O	O	O	O	O			—	—	—	—	—			—	—	—	—	—			—	—	—
				(ใช้ Manaul ตอนดูดน้ำรดหญ้า)		—	—	—	—			—	—	—	—	—			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
9		ปริมาณน้ำในบ่อ	Visual	ระดับน้ำต้องอยู่ในระดับ LL,L		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
10		สภาพบ่อบำบัด	Visual	ฝาปิดสนิททุกอัน ไม่ชำรุด		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
			Visual	ไม่มีกลิ่นเหม็นออกจากท่อระบาย		O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	O	O	O			O	O	
11		ค่า HP น้ำ	Visual	PH อยู่ระหว่าง 6-8.5		7.6	7.0	6.5	6.7			6.9	6.8	6.6	6.7	6.9			6.9	6.7	6.6	6.6	6.7			6.7	6.7	6.5	6.5	6.6			7.1	6.9	

Remark : All range are correct when plant or machine is running
Write △ = On number if that number is out of range
O = Normal
X = Abnormal

Operator																																		
Leader																																		
Foreman																																		
Engineer / Assistant																																		
Manager																																		

STOP STOP STOP STOP

Illegal-p Illegal-p Illegal-p Illegal-p

เอกสารสำหรับนักศึกษาฝึกงานเท่านั้น ห้ามนำไปใช้งานจริง

Record of Result

No.	Date	Problem	Cause	Action	Prevention	Who	When	Actual	Result	Foreman	Eng. / Asst.	Manager

ตรวจแล้ว

ภาคผนวก 9

สถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน เดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 และผลสรุปย้อนหลัง 3 ปี

<u>รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ตั้งแต่ เดือนมกราคม- มิถุนายน 2569</u>

ปี	เดือน	เลขประจำเคส	ชื่อเคส	วันที่เกิดเหตุ	เวลาที่เกิด	ระดับ	สถานที่เกิดเหตุ	อายุงาน	ประสบการณ์จุดเกิดเหตุ	แผนก		ประเภทคลาส	คลาส A,B,C,Other	ประเภทอุบัติเหตุ	รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ	มาตรการป้องกัน แก้ไข อุบัติเหตุ	รูปภาพ
Year	Month	Accident No.	Title of case	Occurred Date	Occurred time	Level	Place	Service Year	Experience of current work	Section	Group	Type of class	Accident Class	Type of Accident	Detail	CAPA	Picture

ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

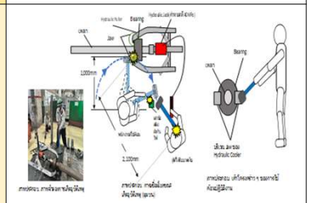
<u>รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ตั้งแต่ เดือนมกราคม-ธันวาคม 2568</u>

ปี	เดือน	เลขประจำเคส	ชื่อเคส	วันที่เกิดเหตุ	เวลาที่เกิด	ระดับ	สถานที่เกิดเหตุ	อายุงาน	ประสบการณ์จุดเกิดเหตุ	แผนก		ประเภทคลาส	คลาส A,B,C,Other	ประเภทอุบัติเหตุ	รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ	มาตรการป้องกัน แก้ไข อุบัติเหตุ	รูปภาพ
Year	Month	Accident No.	Title of case	Occurred Date	Occurred time	Level	Place	Service Year	Experience of current work	Section	Group	Type of class	Accident Class	Type of Accident	Detail	CAPA	Picture

ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2568

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฯ

รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานปี 2567

ปี	เดือน	เลขประจำเคส	ชื่อเคส	วันที่เกิดเหตุ	เวลาที่เกิด	ระดับ	สถานที่เกิดเหตุ	อายุงาน	ประสบการณ์จุดเกิดเหตุ	แผนก		ประเภทคลาส	คลาส A,B,C,Other	ประเภทอุบัติเหตุ	รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ	มาตรการป้องกัน แก้ไข อุบัติเหตุ	รูปภาพ
Year	**Month**	**Accident No.**	**Title of case**	**Occurred Date**	**Occurred time**	**Level**	**Place**	**Service Year**	**Experience of current work**	**Section**	**Group**	**Type of class**	**Accident Class**	**Type of Accident**	**Detail**	**CAPA**	**Picture**
2024	Jan	24/02	ประแจกระแทกเบ้าตา	18-Jan-24	22:30-24:00	Minor	Finishing Line#2 (Clamp Shot No.3)	more than 10 yr up	more than 10 yr up	MFE	SKMT	B : Handling of tools	B	Caught,Pinched ,Hit by Tool/Eq	พนักงานผู้ประสบเหตุได้รับแจ้งเหตุ Break down Clamp Shot No.3 >พนักงานขันน็อต > โหนประแจเข้าหาตัว > ประแจ กระเด็นกระแทกเข้าบริเวณเดวงตา	**ชั่วคราว** 1. แจ้งเคสให้พนักงานในสังกัดรับทราบ และเน้นย้ำการทำ KY **ถาวร** 1. จัดเตรียมท่อแป๊บสำหรับสวมต่อด้ามประแจ 2. จัดทำ WI การใช้เครื่องมือ (ประแจเลื่อน) ในการขันน็อต และในกรณีน็อตขันยาก 3. ทบทวนการประเมินความเสี่ยง RA	
2024	May	24/10	ขึ้นงาน 4 สูบหนีบนิ้วมือ	14-May-24	12:00-13:00	Minor	Air blow Line 1	Between 1-5 yr	Between 1-5 yr	FN	SKMT	N/A	B	Caught,Pinched ,Hit by Tool/Eq	ขณะพนักงานทำการ Air blow ขึ้นงานรุ่น24WZ > พลิกขึ้นงานมือด้านซ้ายของพนักงานดึงออกไม่ทัน ทำให้ขึ้นงานได้พลิกมาทับนิ้วกลางมือซ้ายกับRoller พนักงานได้รับบาดเจ็บเป็นแผลเปิดที่นิ้ว ขึ้นงานหนัก 81.3 kg.	**ชั่วคราว** 1. ทำการเปลี่ยนลูก roller ที่ผิดปกติ 2. ขึ้แจงตำแหน่งการวางมือใหม่ให้พนักงานรับทราบ ขึ้แจงตำแหน่งการวางมือใหม่ให้พนักงานรับทราบ 3. เน้นย้ำพนักงานให้สวมใส่ถุงมือให้ถูกต้องตาม PPE Metrix **ถาวร** 1. กำหนดรอบการตรวจสภาพของ Roller 2. จัดทำCheck sheet การตรวจสอบRoller 3. กำหนดตำแหน่งการวางมือใหม่ใน WI 4. อบรมพนักงานเรื่องการวางมือที่ปลอดภัยตาม WI	 จุดที่ขึ้นงานหนีบมือ
2024	July	24/13	พนักงานหน้าเครื่องถูกชิ้นส่วนเครื่องจักร Oven No.3บาดนิ้วมือ	8-Jul-24	13:00-15:00	Minor	Oven No.3	Between 1-5 yr	Between 0-4 mth	CO2	SKMT	B : Handling of tools	B	Caught,Pinched by Machine	Leader มอบหมายงานให้พนักงานทำการเปลี่ยนสายพาน Oven No.3 --> พนักงานทำการขันน็อต Conveyor --> พบว่ามีน็อต 1 ตัว ตัวสุดท้ายที่ขันนออกยาก --> พนักงานผู้ประสลเหตุจึงอาสาช่วยเพื่อนขันน็อต --> ขณะใช้ประแจในการขันหัวน็อต พบว่าขันยาก จึงพยายามออกแรงเพิ่ม --> ประแจลื่นออกจากหัวน็อต --> นิ้วมือกระแทกเข้ากับโครงเครื่องจักร บาดเจ็บที่นิ้วนางข้างขวา เย็บ 1 เข็ม	**ชั่วคราว** 1. พนักงานหยุด การปฏิบัติงาน เปลี่ยนสายพานทันที และพิจารณาให้หน่วยงานซ่อมบำรุงดำเนินการแก้ไขให้ 2. ขึ้แจงพนักงานให้ตระหนักถึงอันตรายที่เกิดจากงานไม่ประจำ **ถาวร** 1. 1.จัดหาอุปกรณ์การถอดที่เหมาะสม โดยการใช้ประแจบล็อคลมแทนการถอดด้วยการใช้มือขัน 2. กำหนดวิธีการและเครื่องมือที่ใช้ขัน Nut Oven โดยให้ใช้ประแจบล็อคเท่านั้น 3. จัดทำ Safety Tag เพื่อส่งเสริมให้พนักงานทำ KY ประเมินความเสี่ยงหน้างาน ทั้งงานประจำ และไม่ประจำ (เน้นงานที่ยังไม่มี WI หรืองานไม่ประจำก่อน)	
2024	Sep	24/18	ค้อนเหวี่ยงกระแทกใบหน้าเพื่อนร่วมงาน	4-Sep-24	10:00-12:00	Minor	แท่นเชื่อม MT shop	more than 10 yr up	Between 0-4 mth	MFE	SKMT	B : Handling of tools	B	Caught,Pinched ,Hit by Tool/Eq	พนักงานทำการถอด Bearing ออกจากเพลาโดยใช้อุปกรณ์ Hydraulic Puller แต่ถอดไม่ออก จึงได้ใช้ค้อนตอกช่วย ขณะตอก หลุดจากจุดตอก แรงเหวี่ยงทำให้ค้อนไปกระแทกเสาและไปโดนหน้าเพื่อนร่วมงาน	**ชั่วคราว** 1. ทำการผ่า Bearing ด้วย ใบตัด Fiber (Grider) แทนการใช้ ค้อนตี 2. แจ้งวิธีการ ให้ทำการผ่า Bearing ด้วยใบตัด Fiber ทาง Line chat , Morning meeting 3. จัดทำ One point การใช้ค้อน เบา และด้ามสั้น แทน ค้อนเดิมในการตี Jaw ของ Puller **ถาวร** 1. นำเพลา กลึง เพื่อลดขนาดเพลาเป็นพิกัดงานสวม คลอน 2. จัดซื้อ สาย Hydraulic ที่ความยาวขั้นต่ำ 5 m ใช้สำหรับ Hydraulic Puller และกำหนดจุดปลอดภัย 3. 'จัดทำ WI - มีขั้นตอนปฏิบัติ กรณี ถอด ด้วย Hydraulic puller ไม่ออก ให้ทำการ ทำลายรัง Bearing และ ผ่าส่วนที่ติดกับเพลาออกด้วย ใบตัด Fiber 4. Training WI หลังแก้ไขหัวข้อ และให้พนักงานเซ็นต์รับทราบ	

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการป้องกันและลดอุบัติเหตุตามมาตรการป้องกันอุบัติเหตุ

ภาคผนวก 10

แผนการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมประจำปี

แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม SKMT ประจำปี 2569

Monitoring Plan SKMT Y2026

พารามิเตอร์ตรวจสอบ (Parameter)	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (Law & Regulation)	ความสอดคล้อง (According with)			มาตรฐาน (Standard)	หน่วย (Unit)	ความถี่ (Frequency)	จุดตรวจวัด (Place)	จำนวนตัวอย่าง/ครั้ง (Total Sample/Time)	ตัวอย่างทั้งหมด/ปี (Total Sample/Yr)	ระยะเวลา (Lead Time)	2026
		Law	EIA	SKMT								Jan. Feb. Mar. Apr. May Jun. Jul. Aug. Sep. Oct. Nov. Dec. (1 2 3 4 ทุกเดือน)
การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม(Environment Measurement)												
1. คุณภาพอากาศ (Air quality)												
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ(Ambient)								สถานีตรวจวัดทั้ง 3 สถานี				
- ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	*1. ประกาศ คกก. สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉ. 24 พ.ศ.2547 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป	/	/	-	0.33 (*1)	mg/m3	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ม.ค.-มิ.ย. ก.ค.-ธ.ค.	- วัดม่วงโพรง (A1) - บ้านสุ่ง (A2) - วัดตอนขี้เหล็ก (A3)	3	6	7 days	
- ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		/	/	-	0.12 (*1)	mg/m3						
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		-	/	-	0.30 (*2)	ppm						
- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		-	/	-	0.32 (*3)	mg/m3						
- ทิศทางและความเร็วลม(WS/WD) - เลือก 1 สถานี	*2. ประกาศ คกก. สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉ. 21 พ.ศ.2544 เรื่องกำหนดมาตรฐานก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง *3. ประกาศ คกก. สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉ. 33 พ.ศ.2552 เรื่องกำหนดมาตรฐานก๊าซไดโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป	-	/	-	-	m/s			1	2		
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง(Source - stack)							ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ม.ค.-มิ.ย. ก.ค.-ธ.ค. ในช่วงดำเนินการผลิต	- Bag filter No.1-8 - Wet Scrubber No. 1-6 *** As layout	14	28	3 hrs /sampling	
- ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (Total dust - TSP)	*1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน *2. ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 *3 New EIA											
> Bag filter (Stack no. 1-8)		/	/	-	3.0-3.2 (*3)	mg/m3						
> Wet Scrubber (No.1- 6)		/	/	-	2 (*3)	mg/m3						
- SO2												
> Bag filter (Stack no.1-8)		/	/	-	500 (*1)	ppm						
> Wet Scrubber (No.1- 6)		/	/	-	60 (*1)	ppm						
- CO												
> Bag filter (Stack no.1-8)		/	/	-	870 (*1)	ppm						
> Wet Scrubber(No.1- 6)		/	/	-	690 (*1)	ppm						
- NOx												
> Bag filter (Stack no.1-8)		/	-	-	180 (*2)	ppm						
> Wet Scrubber (No.1- 6)		/	/	-	180 (*2)	ppm						
- Total VOCs								- Wet Scrubber No. 1-6	6	12		
> Wet Scrubber (No.1- 6)		-	/	-	-	ppm						
2. ระดับเสียง(Sound level)												
2.1 ระดับเสียงโดยเฉลี่ย(Leq)												
- 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr)	ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉ.15 พ.ศ.2540 เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป	/	/	-	70	dB(A)	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในช่วงดำเนินการผลิต	รอบโครงการ 5 จุด - บริเวณชุมชนบ้านสวย-น้ำใส - บริเวณริมรั้วทั้ง 4 ด้านของโครงการ	5	10	7 days	
- 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr)		-	-	-	-	dB(A)						
- 5 นาที (Leq 5 min)		-	/	-	-	dB(A)						
- Lmax		-	/	-	115	dB(A)						
2.2 ระดับเสียงพื้นฐาน(L90)												
- 1 ชั่วโมง (L90 1 hr)		-	/	-	-	dB(A)						
- 5 นาที (L90 5 min)		-	/	-	-	dB(A)						
2.3 ประเมินเสียงรบกวน	ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉ.29 พ.ศ.2550 เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน											
- ประเมินเสียงรบกวน		/	/	-	10	dB(A)						
2.4 แผนที่เสียง(Noise Contour)												
- แผนที่เสียง(Noise Contour)	-	-	/	-	-	-	ตรวจวัดเมื่อเริ่มดำเนินการภายใน 6 เดือน 1 ครั้ง และทบทวนทุก ๆ 3 ปี	พื้นที่อาคารส่วนผลิต *วิ่งรั้วด้านทิศตะวันออก (ด้านที่ใกล้ชุมชนมากที่สุด)	1	1	1 day	

ตัวอย่างสำหรับเจ้าหน้าที่ผู้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม SKMT ประจำปี 2569

Monitoring Plan SKMT Y2026

พารามิเตอร์ตรวจสอบ (Parameter)	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (Law & Regulation)	ความสอดคล้อง (According with)			มาตรฐาน (Standard)	หน่วย (Unit)	ความถี่ (Frequency)	จุดตรวจวัด (Place)	จำนวนตัวอย่าง/ครั้ง (Total Sample/Time)	ตัวอย่างทั้งหมด/ปี (Total Sample/Yr)	ระยะเวลา (Lead Time)	2026
		Law	EIA	SKMT								Jan. Feb. Mar. Apr. May Jun. Jul. Aug. Sep. Oct. Nov. Dec. (1 2 3 4 ทุกเดือน)
การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม(Environment Measurement)												
3. คุณภาพน้ำ(Water)												
3.1 คุณภาพน้ำในบ่อพักน้ำทิ้ง(Holding Pond)	*1 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560 *2 ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม 2559 *3 คำสั่งกรมชลประทานที่ 73/2554 เรื่อง แก้ไขการระบายน้ำที่มีคุณภาพต่ำลงทางน้ำชลประทาน และทางน้ำที่ต่อเชื่อมกับทางน้ำชลประทานในเขตพื้นที่โครงการชลประทาน ลงวันที่ 1 เมษายน 2554						1 ครั้ง/เดือน	บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Holding Pond)	1	12	15 mins /sampling	
- pH		/	/	-	6.5-8.5 (*3)	-						
- Temperature		/	/	-	≤ 40 (*3)	°c						
- Color		/	/	-	≤ 300 (*1)	ADMI						
- DO		-	/	/	≥ 4.0 (*3)	mg/l						
- BOD		/	/	-	≤ 20 (*3)	mg/l						
- COD		/	/	-	≤ 100 (*3)	mg/l						
- TKN		/	/	-	≤ 100 (*1)	mg/l						
- Suspended Solids		/	/	-	≤ 30 (*3)	mg/l						
- Total Dissolved Solids		/	/	-	≤ 1300 (*3)	mg/l						
- Oil & Grease		/	/	-	≤ 5 (*3)	mg/l						
- Chromium+6		-	/	-	≤ 0.25 (*1)	mg/l						
- Manganese		-	/	-	≤ 5 (*1)	mg/l						
- Iron		-	/	-	-	mg/l						
3.2 คุณภาพน้ำในระบบบำบัดรวม(Central Treatment)							ทุก ๆ 3 เดือน (4 ครั้ง/ปี)	ระบบบำบัดรวม (Central Treatment) > Septic Tank > Aeration Tank > Sedimentation Tank	1	4	15 mins /sampling	
>Septic Tank (ก่อนบำบัด)												
- pH		-	-	/	5.5 - 9.0 (*1)	-						
- Temperature		-	-	/	≤ 40 (*1)	°c						
- BOD		-	-	/	≤ 20 (*1)	mg/l						
- COD		-	-	/	≤ 120 (*1)	mg/l						
- TKN		-	-	/	≤ 100 (*1)	mg/l						
- Suspended Solids		-	-	/	≤ 50 (*1)	mg/l						
- Oil & Grease		-	-	/	≤ 5 (*1)	mg/l						
3.3 คุณภาพน้ำใต้ดิน (Ground Water)	*1.ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559						2 ครั้ง/ปี	- บริเวณพื้นที่สีเขียวหน้าโครงการ (GW1) - บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศตะวันตกของโครงการ (GW2) - บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้ของโครงการ (GW3)	3	6	15 mins /sampling	
- pH		-	/	-	-	-						
- Chromium		-	/	-	6.0 (*1)	mg/l						
- Chromium3+		-	/	-	40 (*1)	mg/l						
- Chromium6+		-	/	-	6.0 (*1)	mg/l						
- Manganese		-	/	-	33 (*1)	mg/l						
- Iron		-	/	-	-	-						
3.4 คุณภาพน้ำบริเวณระบายน้ำฝนโรงงาน (Gutter)							1 ครั้ง/ปี	บริเวณประตูระบายน้ำ - ด้านหน้าผั่งป้อม รปภ. - ด้านหน้า (ลานจอดรถ) - ด้านหลังโรงงานอาคารเก็บของเสีย (เก่า)	3	3	15 mins /sampling	
> ด้านหน้า,บริเวณลานจอดรถและด้านหลัง (Front-Behind)												
- pH		-	-	/	5.5 - 9.0 (*1)	-						
- Temperature		-	-	/	≤ 40 (*1)	°c						
- BOD		-	-	/	≤ 20 (*1)	mg/l						
- COD		-	-	/	≤ 120 (*1)	mg/l						
- TKN		-	-	/	≤ 100 (*1)	mg/l						
- Suspended Solids		-	-	/	≤ 50 (*1)	mg/l						
- Oil & Grease		-	-	/	≤ 5 (*1)	mg/l						

เอกสารสำหรับเผยแพร่ภายในเพื่อการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก 11

แผนงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Objective - Target - Action Plan of OH&S,E

Y-2026

		Sawitree.S	Chooyot.C	Nareerat.S Waraphon.M	Nonglak.J
Management	Management	Manager	G-Assistant Mgr.	Assistant Mgr.	Safety Officer
Approved by	Approved by	Checked by	Issued by		

Item	Control Item		Action plan(Activity)	Target_Y26	Finish plan	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
S:Safety	Acchive no Class A Accidents (Injury accident)	KGI	Class A Accidents (Injury accident)	0(0)	End of Dec	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)
				1(1)		1(1)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)						
	Acchive no Small fire		Small fire Case	0 case	End of Dec	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
				0 case		0	0	0	0	0							
	1. Method	Topic	1.1 Machine risk assessment														
		KPI	Conduct "Machine RA" of the requiring equipment. by Comply MOC system	- Machine RA = 100% - All new machines ISE level 3 up - All modify machines ISE level 2 up	End of Dec		Start MOC Committee Meeting	Checklist as ISE guideline	Follow up design Recheck and confirm final design all project Safety patrol and counter measure								
						0	9 / 2	12 / 5	2 / 1	4 / 1	5 / 1						
		Topic	1.2 Work risk assessment														
		KPI	Review all "Work RA" leading to intolerable Class A accidents.	Work RA = 100%	End of Dec	30%	40%	60%	80%	90%	100%						
						34%	47%	79%	80%	92%	96%	100%					
			Work RA reviewed with GEMBA (Class A & Risk Assessment Rank A&B)	GEMBA Review ≥ 90%	End of Dec								90%	90%	90%	90%	90%
						-	-	-	O	O	X	O					
		Topic	1.3 Conduct "Work RA" when there are changed points.														
		KPI	MOC system completion	MOC completion = 100% by Mar 2026	End of Dec	Checklist	Example IA	MOC Therefore									
				MOC completion = 100%		Checklist	Example IA	MOC Therefore									
			Understanding the system and how to proceed correctly.	Understand the system ≥ 80% by June 2026	End of Dec			20% E-learning & Quize	40%	60%	80%						
						-	-	13.11%	35%	40%	69%	71%					
			MOC with Work RA before Start	MOC with Work RA before Start = 100%	End of Dec							100%	100%	100%	100%	100%	100%
						-	-	-	-	-							
		Topic	~~1.4 Find The risks of the work performed while running machines~~	ขอปรับรูปแบบกิจกรรมให้สอดคล้องกับ KBT เป็น การระบุการปฏิบัติงานภายในบริเวณที่เครื่องจักรกำลังทำงาน โดยแบ่งเป็น 1.งานประจำที่ดำเนินการโดยการหยุดเครื่องจักรชั่วคราว , 2.งานหยุดเครื่องจักร , 3.งานที่ดำเนินการขณะเครื่องจักรกำลังทำงาน														
		KPI	All department is required to prioritize the selection of at least one high-risk machine for the preparation of a work list.	100%	Aug-Dec								Explain form to Safety keyman	All Function Select 1 high-risk machine to prepare a work list.			
			จะปรับใหม่อีกค่ะ		After Safety day activity	-	-	-	-	-	KBT visit and explain form	-					
		Topic	1.5 Promote KY														
		KPI	Employee understand and awareness	Pass E-learning 100%	Apr				Training Pass E-learning 100%								
						-	-	-	92% pass E-learning								
		~~Topic~~	~~1.6 Reduce Class A risk by Critical Control Pass~~	ขอปรับกิจกรรมเป็น >> Hazard Identify and Reduce Class A risk via Safety day													
		KPI	Critical Control Pass	Critical Control Pass≥90%	Jun-Dec						80%	90%	90%	100%	100%	100%	100%
						-	-	-	-	-							
			Close finding Class A after patrol	Close finding Class A on time 100%	Jun-Dec						100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
						-	-	-	-	-							

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการฝึกอบรมเท่านั้น ห้ามนำไปใช้ตามวัตถุประสงค์อื่นๆ

	Objective - Target - Action Plan of OH&S,E Y-2026				Sawitree.S	Chooyot.C	Nareerat.S Waraphon.M	Nonglak.J
	Management	Management	Manager	G-Assistant Mgr.	Assistant Mgr.	Safety Officer
	Approved by	Approved by	Checked by	Issued by		

S:Safety

1. Method	**Topic**	**1.7 Risk Control for Permit-to-Work Activities**														
	KPI	Daily control risk from PTW Jobs	≤ 1 case (≥50% lower vs. Y2025 baseline = 3 cases)	May-Dec					Test program	Edit program		Set KM./WI	Revise KM. sub con	Training	Start implement	Summary
					-	-	-	-	X	X	X					
2. Machine	**Topic**	**2.1 ISE**														
	KPI	10 items (Work at height) (submitted to KBT) *** Install by MFE**	10 items (Work at height) As ISE standard	End of Mar	Patrol the prototype 1st M/C (5)	Safety patrol (3)	Safety patrol (2)	10 -> 34 items ***Add 24 items***	Fence 6VSC prototype 1st M/C	Fence 6VSC (19)						- Fence(1) - Camera(4) (5)
			Rev.01 = 34 items (Add 24 items)	End of Dec	5	5	Finished	Revise target	1	18						
	Topic	**2.2 Implement " Lock out Tag out " to all function**														
	KPI	Start implement to all function	Start implement within Dec	Mar-Sep			Survey energy source/Review KM. to comply KBT	Survey energy source	Survey energy source /Order Lockout	20% Equipment is ready for improvement.	50% improve	75% improve	100% improve	OJT on site	OJT on site	Start implement
					-	-	0%	100%	100%	20%						
3. Man	**Topic**	**3.1 Promote Stop-Call-Wait culture**														
	KPI	Employee pass E-learning (Understand and awareness)	100%	Feb		100%										
					-	98%										
4. Health	**Topic**	**4.1 Compliance with chemical substance regulation**														
	KPI	Review chemical management.	Compliance with regulation	Mar-Dec		Study chemical std.	Study chemical std.	50% Review chemical management.	70% Review chemical management.	100% Review chemical management.	50% Survey chemical list by each function.	100% Survey chemical list by each function.	Set std.	Implement	Implement	Implement
					-	Study chemical std. from thai SHE	Study chemical std. from thai SHE	On progress Review	On progress Review	On progress Review						
	Topic	**4.2 Improvement workplace (Dust)**														
	KPI	Reduce dust in workplace	Reduce > 20%	Mar-Dec			Summary passed result measure ment	Meeting all related & guideline	Measurement 1st	Corrective action	Corrective action	Corrective action	Self check	Review	Measurement 2nd	Summary result
					-	- Add plan	Summary Pouring area	Survey with MFE, MFG.	Measurement 1st	Order equipments						
	Topic	**4.3 Improvement workplace (Noise)**														
	KPI	Reduce Noise(dBA) in workplace	Reduce > 5%	Mar-Dec				Summary passed result measure ment	Measurement 1st	Meeting all related & guideline	Corrective action	Corrective action	Corrective action	Self check & review	Measurement 2nd	Summary result
					-	- Add plan	Summary passed result		Measurement 1st	-						
5. H&S Management system	**Topic**	**ISO45001**														
	KPI	Improvement Internal Audit program comply with KGI	High-risk Area Coverage = 100%	Within Jul							Checklist					
			Audit Completion = 100%	Jul - Aug							10%	100%				
			High-risk finding that closes effectively ≥90%	Aug-Sep												

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ได้รับการควบคุมเพื่อการใช้งานภายในเท่านั้น ห้ามนำไปใช้ในทางที่ผิดกฎหมาย

Objective - Target - Action Plan of OH&S,E

Y-2026

	Sawitree.S	Chooyot.C	Nareerat.S Waraphon.M	Nonglak.J
Management	Management	Manager	G-Assistant Mgr.	Assistant Mgr.	Safety Officer
Approved by	Approved by	Checked by	Issued by		

S:Safety	6. Thailand Safety award	Topic	Received the Thailand Safety Award for the second consecutive year.														
		KPI	Achieve the Thailand Safety Award for the second consecutive year	Award achieved 2nd Year (Pass audit from DLPW)	Feb-Jun		complete apply and doc.	On plan DLPW for receive an evaluation on site	Award result								
							Complete 27-Feb-26	Complete 3-Apr-26	Wait result	Wait result	Wait result						
E: Environment	1. Reduce Environmental Impact	Topic	Follow up on the measures (progress of reduction plan) and further consider the initiatives. (Plan B Waste, Plan E Other)														
		KGI	Follow up & Support activities on EEM meeting (Plan B Waste, Plan E Other) - Waste discharge 0.367 - Hazardous Waste discharge 0.00244 - Waste recycle ratio (%) ≥ 96	- Waste discharge 0.367 - Hazardous Waste discharge 0.00244 - Waste recycle ratio (%) ≥ 96	End of Dec		List waste activities of each dept.	Follow up	Follow up	Follow up	Follow up						
						- Waste discharge = 0.314 - Hazardous Waste discharge = 0 - Waste recycle ratio (%) = 100%	- Waste discharge = 0.391 - Hazardous Waste discharge = 0.00205 - Waste recycle ratio (%) = 100%	- Waste discharge = 0.359 - Hazardous Waste discharge = 0 - Waste recycle ratio (%) = 100%	- Waste discharge = 0.366 - Hazardous Waste discharge = 0.00211 - Waste recycle ratio (%) = 100%	- Waste discharge = 0.366 - Hazardous Waste discharge = 0.00130 - Waste recycle ratio (%) = 100%	- Waste discharge = 0.409 - Hazardous Waste discharge = 0.00546 - Waste recycle ratio (%) = 100%						
		Topic	1.1 Energy consumption														
		KPI	1) Reduce energy usage WW central treatment (kWh)	21,000 kWh	End of Dec	480 hr.	480 hr.	480 hr.	480 hr.	480 hr.	480 hr.	480 hr.	480 hr.	480 hr.	480 hr.	480 hr.	480 hr.
			- Test to adjust running time	Reduce hr. run M/C		188.45	297.10	483.50	632	648							
			2) Reduce energy usage WW canteen treatment (kWh)	5,000 kWh	End of Dec			Sampling WW	Check condition	Test	Summary result	Run 25%	Run 25%	Run 25%	Run 25%	Run 25%	Run 25%
			- Test to adjust % running blower	Reduce hr. run M/C		-	-	Sampling WW									
			3) Reduce energy usage WW MBR treatment (kWh)	11,000 kWh	End of Dec			200 hr.	200 hr.	200 hr.	200 hr.	200 hr.	200 hr.	200 hr.	200 hr.	200 hr.	200 hr.
			- Setting standby mode to reduce running time	Reduce hr. run M/C			-	218.18 hr.									
			4) Lighting in MBR plant and Odor treatment plant (kWh) - Change to solar lighting	900 kWh	End of Dec				Survey position	Order Solar lighting	Install	24 sets	24 sets	24 sets	24 sets	24 sets	24 sets
				Change energy		-	-	-									
			5) Air condition of cabinet control odor treatment system (kWh)	2,856 kWh	End of Dec				Request Quotation	Order & Install	Test	432 kWh (9 Hol.)	672 kWh (14 Hol.)	384 kWh (8 Hol.)	432 kWh (9 Hol.)	432 kWh (9 Hol.)	576 kWh (12 Hol.)
				Add Control system		-	-	-									
		Topic	1.2 Water consumption (m3/Pro. Ton)	Hold (Set plan with MFE. - K.Weerasak)													
		KGI	Water consumption (m3/Pro. Ton)	< 2.46	End of Dec												
						2.3	2.354	2.807	2.401								
		Topic	1.3 Waste discharge (Ton waste/Pro. Ton														
		KGI	Waste discharge (Ton waste/Pro. Ton (AF))	0.367	End of Dec		Reduce Hazardous Waste										
							Stretch Film can be sold (Cumulateplus)										

เอกสารลำดับที่ 1 ในการประชุมราย...

Objective - Target - Action Plan of OH&S,E

Y-2026

		Sawitree.S	Chooyot.C	Nareerat.S Waraphon.M	Nonglak.J
Management	Management	Manager	G-Assistant Mgr.	Assistant Mgr.	Safety Officer
Approved by	Approved by	Checked by	Issued by		

E: Environment	1. Reduce Environmental Impact	Topic	1.4 Reduce Hazardous Waste (m3/Pro.													
		KPI	Hazardous Waste Value Recovery - Survey hazardous waste that can be sold. - Set up sorting points and label them clearly.	Reduce Hazardous Waste 2% from FY2025	End of Dec		Survey hazardous waste.	Survey hazardous waste.	100% sort.	100% sort.	Authorized by the DIWs	Authorized by the DIWs	Reduce Hazardous Waste 1% from FY2025		Reduce Hazardous Waste 1% from FY2025		Reduce Hazardous Waste 1% from FY2025
			- Find and Check license & method Waste Processor - Ask for permission to DIWs				Stretch Film can be sold (Cumulateplus)	Check license & method Waste Processor	Start sort (ME, MO, FN)	Stretch Film sort (ME, MO, FN)	Stretch Film sort (ME, MO, FN)						
		Topic	1.5 Reduce Contaminated cloth													
		KPI	Reduce Contaminated cloth - Survey the current uses of contaminated cloth. - Set up sorting points and label them clearly.	5% from FY2025	Apr-Jul			Survey hazardous waste.	Survey hazardous waste.	50% sort. (Model line)	70% sort. (Model line)	100% sort. (Model line)	Authorized by the DIWs	Authorized by the DIWs	Reduce Contaminated cloth 1% from FY2025	Reduce Contaminated cloth 2% from FY2025	Reduce Contaminated cloth 2% from FY2025
			- Find and Check license & method Waste Processor - Ask for permission to DIWs					Gloves can be sold (KNP)	Check license & method Waste Processor								
		Topic	1.6 Waste recycle ratio (%)													
		KPI	Change method of waste disposal from incineration to recycling	Reduce the incineration of wastewater to zero.	End of Dec	0% incineration of wastewater	0% incineration of wastewater	0% incineration of wastewater	0% incineration of wastewater	0% incineration of wastewater	0% incineration of wastewater	0% incineration of wastewater	0% incineration of wastewater	0% incineration of wastewater	0% incineration of wastewater	0% incineration of wastewater	0% incineration of wastewater
						Ask for permission to DIWs	Start send to disposal by recycling	No waste is taken out for recycling.	No waste is taken out for recycling.	No waste is taken out for recycling.	30.41 tons of wastewater were recycled.						
			Change method of waste disposal from incineration to recycling	Reduce the incineration of grinding to zero.	End of Dec							0% incineration of grinding	0% incineration of grinding	0% incineration of grinding	0% incineration of grinding	0% incineration of grinding	0% incineration of grinding
							Find and Check license & method Waste Processor	Find and Check license & method Waste Processor : One More Link not recyclable.	Find and Check license & method Waste Processor	Find and Check license & method Waste Processor	Find and Check license & method Waste Processor						

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการฝึกอบรมเท่านั้น ห้ามนำไปใช้งานอย่างอื่น

ภาคผนวก 12

นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในโรงงาน

นโยบายสิ่งแวดล้อม

Environmental Policy

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด (SKMT)

ประกอบกิจการหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์

มีความมุ่งมั่นที่จะดำเนินงานภายใต้ "หลักการพื้นฐานของด้านสิ่งแวดล้อมของคูโบต้ากรุ๊ป ทั้งการริเริ่ม 3 ประการ ในการหยุดการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ, การมุ่งไปสู่สังคมแห่งการรีไซเคิล, การควบคุมการใช้สารเคมี" รวมถึงการปกป้องสิ่งแวดล้อมและป้องกันปัญหามลพิษต่างๆ จากทุกกิจกรรมที่เกิดจากการดำเนินการของบริษัท และสร้างจิตสำนึกในการรับผิดชอบต่อสังคมโดยการนำหลักธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมมาเป็นแนวทางในการดำเนินงาน ซึ่งมีแนวทางการปฏิบัติ ดังต่อไปนี้

Siam Kubota Metal Technology Co., Ltd. (SKMT)

Manufacture of metal casting for agricultural part and engine part

Are committed to operate under "the basic direction of Corporate Environmental Management prepared for the Kubota group, three Initiatives Stopping Climate Change, Working toward a Recycling-based Society, Controlling Chemical Substances" including protection Of the environment and pollution prevention from every SKMT activities, level up social responsibility awareness. By applying the principles Of Environmental Good Governance in operation as following.

1. SKMT จะกำหนด ติดตาม ทบทวน และดำเนินการอย่างเหมาะสมกับ
   - ประเด็นภายนอกและประเด็นภายใน
   - ความจำเป็นและความคาดหวังของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

   ที่มีผลต่อจุดประสงค์ ทิศทางกลยุทธ์ และความสามารถในการบรรลุผลลัพท์ต่อระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมของบริษัท
   Determine, monitor, review and take appropriate action for
   - external and internal issues
   - needs and expectations of interested parties

   which effect to company's purpose, strategic direction and ability to achieve the intended outcomes of EMS.
2. SKMT จะปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดต่างๆ ด้านสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้อง โดยเฉพาะด้านการจัดการมลภาวะสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รวมถึงการบรรลุต่อพันธะสัญญาต่างๆ ที่ต้องปฏิบัติ
   SKMT will comply with related Environmental law and regulation. Especially strictly compliance with Environmental pollution management. Including fulfil any compliance obligations.
3. SKMT จะจัดทำ ดำรงไว้ และปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง ซึ่งวัตถุประสงค์-เป้าหมาย และมาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อม
   SKMT will establish, maintain and continual improvement of Environmental objective-target and standard.
4. SKMT จะส่งเสริมกิจกรรมการลดปริมาณการเกิดขยะ ตามหลักการ 3Rs
   ได้แก่ Reduce การลดปริมาณการผลิตขยะให้น้อยลง Reuse การใช้ซ้ำ หรือนำกลับมาใช้ใหม่อย่างคุ้มค่า และ Recycle การแปรรูปเพื่อมุ่งไปสู่การจัดการขยะแบบไม่มีการฝังกลบ (Zero waste to landfill) รวมถึงการเพิ่มมูลค่าให้กับของเสียและสู่ความยั่งยืน
   SKMT will promote activities to reduce waste in accordance with the 3Rs principle, Reduce, Reuse, and recycle towards Zero waste to landfill, add value the waste to wealth for sustainability.
5. SKMT จะส่งเสริมความตระหนักและรณรงค์การใช้พลังงานและทรัพยากรธรรมชาติอย่างมีประสิทธิภาพ
   SKMT will promote awareness and efficiency using of energy and natural resource.
6. SKMT จะส่งเสริมการพัฒนาเทคโนโลยีทางด้านสิ่งแวดล้อม ให้มีประสิทธิภาพดีขึ้นอย่างต่อเนื่อง
   SKMT will promote the environment technology developing to improve the efficiency continuously.
7. SKMT จะสร้างจิตสำนึกและส่งเสริมให้พนักงานทุกคนมีความตระหนักถึงสิ่งแวดล้อม รวมถึงปกป้องสิ่งแวดล้อมและช่วยกันป้องกันปัญหามลพิษต่างๆ อันอาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นอยู่เสมอ
   SKMT will promote environmental awareness to employee including protect of the environment and prevent pollution which may impact on environment.
8. SKMT จะสร้างจิตสำนึกในการรับผิดชอบต่อสังคมผ่านทางการดำเนินกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ ร่วมกับชุมชน
   SKMT will promote social responsibility awareness to employee by conduct environmental activities with the community.
9. SKMT จะสร้างช่องทางในการสื่อสารกับชุมชน เพื่อเปิดเผยข้อมูลการจัดการมลภาวะอย่างโปร่งใส รวมถึงช่องทางรับฟังข้อคิดเห็นและข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม
   SKMT will create communication channels with community. To make transparency disclosure of pollution management information. Including the channels for receive environmental suggestion and complaint.

เอกสารถือเป็นสมบัติของบริษัท ห้ามนำไปเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง หรือใช้ประโยชน์ในทางการค้า โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัทฯ

H Nishii

(Mr.Hirofumi Nishii)
President
Rev.06, 1 Mar 2023

(Mr.Boonlert Bovornwatananon)
Vice President
Rev.06, 1 Mar 2023

นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Safety, Occupational Health and Working Environment Policy

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด (SKMT)

ประกอบกิจการหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์

มีความมุ่งมั่นที่จะดำเนินงานภายใต้ปรัชญาพื้นฐานด้านความปลอดภัยของคูโบต้ากรุ๊ป

【ที่คูโบต้ากรุ๊ปไม่มีหน้าที่งานใดที่จะต้องปฏิบัติจนถึงขนาดแลกด้วยชีวิต】

และมุ่งสู่การไม่มีอุบัติเหตุอย่างต่อเนื่อง ซึ่งพนักงาน และทุกๆคนที่เกี่ยวข้อง จะต้องปฏิบัติงานโดยยึดถือหลัก

【 ความปลอดภัยต้องมาก่อน เป็นอันดับหนึ่ง 】

サイアムクボタメタルテクノロジー（SKMT）

農業設備とエンジンの鋳物部品生産を運営する企業として

SKMTは、クボタグループの安全基本の観点と基づいて、実施する意思である

【クボタグループには人命を犠牲にしてまでも、遂行しなければならない業務は存在しない。】

また、ゼロ災害を維持することが目指しています。

【それを実現するために、事業にかかわるすべての人が「安全最優先」で行動することを基本理念とする。】

ดังนั้น บริษัทฯจึงได้มีแนวปฏิบัติดังต่อไปนี้

SKMTが下記の内容通り実行するとする

1 ดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง และสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมาย และข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด

安全最優先に向けて、安全衛生マネージメントシステムを継続的に実行し進めていると共に、その関連法律規定の準拠も実施

2 ดำเนินการให้สอดคล้องกับเป้าหมายของคูโบต้ากรุ๊ป คือ อุบัติเหตุระดับ "A" (*ด้านล่าง) เป็นศูนย์ โดยจัดให้มีสภาพการทำงานที่ปลอดภัยและมีสุขอนามัย เพื่อป้องกันการได้รับบาดเจ็บหรือเกี่ยวเนื่องจากการทำงานและการเจ็บป่วยผ่านหลักการ 3M + 1W (Machine, Method, Man and Workplace) คือ

- ปรับปรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ให้มีความปลอดภัยอย่างแท้จริง (Inherently Safe Equipment)
- ส่งเสริมการทำงานที่ปลอดภัย (Safe Operation)
- พัฒนาจิตสำนึกด้านความปลอดภัยให้กับพนักงาน (Safe-Awareness)
- สนับสนุนการจัดการสุขอนามัย (Hygiene) โดยเน้นการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน ลดการรั่วตามจุดต่างๆ เพื่อลดการเกิดฝุ่น รวมถึงดำเนินการตามโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อลดอันตรายและผลกระทบด้านการได้ยิน

クボタグループの安全衛生方針に準じて、Aランク（下記の内容）はゼロ件にする活動を実施すること

仕事によって起きられる業病或いは病気を防止する為に、３M+１W（設備・やり方・人・現場）の考え方と基づいて、

安全衛生である作業環境のよい現場に提供する様に実行することです。

- ー 設備安全本質活動推進
- ー 安全作業に関する活動推進
- ー 作業者の安全認識向上
- ー 衛生側面を管理する為、粉塵モレ対策により作業環境改善を実施し、作業者の聴覚問題の影響を与えない為、聴覚保護プロジェクトの活動を推進する

3 สนับสนุนและส่งเสริมให้พนักงานทุกคน สามารถแสดงความคิดเห็น ร่วมปรึกษาหารือผ่านคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (SHE Committee) หรือ ผู้ขับเคลื่อนด้านความปลอดภัย (Safety Keyman) รวมถึงมีส่วนร่วมในการดำเนินกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

作業者が安全衛生環境委員会（SHE Committee）や各部門にある安全推進員（Safety Keyman)に相談を乗ったり、意見交換をしたりして出来る様に支援して推進していくこと。更に、安全衛生に関する様々な活動に携われる様に実施する。

4 จัดให้มีการติดตาม ประเมินผล และพัฒนาการดำเนินงานตามนโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อให้เกิดประสิทธิผลในการปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง

実行の効果が継続的に出る様に、安全衛生方針通り実行内容を進める中にフォローアップ及び評価を実行する

H Nishii

(Mr.Hirofumi Nishii)

President

Rev.07, 1 Mar 2023

(Mr.Boonlert Bovornwatananon)

Vice President

Rev.07, 1 Mar 2023

1. การสัมผัสความร้อน 高温物との接触
2. การสัมผัสกับของหนัก(ไม่รวมปวดเอว) 重量物との接触（腰痛除く）
3. ถูกเครื่องจักรหนีบ ดึงเข้าไป 機械装置による挟まれ・巻き込まれ
4. พลัดตกจากที่สูง 高所からの墜落・転落
5. สัมผัสกับยานพาหนะ フォークリフト・車両との接触
6. การพลิกคว่ำจากเครื่องจักรการเกษตร 農業機械より転倒
7. ไฟฟ้าดูด 感電
8. ของกระเด็น/ตกใส่ 飛来・落下
9. พิษเฉียบพลันจากวัตถุมีพิษ 有害物質による急性中毒
10. การระเบิด 爆発火災



เอกสารสำหรับเผยแพร่รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

ภาคผนวก 13

หนังสือแต่งตั้ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย 3 ระดับ

SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

คำสั่งที่ 06 / 2569

Announcement order No: 06 / 2026

เรื่อง แต่งตั้ง/เปลี่ยนแปลงเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน

Subject: Appointment/Revise Safety Officer Supervisor level

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2565 ในกรณีที่นายจ้างแต่งตั้งลูกจ้างระดับหัวหน้างานใหม่ และมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ให้นายจ้างดำเนินการแต่งตั้งหัวหน้างานใหม่ เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของสถานประกอบการ นั้น

Follow on "Ministerial Regulation on the Provision of Safety Officers, Personnel, Units, or Groups of Persons to Perform Safety Operations in Workplaces 2022 dated June 2, 2022" In case of appointed new supervisor and who are uniquely qualified. Requires to appoint new supervisor as prescribed in the Ministerial Regulation is Safety Officer Supervisor level in the work of the establishment.

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด ประกอบธุรกิจการผลิตชิ้นส่วนโลหะหล่อ ซึ่งเป็นส่วนประกอบของเครื่องยนต์ในอุปกรณ์การเกษตรและอุปกรณ์ก่อสร้าง มีลูกจ้างจำนวน 504 คน ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569 จึงแต่งตั้งลูกจ้างระดับหัวหน้างานใหม่ ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 8 เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน ดังนี้

Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd. Has done the iron casting business that is part of agricultural engine, construction equipment. There were 504 employees data as of Feb 1, 2026, So appointed supervisor level employees. Who are uniquely qualified as prescribed in the Ministerial Regulations Clause 8 is Safety Officer Supervisor level:

1.	นางสาวเพ็ชรรีย์	แสงบัวท้าว	Mrs Petraree	Sangbuatao
2.	นางสาวฉันทนา	วังข้าว	Mrs. Chantana	Wangkaow
3.	นายกิตติศักดิ์	สุระถา	Mr. Kittisak	Suratha
4.	นายวิศรุต	ซิ้มเทียม	Mr. Witsaroot	Simthiam
5.	นายกรณรงค์	จอกทอง	Mr. Kornnarong	Jokthong
6.	นายอรรถพล	นางาม	Mr. Atthaphon	Na-Ngam
7.	นายสุทธิพงษ์	ทองประสงค์	Mr. Suthipong	Thongprasong
8.	นายเดชณรงค์	บรรจโรจน์	Mr. Detnarong	Banjarod
9.	นางสาวกัลยรัตน์	ทองแฉล้ม	Ms. Kanyarut	Tongchalam
10.	นายวรรลบ	เจียมทอง	Mr. Wanlob	Cheamtong
11.	นายธีรเดช	สุรินทย์	Mr. Theeradet	Surinit

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120
359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand
Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

C.Chaoyot

12.	นางสาวสุจิตรา	คณารัมย์	Ms. Sujitra	Kanaram
13.	นายเผ่าพันธุ์	บุญใหญ่	Mr. Pawpan	Bunyai
14.	นายวัฒนพงษ์	ช้างขำ	Mr. Wattanapong	Changkham
15.	นายสุวิชา	เข็มเฉลิม	Mr. Suwicha	Khemchalerm
16.	นายลิขิต	ห่อศรี	Mr. Likit	Horsri
17.	นายสุนทร	แสงชา	Mr. Sunthon	Saengcha
18.	นายอบ	วิษณุกูลรัตนา	Mr. Ob	Wisanukularattana
19.	นายเพทาย	ราชวัตร	Mr. Pathay	Rachawat
20.	นางสาวกาญจนา	จันทร์เลิศ	Ms. Kanjana	Janlerd
21.	นายกฤชชัย	รัตนารักษ์	Mr. Kritchai	Rattanaruk
22.	นายเปรม	สมฤทธิ์	Mr. Prem	Somrit
23.	นางสาวศรวณี	สำแดงไชย	Ms. Sarawanee	Samdaengchai
24.	นายจรัล	ประเสริฐ	Mr. Jarun	Prasert
25.	นางสาวอาภาพร	ทับทิมทอง	Ms. Arpaporn	Tuptimtong
26.	นายไกรสร	บุญสันทรีย์	Mr. Kraisorn	Bunsansee
27.	นายศุภชัย	รัตนศรี	Mr. Supachai	Rattanasri
28.	นายศราวุธ	พาสว่าง	Mr. Sarawuth	Pasawang
29.	นายกวินภพ	ยิ่งหาญ	Mr. Kawinphop	Yinghan
30.	นายวิชัย	ขันตี	Mr. Wichai	Khuntee
31.	นายอำนาจ	อินทสร	Mr. Amnat	Intasorn
32.	นายสุบรรณ	ไปนั้น	Mr. Suban	Painan

ดังนั้น เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับหัวหน้างาน บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด มีรายชื่อดังต่อไปนี้:

So Safety Officer Supervisor level of Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd :

1.	นายวันชัย	เฉลยภพ	Mr. Wanchai	Chaloeypop
2.	นางสาวชิดชนก	เลิศฤทธิ์	Ms. Chidchanok	Lertlit
3.	นายวัชระ	กันมี	Mr. Watchara	Kanmee
4.	นายศานิตย์	ผิวละออง	Mr. Sanit	Phiewlaong
5.	นายสุรพิษ	กรัตพงษ์	Mr. Surapit	Kratphong
6.	นายทศพล	อุ่นแก้ว	Mr. Tossapon	Unkaew

เอกสารสำหรับแบ่งปันรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

C.Chayot

7.	นายเปรม	ศิลาวรรณ์	Mr. Prem	Silawan
8.	นางสาวพิมพ์พิชชา	ธรรมสัตย์	Ms. Pimpitcha	Thammasat
9.	นายสายัณห์	พิมทราย	Mr. Sayan	Phimsai
10.	นางสาวเทียนทอง	โททำ	Ms. Thianthong	Thotham
11.	นายภูวิช	ธนกุลภัทร์	Mr. Poowit	Thanakulpatr
12.	นายเกรียงศักดิ์	ลือชา	Mr. Kriangsak	Luecha
13.	นายศรกวี	กรียพันธ์	Mr. Sornkawee	Kreeyapan
14.	นายอนุชา	คำวงค์	Mr. Anucha	Kamwong
15.	นายนัทธชัย	สุวรรณรังษี	Mr. Nattachai	Suwanrungsri
16.	นายอรรถพล	ยงยิ่ง	Mr. Atthaphon	Yongying
17.	นายชัยวัฒน์	พูลรส	Mr. Chaiwat	Pulros
18.	นายวันชัย	พรมมีเดช	Mr. Wanchai	Phrommidet
19.	นายอิสรพงศ์	คงทรัพย์	Mr. Itsaraphong	Khongsap
20.	นายบุษกล	บรรเทิงทรัพย์	Mr. Butsakon	Banthoengsap
21.	นายเกียรติศักดิ์	ลุนกอง	Mr. Kiattisak	Lunkong
22.	นางสาวธวัลหทัย	เลิศธัญญา	Ms. Thawanhathai	Loedthanya
23.	นายสุวัฒน์	อู่ทอง	Mr. Suwat	Au-thong
24.	นายกิตติพันธ์	โสภารักษ์	Mr. Kittiphun	Sopharuk
25.	นายอภิชัย	ใจเอื้อ	Mr. Apichai	Jai-Aue
26.	นายสถาพร	สายกัญญา	Mr. Sathaporn	Sayganya
27.	นายศราวุธ	ฉันทรุจิวงศ์	Mr. Sarawut	Chantarujiwong
28.	นายวีระ	ชนะงาม	Mr. Weera	Chanangam
29.	นายธนพัฒน์	มาลีสี	Mr. Thanapat	Maleesee
30.	นายรณชัย	สังเกตกิจ	Mr. Ronnachai	Sungketkit
31.	นายวรเชษฐ์	ทำดี	Mr. Worachet	Tamdee
32.	นางสาวดารารัช	คงต่อ	Ms. Dararut	Khongtor
33.	นายชิติภัทร	วายุภักดิ์	Mr. Chitipat	Wayupak
34.	นายสาคร	แสงคำ	Mr. Sakorn	Saengkum
35.	นายธนากร	มนัสสา	Mr. Tanakorn	Manassa
36.	นายอนุรักษ์	เกษร	Mr. Anurak	Kasorn

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120
359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand
Tel. 033-051777 Fax. 033-051778

C.Choojot

37. นายวีระศักดิ์	ปรางมาศ	Mr. Weerasak	Prangmas
38. นายปิยพัฒน์	พรสุวรรณ	Mr. Piyapat	Pornsuwan
39. นายเกียรติสุริยา	บุราเลข	Mr. Kiadsuriya	Buralek
40. นายกำธร	น้อยบุดดี	Mr. Kumthorn	Noibuddee
41. นายธนวรรธ	โพธิ์ทอง	Mr. Thanawat	Photong
42. นางเพ็ชรรีย์	แสงบัวท้าว	Mrs. Petraree	Sangbuatao
43. นางฉันทนา	วังข้าว	Mrs. Chantana	Wangkaow
44. นายกิตติศักดิ์	สุระถา	Mr. Kittisak	Suratha
45. นายวิศรุต	ซิ้มเทียม	Mr. Witsaroot	Simthiam
46. นายกรณรงค์	จอกทอง	Mr. Kornnarong	Jokthong
47. นายอรรถพล	นางาม	Mr. Atthaphon	Na-Ngam
48. นายสุทธิพงษ์	ทองประสงค์	Mr. Suthipong	Thongprasong
49. นายเดชณรงค์	บรรจโรจน์	Mr. Detnarong	Banjarod
50. นางสาวกัลยรัตน์	ทองแฉล้ม	Ms. Kanyarut	Tongchalam
51. นายวรรลบ	เจียมทอง	Mr. Wanlob	Cheamtong
52. นายธีรเดช	สุรินิตย์	Mr. Theeradet	Surinit
53. นางสาวสุจิตรา	คณารัมย์	Ms. Sujitra	Kanaram
54. นายเผ่าพันธุ์	บุญใหญ่	Mr. Pawpan	Bunyai
55. นายวัฒนพงษ์	ชังขำ	Mr. Wattanapong	Changkham
56. นายสุวิชา	เข็มเฉลิม	Mr. Suwicha	Khemchalerm
57. นายลิขิต	ห่อศรี	Mr. Likit	Horsri
58. นายสุนทร	แสงชา	Mr. Sunthon	Saengcha
59. นายอบ	วิษณุกูลรัตนา	Mr. Ob	Wisanukularattana
60. นายเพทาย	ราชวัตร	Mr. Pathay	Rachawat
61. นางสาวกาญจนา	จันทร์เลิศ	Ms. Kanjana	Janlerd
62. นายกฤชชัย	รัตนารักษ์	Mr. Kritchai	Rattanaruk
63. นายเปรม	สมฤทธิ์	Mr. Prem	Somrit
64. นางสาวศรวณี	สำแดงไชย	Ms. Sarawanee	Samdaengchai
65. นายจรัล	ประเสริฐ	Mr. Jarun	Prasert
66. นางสาวอาภาพร	ทับทิมทอง	Ms. Arpaporn	Tuptimtong
67. นายไกรสร	บุญสันทรีย์	Mr. Kraisorn	Bunsansee
68. นายศุภชัย	รัตนศรี	Mr. Supachai	Rattanasri
69. นายศราวุธ	พาสว่าง	Mr. Sarawuth	Pasawang
70. นายกวินภพ	ยิ่งหาญ	Mr. Kawinphop	Yinghan

เอกสารสำหรับแนบประกอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120
359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand
Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

C. Chaoyot

SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

71. นายวิชัย	ขันตี	Mr. Wichai	Khuntee
72. นายอำนาจ	อินทสร	Mr. Amnat	Intasorn
73. นายสุบรรณ	ไปนั้น	Mr. Suban	Painan

ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

The person appointed has the following duties

1. กำกับ ดูแล ให้ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

   Supervise the employees in the responsed function / department to comply with regulations and manual.

2. วิเคราะห์งานในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อค้นหาความเสี่ยงหรืออันตรายเบื้องต้น โดยอาจร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

   Analyze work in their responsible units to identify initial risks or hazards at work, which may work with technical, advanced technical, or professional safety officers.

3. จัดทำคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของหน่วยงานที่รับผิดชอบ โดยร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ เพื่อเสนอคณะกรรมการความปลอดภัยหรือนายจ้าง แล้วแต่กรณี และทบทวนคู่มือดังกล่าวตามที่นายจ้างกำหนด โดยน้ายจ้างต้องกำหนดให้มีการทบทวนอย่างน้อยทุกหกเดือน

   Prepare a safety manual of their responsible units by working with technical, advanced technical, or professional safety officers to propose it to the safety committee to the employer and review the manual at least every six months.

4. สอนวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน

   Teach employees in their responsible units on correct work practices to ensure safety at work.

5. ตรวจสอบสภาพการทำงาน เครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยก่อนลงมือปฏิบัติงานประจำวัน

   Ensure safe working conditions of machinery, tools, and equipment before performing daily work.

6. กำกับ ดูแล การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบ

   Supervise use of personal protective equipment of employees in their responsible units.

เอกสารสำหรับแนบประกอบการปฏิบัติตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

C.Chaya.

7. รายงานการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้างต่อนายจ้าง และแจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ สำหรับสถานประกอบกิจการที่มีหน่วยงานความปลอดภัย ให้แจ้งต่อหน่วยงานความปลอดภัยทันทีที่เกิดเหตุ

   Report injury, illness, or nuisance incidents arising from the employee's work to the employer and notify technical, advanced technical, or professional safety officers on such incidents. For workplaces with a safety unit, the safety unit shall be notified on such incidents as soon as they have occurred.

8. ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้างร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ และรายงานผลการตรวจสอบ รวมทั้งเสนอแนะแนวทางแก้ไขปัญหาต่อนายจ้าง เพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า

   Investigate causes of injury, illness, or nuisance incidents arising from the employee's work by working with technical, advanced technical, or professional safety officers, report investigation results, and suggest solutions to the employer to prevent recurrence without delay.

9. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมความปลอดภัยในการทำงาน

   Promote and support work safety activities.

10. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารมอบหมาย

    Perform other work safety tasks as assigned by the employer or the management-level safety officers.

ทั้งนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569 เป็นต้นไป

Effective date from February 27, 2026

ประกาศ ณ วันที่ 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569

Announcement Order date: February 27, 2026

(Mr. Hirofumi Nishii)	(Mr.Karn Manoorasda)
President	Vice President

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120
359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand
Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

C.Chaygot

SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

คำสั่งที่ 11/2568

Announcement order No: 11/2025

เรื่อง แต่งตั้ง/เปลี่ยนแปลงเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

Subject: Appointment/Revise Safety Officer level

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2565 ในกรณีที่นายจ้างแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพของสถานประกอบการ นั้น

Follow on "Ministerial Regulation on the Provision of Safety Officers, Personnel, Units, or Groups of Persons to Perform Safety Operations in Workplaces 2022 dated June 2, 2022" In case of appointed safety officer and who are uniquely qualified. Requires to appoint in the Ministerial Regulation is Safety Officer level in the work of the establishment.

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด ประกอบธุรกิจการผลิตชิ้นส่วนโลหะหล่อ ซึ่งเป็นส่วนประกอบของเครื่องยนต์ในอุปกรณ์การเกษตรและอุปกรณ์ก่อสร้าง มีลูกจ้างจำนวน 525 คน ณ วันที่ 1 มกราคม 2568 จึงแต่งตั้งลูกจ้างเป็นเจ้าหน้าที่ความความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 21 เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ดังนี้

Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd. Has done the iron casting business that is part of agricultural engine, construction equipment. There were 525 employees data as of Jan 1, 2025 So appointed safety officer level employees. Who are uniquely qualified as prescribed in the Ministerial Regulations Clause 21 is Safety Officer level:

1. นางสาวนงลักษณ์ จันทร์แดง Ms. Nonglak Jandang

เอกสารสำหรับนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120
3/3 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand
Tel. 033-051777 Fax. 033-051778

ดังนั้น เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด มีรายชื่อดังต่อไปนี้:

So Safety Officer level of Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd :

1.	นายชูยศ	เฉลิมชัยสิทธิ์กุล	Mr. Chooyot	Chalermchaisitkul
2.	นางสาววราภรณ์	มีประเสริฐ	Ms. Waraphon	Miprasoet
3.	นางสาวนารีรัตน์	สุวรรณรังษี	Ms. Nareerat	Suwanrangsee
4.	นางสาวนงลักษณ์	จันทร์แดง	Ms. Nonglak	Jandang

ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

The person appointed has the following duties

1. ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

   Inspect and recommend that employers comply with laws regarding occupational safety, health and the working environment.
2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตรายและกำหนดมาตรการป้องกันและขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง

   Analyze work to identify hazards and establish preventive measures and safe work procedures to present to employers.
3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

   Risk assessment the hazards to the working environment, occupational health, and safety.
4. วิเคราะห์แผนงานหรือโครงการและข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆและเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง

   Evaluate projects, strategies, and advice from different authorities before advising companies to implement work safety measures.
5. ตรวจประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบกิจการให้เป็นไปตามแผนงานโครงการหรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน

   Analyze plans or projects and recommendations of various agencies and recommend work safety measures to employers.

เอกสารสำรับแปลรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120
359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand
Tel. 033-551777 Fax. 033-551778

6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

   Encourage employees to abide by the company's handbook regarding workplace health and safety and the working environment.

7. แนะนำฝึกสอนและอบรมลูกจ้างเพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดจากเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน

   Guide or training and train employees to ensure job safety.

8. ตรวจวัดและประเมินสภาพแวดล้อมหรือดำเนินการร่วมกับบุคคลหรือนิติบุคคลที่ขึ้นทะเบียนหรือได้รับใบอนุญาตตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

   Measure and evaluate the environment, or collaborate with individuals or legal entities registered or licensed under safety laws occupational health and work environment or other relevant laws.

9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการและพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง

   Recommendations to employers to have appropriate workplace safety management for their workplaces and develop them to be continuously effective.

10. ตรวจสอบหาสาเหตุและวิเคราะห์การประสบอันตรายการเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง และรายงานผลการตรวจสอบ รวมทั้งเสนอแนะแนวทางการแก้ไขปัญหาต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า

    Investigate causes and analyze dangers, illnesses in working of employees and report inspection results Including suggesting and solve problems to employers for preventive incident.

11. รวบรวมสถิติวิเคราะห์ข้อมูลและจัดทำรายงานและข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตรายการเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้างเสนอต่อนายจ้าง

    Gathering statistics, analyze data, and prepare reports and recommendations regarding dangers and illnesses to management.

12. ให้ความรู้และอบรมด้านโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแก่ลูกจ้างก่อนเข้าทำงานและระหว่างทำงานเพื่อทบทวนความรู้อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

    Provide knowledge and training about occupational and environmental diseases to employees before starting work and during work. To review knowledge at least once a year.

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120
359 Moo 3 Khao Hinson Phanom Sarakham, Chachoengsao Thailand
Tel 033-561777 Fax 033-561778

13. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

Perform other work safety tasks as assigned by the employer.

ทั้งนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 30 มกราคม พ.ศ. 2568 เป็นต้นไป

Effective date from January 30, 2025

ประกาศ ณ วันที่ 30 มกราคม พ.ศ. 2568

Announcement Order date: January 30, 2025

(Mr. Hirofumi Nishii)

President

(Mr. Boonlert Bovornwatananon)

Vice President

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

358 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120
358 Moo 3 Khao Hinson Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand
Tel. 033-051777 Fax: 033-051778

SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

คำสั่งที่ 17 / 2568

Announcement order No: 17 / 2025

เรื่อง แต่งตั้ง/เปลี่ยนแปลงเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร

Subject: Appointment/Revise Safety Officer Executive level

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2565 กำหนดให้นายจ้างแต่งตั้งลูกจ้างระดับบริหารทุกคน ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารของสถานประกอบการ นั้น

Follow on "Ministerial Regulation on the Provision of Safety Officers, Personnel, Units, or Groups of Persons to Perform Safety Operations in Workplaces B.E. 2565, dated June 2, 2022" requires employers to appoint all executive level employees. Who are uniquely qualified as prescribed in the Ministerial Regulation is Safety Officer Executive level in the work of the establishment.

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด ประกอบธุรกิจหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์ มีลูกจ้างจำนวน 506 คน ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568 จึงแต่งตั้งลูกจ้างระดับบริหาร ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 11 เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร ดังนี้

Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd. business casting and melting parts of agricultural machinery and engine. There were 506 employees data as of August 1, 2025. So appointed executive level employees. Who are uniquely qualified as prescribed in the Ministerial Regulations Article 11 is Safety Officer Executive level :

1. นายอภิชิต ขันโอฬาร Mr. Apichit Kunolarn

พนักงานที่ลาออกจากการเป็นพนักงานบริษัทหรือมีการโอนย้ายไปบริษัทในเครือ จึงให้พ้นจากการเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร

Employee who's resigned of Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd or transfers to affiliated companies must be out of Safety Officer Executive level position :

1. นายโคอิจิ คุโบะ Mr.Koichi Kubo

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

C-Chaoyot

ดังนั้น เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับบริหาร บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด มีรายชื่อดังต่อไปนี้:

So Safety Officer Executive level of Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd :

1.	นายฮิโรฟูมิ	นิชิอิ	Mr.Hirofumi	Nishii
2.	นายบุญเลิศ	บวรวัฒนานนท์	Mr.Boonlert	Bovornwatananon
3.	นายสมชาย	ครองวุฒิพร	Mr.Somchai	Krongwuttiporn
4.	นางสาวิตรี	สังข์สุวรรณ	Mrs.Sawitree	Sungsuwon
5.	นายปฤษฎา	นัยวิริยะ	Mr.Pridsada	Naiwiriya
6.	นางกุญช์ณิชา	กระบี่ศรี	Mrs.Kunnicha	Krabeesri
7.	นายยาสุโอะ	คาวาบาตะ	Mr.Yasuo	Kawabata
8.	นายอภิชิต	ขันโอฬาร	Mr. Apichit	Kunolarn

ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

The person appointed has the following duties

1. กำกับดูแลเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับซึ่งอยู่ในบังคับบัญชาของตน

   Supervise safety officers at all levels who are under their command.

2. เสนอแผนงานหรือโครงการด้านความปลอดภัยในการทำงานในหน่วยงานที่รับผิดชอบต่อนายจ้าง

   Propose work safety plans or projects in their responsible units to the employer.

3. ส่งเสริม สนับสนุน และติดตามการดำเนินงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้เป็นไปตามแผนงานหรือโครงการ เพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการ

   Promote, support and monitoring to operations on the safety of working for a planned project to provide management services for the safety of working that suits the place.

4. กำกับ ดูแลและติดตามให้มีการแก้ไขข้อบกพร่องเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างตามที่ได้รับรายงานหรือตามข้อเสนอแนะของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน คณะกรรมการความปลอดภัย หรือหน่วยงานความปลอดภัย

   Supervise and monitor the correction of defects for the work safety of employees as reported or suggested by the safety officers, SHE Com or the department of safety.

ออกหนังสือสำหรับแสดงการปฏิบัติตามกฎกระทรวงการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

C.Choayf

SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

ทั้งนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 29 สิงหาคม พ.ศ. 2568 เป็นต้นไป

Effective date from August 29, 2025

ประกาศ ณ วันที่ 29 สิงหาคม พ.ศ. 2568

Announcement Order date: August 29, 2025

(Mr. Hirofumi Nishii)

President

(Mr. Boonlert Bovornwatananon)

Vice President

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

C. Chaoget.

ภาคผนวก 14

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ

SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

คำสั่งที่ 13 / 2569

Announcement Order No: 13 / 2026

เรื่อง แต่งตั้ง/เปลี่ยนแปลงคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Subject: Appointment/Revise Safety, Occupational Health & Environment Committee

---

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2565 ในกรณีที่คณะกรรมการความปลอดภัยครบวาระการดำรงตำแหน่งนั้น

Follow on "Ministerial Regulation on the Provision of Safety Officers, Personnel, Units, or Groups of Persons to Perform Safety Operations in Workplaces 2022 dated June 2, 2022" In case the safety committee representing complete their term.

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด ประกอบกิจการ หล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์ มีลูกจ้างจำนวน 493 คน ณ วันที่ 15 มิถุนายน 2569 จึงได้แต่งตั้งผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา และผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 27 มีรายชื่อดังต่อไปนี้

SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO., LTD business casting and melting parts of agricultural machinery and engine. There were 493 employees data as of Jun 15, 2026. So appointed a management level employer representative, a command level employer representative, an employee representative. Who are uniquely qualified as prescribed in the Ministerial Regulations Article 27 are :

1. นายวรวุฒิ สีป้อง Mr. Worrawud Seepong กรรมการผู้แทนลูกจ้าง (Operational Member)

พนักงานที่มีการปรับเปลี่ยนตำแหน่งภายในคณะกรรมการ ดังนี้

Employee who's change position within the committee are :

1. นายจำลอง	สืบเสาะจบ	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	เปลี่ยนเป็น	นายวรวุฒิ	สีป้อง
Mr. Chamlong	Suepsochob	Operational Member	Change to	Mr. Worrawud	Seepong

ดังนั้น คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด มีรายชื่อดังต่อไปนี้

So Safety, Occupational Health & Environment Committee of Siam Kubota Metal Technology Co., Ltd :

ประธานกรรมการ (Chairman Committee)

1. นายฮิโรฟูมิ นิชิอิ Mr. Hirofumi Nishii

กรรมการผู้แทนนายจ้าง (Managerial Member)

1. นายกานต์ มนูรัษฎา Mr. Karn Manoorasda
2. นายสมชาย ครองวุฒิพร Mr. Somchai Krongwuttiporn

CChogot.

3. นางสาวิตรี	สังข์สุวรรณ	Mrs. Sawitree	Sungsuwon
4. นายยาสุโอะ	คาวาบาตะ	Mr. Yasuo	Kawabata
5. นายปฤษฎา	นัยวิริยะ	Mr. Pridsada	Naiwiriya
6. น.ส.ชิดชนก	เลิศฤทธิ์	Ms. Chidchanok	Lertrit
7. นายนรโชติ	ปิ่นมณี	Mr. Norachot	Pinmanee
8. นายภูวิช	ธนกุลภัทร์	Mr. Poowit	Thanakulpatr
9. นายเผ่าพันธุ์	บุญใหญ่	Mr. Pawpan	Bunyai

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง (Operational Member)

1. นายวรวุฒิ	สีป้อง	Mr. Worrawud	Seepong
2. นายกรณรงค์	จอกทอง	Mr. Konnarong	Jogtong
3. นางสาวเทียนทอง	โททำ	Ms. Thianthong	Thotham
4. นายณัฐวุฒิ	ปักขีระกา	Mr. Natthawut	Pakkhiraka
5. นายธเนศ	ทับบุรี	Mr. Thanet	Tubburi
6. นายวิทยา	วิจิตรศักดิ์	Mr. Wittaya	Wijitsak
7. นายธีรเดช	สุรินิตย์	Mr. Teeradej	Surinit
8. นายสุบรรณ	ไปนั้น	Mr. Suban	Painan
9. นายไกรสร	บุญสันทรีย์	Mr. Kraisorn	Bunsansee
10.นายสตยา	พรมหากุล	Mr. SatayaPhomhakun	

กรรมการและเลขานุการ (Secretary)

1. นางสาวนงลักษณ์	จันทร์แดง	Ms. Nonglak	Jandang

โดยให้คณะกรรมการมีอำนาจหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังต่อไปนี้

The Committee shall have the duties as follows:

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง

   Establish and propose a safety policy of the workplace to the employer.

2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

   Prepare guidelines for preventing and reducing accident, injury, illness, or nuisance incidents arising from the employee's work or unsafe work conditions to propose to the employer.

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามกฎกระทรวงการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

C.Chaya

3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

   To report and give recommendations or guidelines for improving work conditions and environment in accordance with the law on work safety to the employer for the safety of employees, contractors, and outsiders who come to work or use the services in the workplace.

4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

   To support and contribute occupational safety activities of the workplace.

5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

   To consider the regulation and guidance as stated in clause 3 including the standards on occupational safety of the workplace for presenting to the employer.

6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

   Inspect work safety operations and report inspection results and statistics of accidents occurring in the workplace at every meeting of the safety committee.

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

   Consider projects or training plans on work safety, including projects or training plans on roles and responsibilities in the safety of employees, supervisors, management members, employer, and personnel at all levels to propose opinions to the employer.

8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง

   Establish a system for all employees at all levels to report unsafe work conditions to the employer.

9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

   To follow up the reports presented to the employer.

10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง

    To make an annual report on the operational performance, including specifying problems, obstacles, and suggestions on the operation of the committee when completing one year period of service to present to the employer.

11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

    To assess the operational performance of occupational safety of the workplace.

C.Choogot

12.ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

To conduct other occupational safety activities as assigned by the employer.

ทั้งนี้ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติหน้าที่ ตั้งแต่วันที่ 7 กันยายน 2567 จนถึง วันที่ 6 กันยายน 2569

The Committee shall perform the duties effective date since September 7th, 2024 to September 6th , 2026

ประกาศ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม พ.ศ. 2569

Announcement Order date: July 1, 2026

(Mr.Hirofumi Nishii)

President

(Mr.Karn Manoorasda)

Vice President

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

C.Choojet

ภาคผนวก 15

ระบบควบคุมผู้รับเหมาภายนอก

เลขที่ PO26020039

ใบขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานใน SKMT
(Entrance permit to work at SKMT)
(หลังจาก SKMT Approve ครบแล้ว ให้ถือเป็นใบ Work Permit)

Doc No.	SF-SE-002
Effective Date	1-Mar-11
Rev.	00
Page	1/2

ชื่อบริษัทรับเหมา (Subcontractor name)	ชื่องาน / โครงการ (Job / Project name)
HI-COM CORPORATION (THAILAND) CO., LTD.	Service Air Compressor (PM contact)

พื้นที่ปฏิบัติงาน (Working place)	Air Compressor Room	ช่วงวันที่ปฏิบัติงาน Job period	29/5/26 ถึง 28/11/26

ชื่อผู้ควบคุมงานของบริษัทรับเหมา (Subcontractor Job Leader name)	ลงนาม (Sign)	วันที่ (Date)	โทร (Tel.)
นายธราพงษ์ ชิ่งทอง		28/05/26	084-5553629

ชื่อผู้รับผิดชอบด้านความปลอดภัยของบริษัทรับเหมา (Subcontractor Safety officer name)	ลงนาม (Sign)	วันที่ (Date)	โทร (Tel.)
นายธราพงษ์ ชิ่งทอง		29/05/26	084-5553629

ชื่อเจ้าของงานของ SKMT (SKMT Job owner name)	ลงนาม (Sign)	วันที่ (Date)	โทร (Tel.)
ปิยพัฒน์ พรสุวรรณ	Piyapat	29/05/26	092-9864565

รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน
(Subcontractor worker name)

ลำดับ No.	ชื่อ - สกุล Name list	อายุ Age	หมายเลขบัตรประจำตัว ID card No.	*Type of Job 1	2	3	4	5	6	ใบผ่านการอบรม มี	ไม่มี	**วันที่อบรมคู่มือ SM-SE-002 Training date of SM-SE-002	ตรวจสอบโดย SKMT Safety (Check by SKMT Safety)
1	นายธราพงษ์ ชิ่งทอง	37	1-1018-00345-41-8						✓	/		27 มี.ค. 69	วิชัย 29/05/69
2	นายอัมคา ครองเวียง	47	2-3613-00018-63-5						✓	/			
3	นายไกรสุวิทย์ ทัวมปาน	34	1-1299-00149-07-3						✓	/			
4	นายเทวฤทธิ์ วรรณวงษ์	25	1-1297-00230-06-3						✓	/			
5	นายพีระพงษ์ คชาวังศรี	38	1-2499-00132-65-0						✓		/	29/5/26	
6	นายมนัสชัย ปิ่นทอง	25	1-7399-01965-89-8						✓		/	29/5/26	

* ช่อง Type of Job คือ ประเภทงานตามความเสี่ยง (รายละเอียดอยู่หน้าหลัง) ประเภทงานที่พนักงานต้องมีใบผ่านการอบรม ได้แก่ 2, 4, 5, crane, forklift.

** วันที่อบรมคู่มือ SM-SE-002 คือ วันที่ได้รับการอบรมและทดสอบคู่มือ SM-SE-002 โดย SKMT Safety

*** พนักงานต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน และหากได้รับการอบรมนานเกิน 6 เดือนขึ้นไป การจะเข้าทำงาน ต้องได้รับการอบรมใหม่

* ผู้รับเหมาส่งเอกสาร SF-SE-002 , SF-SE-003 ต่อเจ้าของงาน SKMT ล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วันทำการ ก่อนเข้างาน
(Subcontractor submit SF-SE-002 , SF-SE-003 to SKMT Job owner within 5 working day before start work)

อบรม ศุกร์ 29/05
- วันไหน

เอกสารสำหรับนำเสนอสำนักงานประกันสังคม ผลการพิจารณาการจ่ายเงินสมทบ

ใบขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานใน SKMT
(Entrance permit to work at SKMT)
(หลังจาก SKMT Approve ครบแล้ว ให้ถือเป็นใบ Work Permit)

Doc No.	SF-SE-002
Effective Date	1-Mar-11
Rev.	00
Page	2/2

ประเภทงาน (Type of job)

- ○ 1. งานที่สูงเกิน 2 เมตร (High place)
- ○ 2. งานไฟฟ้าแรงสูง (High voltage)
- ○ 3. งานที่เกิดประกายไฟ (Hot work)
- ○ 4. งานในที่อับอากาศ (Confine space)
- ○ 5. งานที่ใช้สารเคมี (Chemical)
- ✓ 6. งานอื่นๆ (Other job) — ตรวจเช็คปั๊มลมประจำเดือน

การจัดเตรียมอุปกรณ์ (Equipment preparation)	มี	ไม่มี
1.มีธง/เทปขาว-แดง กั้นแยกพื้นที่ที่มีการปฏิบัติงานและพื้นที่วางอุปกรณ์ออกจากพื้นที่อื่นอย่างปลอดภัย	✓	○
2.มีป้ายแสดงพื้นที่ปฏิบัติงานและพื้นที่วางอุปกรณ์ และป้ายเตือนอันตรายอื่นตามความเหมาะสม	✓	○
3.อุปกรณ์ที่นำมาใช้งานทุกชิ้นอยู่ในสภาพเรียบร้อยและปลอดภัย เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้า : เต้าเสียบไม่เป็นแบบสายเปลือย สายไฟไม่ขาด , อุปกรณ์ที่มีส่วนที่หมุนได้ต้องมีการ์ดครอบ เป็นต้น	✓	○

(1) งานที่สูงเกิน 2 เมตร (High place)

	มี	ไม่มี
1.บันไดมีสภาพแข็งแรง ส่วนยึดล็อคเมื่อขยายบันไดให้ยาวขึ้นสามารถยึดได้มั่นคง และมี tag ตรวจสอบบันได ติดแสดงไว้	○	✓
2.นั่งร้านตรงตามมาตรฐานที่กำหนด และมี tag ตรวจสอบนั่งร้านติดแสดงไว้	○	✓
1.ราวกันตก สูงระหว่าง 90 - 110 ซม.	○	✓
2.ค้ำยัน 2 ด้าน (นั่งร้าน 3 ชั้นขึ้นไป)	○	✓
3.มีบันไดภายในนั่งร้านทุกชั้น	○	✓
4.มีแผ่นปูนั่งร้านทุกชั้นกว้าง > 35 ซม.	○	✓
5.มีอุปกรณ์ล็อคล้อนั่งร้าน	○	✓
3.มี Life line กรณีขึ้นบนโครงสร้าง เช่น คาน รางสายไฟ รางเครน ฯลฯ	○	✓
4.กรณีใช้รถเครน/รถกระเช้า ต้องมีใบตรวจสอบความปลอดภัยของรถ (คป.2 หรือแบบตรวจสอบความปลอดภัยประจำวัน)	○	○

(2) งานไฟฟ้าแรงสูง (High voltage)

	มี	ไม่มี
1.อุปกรณ์ไฟฟ้าที่นำมาต้องมีสายดิน	○	○
2.ประสานงานพนักงาน SKMT ในการ Off / On Breaker	○	○

(3) งานที่เกิดประกายไฟ (Hot work)

	มี	ไม่มี
1.ตัดแก๊ส-มีอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ	○	✓
2.ถังแก๊สต้องมีรถเข็นหรือโซ่ยึดในแนวตั้ง	○	✓
3.เชื่อมไฟฟ้า-มีสายดินและที่จับยึดสายดิน กรณีเชื่อมใกล้พนักงานที่ปฏิบัติงานอื่น ต้องมีฉากกั้นแสง	○	✓
4.มีถังดับเพลิง จำนวน ..... ถัง	○	✓
5.มีผ้ากันไฟ / อุปกรณ์อื่นป้องกันสะเก็ดไฟ	○	✓

(4) งานในที่อับอากาศ (Confine Space)

	มี	ไม่มี
1.ใบรายชื่อพนักงานเข้าที่อับอากาศแต่ละวัน ติดแสดงไว้ที่ปากทางเข้า-ออก	○	○
2.มีผู้เฝ้าระวังที่ปากทางเข้าออก 1 คน ตลอด	○	○
3.กรณีอากาศไม่เพียงพอหรือมีสารเคมี ต้องมีอุปกรณ์เป่า หรือ ดูดอากาศ	○	○

(5) งานที่ใช้สารเคมี (Chemical)

	มี	ไม่มี
1.มี MSDS ระบุชื่อสารเคมี.....	○	○
2.ภาชนะบรรจุสารเคมีต้องมีฉลากทุกภาชนะ	○	○
3.มีวัสดุดูดซับเตรียมไว้กรณีสารเคมีหกรั่วไหล	○	○
4.มีอุปกรณ์ถ่ายเทสารเคมี เช่น กรวย ปั๊มดูด	○	○

(6) งานอื่นๆ (Other job)

	มี	ไม่มี
1.งานใช้ hoist / crane / forklift	○	✓
- ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรมการใช้งาน โดยมี Certificate/ประวัติการอบรมมาแสดง	○	✓
- กรณีขอใช้ SKMTมีเสื้อก๊กใส่ขณะใช้งาน	○	✓
- กรณีนำมาเองมีใบตรวจสอบความปลอดภัย	○	✓
2.อื่นๆ ระบุ.....	○	✓
.....	○	○
.....	○	○

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

มี	ไม่มี	ให้มีทุกประเภทงาน
✓	○	1.รองเท้านิรภัย
✓	○	2.หมวกนิรภัย
✓	○	3.แว่นตานิรภัย

มี	ไม่มี	(1) High place
○	○	1.เข็มขัดนิรภัย 1 ห่วง
○	○	2.เชือกสำหรับช่วยชีวิต
○	○	3.ตาข่ายนิรภัย
○	○	4.เข็มขัดนิรภัย 2 ห่วง(กรณีพื้นที่ปฏิบัติงานไม่มี Life line)

มี	ไม่มี	(2) High votage
○	○	1.รองเท้านิรภัยกันไฟฟ้า
○	○	2.หมวกนิรภัยกันไฟฟ้า
○	○	3.ถุงมือป้องกันไฟฟ้า

มี	ไม่มี	(3) Hot work
○	○	1.ถุงมือหนัง
○	○	2.กระบังหน้าเชื่อม(กรณีเชื่อมไฟฟ้า)
○	○	3.หน้ากากกันฝุ่น/สะเก็ด/ฟูม

มี	ไม่มี	(4) Confine Space
○	○	1.หน้ากากป้องกันฝุ่น
○	○	2.อุปกรณ์ช่วยหายใจ(กรณีพบว่าอากาศไม่เพียงพอ หรือมีสารเคมีอันตราย ระบุ.....

มี	ไม่มี	(5) Chemical
○	○	1.หน้ากากกรองสารเคมี
○	○	2.ถุงมือป้องกันสารเคมี
○	○	3.แว่นตาป้องกันสารเคมี

มี	ไม่มี	(6) Other job
○	○	.....
○	○	.....

29/5/26				
SKMT Job owner Manager	SKMT Safety	SKMT Job owner (Eng. up)	Subcon. Safety	Subcon. Job leader
Approved by	Checked by		Issued by	

Issue by Subcontractor → Check by SKMT Job → Approve by SKMT Job → 1.Original - keep → 2.Copy - keep by → 3.Copy - keep by Gaurd

เลขที่ PO26020039

ขั้นตอนการทำงานและการประเมินความเสี่ยงตามลักษณะงานของผู้รับเหมา

(Job Schedule and Risk Assessment for Subcontractor)

Doc No.	SF-SE-003
Effective Date	1-Mar-11
Rev.	00
Page	1/1

ชื่องาน / โครงการ (Job / Project name)	ตรวจเช็คปั๊มลมประจำเดือน	ชื่อบริษัทรับเหมา (Subcontractor name)	HI-COM CORPORATION (THAILAND) CO., LTD.	ช่วงวันที่ปฏิบัติงาน (Job period)	29/5/26 ถึง 28/11/26
				พื้นที่ปฏิบัติงาน (Working place)	Air Compressor Room

ขั้นตอนการทำงาน / รายละเอียดงาน (Job Schedule / Job Detail)	ช่วงวันที่ทำงาน (Working date) 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31	ประเมินความเสี่ยง / อันตรายที่อาจเกิดขึ้น (Risk / Hazard Assessment)	การควบคุมความเสี่ยง / อันตราย (Risk / Hazard Control)
1. KYT ก่อนเริ่มงานและตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือ		1.อันตรายจากการจัดลำดับงานและสื่อสารผิดพลาด	1.ควรสื่อสารกับเพื่อนร่วมงานก่อนลงมือปฏิบัติงาน
2.เตรียมอุปกรณ์เครื่องมือ ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน		2.อุปกรณ์ชำรุดแตกหักโดนร่างกายได้รับบาดเจ็บ	2.ตรวจสอบอุปกรณ์ต้องมั่นคงแข็งแรง
3. Off เบรคเกอร์ ใส่ Log Out Tag Out		3.ไฟฟ้าดูด หรือช็อต	3.ใช้มิเตอร์วัดไฟก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
4.ทำการเปิดฝาเครื่อง เพื่อตรวจเช็คเป่าฝุ่นทำความสะอาด		4.ฝาหล่นทับเท้าในขณะที่กำลังเปิดฝาเครื่อง , ฝุ่นอาจทำให้เกิด	4.ควรใช้คน 2 คนยกฝาเครื่อง และสวมใส่รองเท้า Safety
เครื่องปั๊มลมและตรวจเช็คอุปกรณ์ต่างๆ เช่น ถอด Air Filter		อันตรายต่อระบบหายใจ	และใส่ผ้าปิดจมูกป้องกันฝุ่นละอองจากการเป่าทำความสะอาด
ออกมาเป่าทำความสะอาด			AirFilter และเครื่อง
5.หลังจากทำความสะอาด ประกอบฝาเครื่อง		5.ฝาหล่นทับเท้า และอาจถูกไฟฟ้าดูดหรือช็อตได้	5.ควรสวมใส่รองเท้า Safety ให้มิเตอร์เช็คว่ามีไฟ
ปลด Log Out / Tag Out จากนั้น On Breaker			
6. Run เครื่องตรวจเช็คการทำงานของเครื่องและตรวจเช็ค		6.อาจถูกไฟฟ้าดูดหรือช็อตได้	6. On Breaker ด้วยความระมัดระวัง และสวมใส่อุปกรณ์
แรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า อุณหภูมิการทำงานของเครื่อง			ป้องกันอันตราย
พร้อมจดบันทึกค่า			

Remark: อันตรายที่อาจเกิดขึ้น เช่น แสงงานเชื่อม, เสียงดัง, ฝุ่นละออง, ไอสารเคมี, ยกของหนัก, ก้ม,เงย, เอี้ยวตัวมากไป, ของมีคมบาด, ลื่นล้ม, กระแทก, ชน, ตกจากที่สูง, ไฟไหม้, ถูกหนีบ เป็นต้น

* ผู้รับเหมาส่งเอกสาร SF-SE-002 , SF-SE-003 ต่อเจ้าของงาน SKMT ล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วันทำการ ก่อนเข้างาน
(Subcontractor submit SF-SE-002 , SF-SE-003 to SKMT Job owner within 5 working day before start work)

29/5/26				
SKMT Job owner Manager	SKMT Safety	SKMT Job owner (Lng. up)	Subcon. Safety	Subcon. Job leader
Approved by	Checked by		Issued by	

ภาคผนวก 16

เอกสารการตรวจสอบถังดับเพลิง

ผลการตรวจสอบถังดับเพลิงเคมีแห้ง

Month	Timestamp	หมายเลขถังดับเพลิงเคมีแห้ง	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [1. มาตรวัดความดันเข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวหรือค่อนมาทางขวามือเล็กน้อย]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [2. จุดข้อต่อต้องขันแน่น]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [3. สายต้องไม่แตก]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [4. สายฉีดต้องไม่อุดตัน]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [5. ต้องมีสลักพร้อมซีลล็อค]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [6. ตันบีบต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [7. สภาพภายนอกถังต้องไม่ผุกร่อน ไม่บุบ ไม่บวม ไม่ขึ้นสนิม]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [** ถังดับเพลิงพร้อมใช้งาน]	ตรวจสอบสารเคมีในถังดับเพลิงไม่จับตัวเป็นก้อน	โปรดระบุรายละเอียด
1	1/5/2026 10:33:01	FEX-1-64	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	Ok
1	1/5/2026 10:52:30	FEX-1-65	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	Ok
1	1/6/2026 9:18:43	FEX-1-1	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/6/2026 10:28:29	FEX-1-94	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
1	1/6/2026 11:16:46	FEX-1-137	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/6/2026 11:17:44	FEX-1-138	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/6/2026 11:22:14	FEX-1-135	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/6/2026 11:22:59	FEX-1-136	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/6/2026 15:38:12	FEX-MT-1	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/6/2026 16:57:48	FEX-1-75	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/6/2026 16:59:24	FEX-1-77	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/7/2026 9:04:42	FEX-1-5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/7/2026 9:05:13	FEX-1-6	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/7/2026 9:05:45	FEX-1-7	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/7/2026 9:06:14	FEX-1-8	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/7/2026 11:29:53	FEX-1-61	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/7/2026 16:21:03	FEX-1-S2	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/7/2026 16:23:24	FEX-1-S1	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/7/2026 16:24:30	FEX-1-S5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/7/2026 16:25:56	FEX-1-S6	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/7/2026 16:27:34	FEX-1-S4	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/7/2026 16:28:45	FEX-1-S3	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/7/2026 19:05:38	FEX-1-42	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/7/2026 19:06:14	FEX-1-43	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/7/2026 19:08:54	FEX-1-46	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/7/2026 19:09:34	FEX-1-123	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/7/2026 19:10:17	FEX-1-47	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/7/2026 19:11:42	FEX-1-48	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/7/2026 19:12:24	FEX-1-91	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/7/2026 19:14:06	FEX-1-131	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี (ถังสีเหลือง)
1	1/7/2026 19:17:02	FEX-1-132	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/7/2026 19:17:49	FEX-1-133	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี(ถังเหลือง)
1	1/7/2026 19:18:25	FEX-1-134	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/7/2026 21:41:13	FEX-1-95	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/8/2026 2:04:46	FEX-1-128	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/8/2026 2:14:57	FEX-1-45	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/8/2026 2:16:20	FEX-1-44	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/8/2026 10:04:25	FEX-2-29	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/8/2026 10:06:13	FEX-2-30	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/8/2026 10:07:41	FEX-2-31	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/8/2026 10:09:01	FEX-2-32	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/8/2026 15:26:04	FEX-1-86	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/8/2026 15:28:15	FEX-1-87	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/9/2026 15:25:23	FEX-1-4	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/9/2026 15:44:40	FEX-MT-7	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/12/2026 9:27:54	FEX-1-71	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/12/2026 9:50:55	FEX-2-5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนธันวาค	ไม่มี
1	1/12/2026 9:56:47	FEX-1-69	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/12/2026 9:57:34	FEX-1-124	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/12/2026 9:58:46	FEX-1-125	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/12/2026 11:26:55	FEX-1-74	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/12/2026 13:15:55	FEX-2-35	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/12/2026 13:17:16	FEX-2-33	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/12/2026 13:21:06	FEX-2-44	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/12/2026 13:22:23	FEX-2-43	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/12/2026 13:23:49	FEX-2-42	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/12/2026 13:26:54	FEX-2-46	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/12/2026 13:28:40	FEX-2-48	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/12/2026 13:29:54	FEX-2-47	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/12/2026 13:31:00	FEX-2-34	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/12/2026 13:32:20	FEX-1-127	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/13/2026 9:04:14	FEX-1-81	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/13/2026 9:04:59	FEX-1-82	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/13/2026 9:28:20	FEX-1-141	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/13/2026 9:31:06	FEX-1-142	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/13/2026 15:16:18	FEX-1-151	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/13/2026 15:18:56	FEX-1-23	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/13/2026 15:22:54	FEX-1-24	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/13/2026 15:24:08	FEX-1-26	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/13/2026 15:25:08	FEX-1-27	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/13/2026 15:26:09	FEX-1-28	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/13/2026 15:27:07	FEX-1-29	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/13/2026 15:31:13	FEX-1-30	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/13/2026 15:32:02	FEX-1-31	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/13/2026 15:34:07	FEX-1-39	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/13/2026 16:36:48	FEX-1-153	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/13/2026 16:37:43	FEX-1-152	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/14/2026 9:00:34	FEX-1-139	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/14/2026 9:01:51	FEX-1-67	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/14/2026 10:23:18	FEX-1-105	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	-
1	1/14/2026 14:08:32	FEX-1-2	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/14/2026 14:19:55	FEX-1-33	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/15/2026 11:18:22	FEX-2-3	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/18/2026 11:29:36	FEX-1-22	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/18/2026 11:30:29	FEX-1-21	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/18/2026 11:31:08	FEX-1-20	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/18/2026 11:33:29	FEX-1-15	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/18/2026 11:34:12	FEX-1-16	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มมี
1	1/18/2026 11:35:04	FEX-1-17	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/18/2026 11:35:45	FEX-1-18	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/18/2026 11:36:54	FEX-1-14	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไมามี
1	1/18/2026 11:37:45	FEX-1-13	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/18/2026 11:39:42	FEX-1-12	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/18/2026 11:40:21	FEX-1-11	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/18/2026 11:43:23	FEX-1-34	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/18/2026 11:44:07	FEX-1-35	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/18/2026 11:44:45	FEX-1-36	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/18/2026 11:45:25	FEX-1-37	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/18/2026 11:46:47	FEX-1-114	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่ที
1	1/18/2026 11:47:21	FEX-1-113	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/18/2026 11:47:53	FEX-1-112	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/18/2026 11:48:35	FEX-1-111	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/18/2026 11:49:46	FEX-1-32	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/22/2026 21:22:44	FEX-MT-2	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/23/2026 7:16:26	FEX-1-92	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/26/2026 0:02:07	FEX-1-38	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
1	1/26/2026 9:39:38	FEX-1-115	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
1	1/26/2026 9:41:15	FEX-1-154	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
1	1/27/2026 10:34:53	FEX-1-98	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
1	1/28/2026 21:02:49	FEX-MT-3	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/30/2026 23:56:00	FEX-1-129	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
1	1/30/2026 23:57:02	FEX-MT-5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/2/2026 17:36:36	FEX-MT-1	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/2/2026 22:11:00	FEX-1-94	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 8:51:19	FEX-1-1	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี

ผลการตรวจสอบถังดับเพลิงเคมีแห้ง

Month	Timestamp	หมายเลขถังดับเพลิงเคมีแห้ง	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [1. มาตรวัดความดันเข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวหรือค่อนมาทางขวามือเล็กน้อย]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [2. จุดข้อต่อต้องขันแน่น]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [3. สายต้องไม่แตก]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [4. สายฉีดต้องไม่อุดตัน]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [5. ต้องมีสลักพร้อมซีลล็อค]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [6. ต้องมีบต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [7. สภาพภายนอกถังต้องไม่ผุกร่อน ไม่บุบ ไม่บวม ไม่ขึ้นสนิม]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [** ถังดับเพลิงพร้อมใช้งาน]	ตรวจสอบสารเคมีในถังดับเพลิงไม่จับตัวเป็นก้อน	โปรดระบุรายละเอียด
2	2/3/2026 9:40:54	FEX-1-64	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	Ok
2	2/3/2026 9:45:37	FEX-1-5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 9:46:07	FEX-1-6	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 9:46:36	FEX-1-7	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 9:47:04	FEX-1-8	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 10:27:58	FEX-1-65	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	Ok
2	2/3/2026 11:02:55	FEX-2-5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	Ok
2	2/3/2026 11:07:02	FEX-1-61	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 11:15:18	FEX-1-153	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 11:15:58	FEX-1-152	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 11:47:25	FEX-1-154	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 11:55:02	FEX-1-115	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 13:59:39	FEX-2-29	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 14:01:21	FEX-2-30	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 14:02:26	FEX-2-31	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 14:03:37	FEX-2-32	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 16:36:23	FEX-1-23	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 16:40:19	FEX-1-24	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 16:42:13	FEX-1-26	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 16:44:32	FEX-1-27	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 16:45:38	FEX-1-28	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 16:47:02	FEX-1-29	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 16:50:34	FEX-1-39	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 16:54:21	FEX-1-31	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 16:55:21	FEX-1-30	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 18:16:15	FEX-1-33	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 18:19:37	FEX-1-34	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่ที
2	2/3/2026 18:20:14	FEX-1-35	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 18:20:54	FEX-1-36	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 18:21:31	FEX-1-37	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 18:22:49	FEX-1-32	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 18:23:47	FEX-1-114	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 18:24:33	FEX-1-113	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 18:25:15	FEX-1-112	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 18:25:53	FEX-1-111	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 18:32:56	FEX-1-2	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 19:13:33	FEX-1-22	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 19:14:49	FEX-1-21	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 19:15:43	FEX-1-20	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 19:16:37	FEX-1-19	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 19:17:59	FEX-1-18	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 19:18:37	FEX-1-17	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 19:19:28	FEX-1-16	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 19:20:08	FEX-1-15	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 19:21:48	FEX-1-11	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 19:22:24	FEX-1-12	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 19:23:07	FEX-1-13	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/3/2026 19:23:44	FEX-1-14	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/4/2026 8:32:48	FEX-1-87	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/4/2026 11:42:32	FEX-1-86	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/4/2026 13:37:44	FEX-1-42	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/4/2026 13:39:35	FEX-1-43	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/4/2026 13:41:09	FEX-1-46	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/4/2026 13:41:47	FEX-1-123	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/4/2026 13:42:21	FEX-1-47	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/4/2026 13:43:54	FEX-1-48	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/4/2026 13:44:31	FEX-1-91	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/4/2026 13:46:35	FEX-1-131	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/4/2026 13:47:29	FEX-1-132	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/4/2026 13:48:16	FEX-1-133	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ถังสีเหลือง
2	2/4/2026 13:48:58	FEX-1-134	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ถังสีเหลือง
2	2/4/2026 16:05:38	FEX-2-46	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/4/2026 16:09:16	FEX-2-48	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/4/2026 16:10:58	FEX-2-47	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/4/2026 16:13:04	FEX-2-34	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/4/2026 16:14:54	FEX-1-127	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/4/2026 23:19:01	FEX-1-45	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/4/2026 23:19:52	FEX-1-44	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/5/2026 2:43:45	FEX-1-128	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/5/2026 14:14:51	FEX-1-S3	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/5/2026 14:15:54	FEX-1-S4	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/5/2026 14:17:23	FEX-1-S2	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/5/2026 14:18:25	FEX-1-S1	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/5/2026 14:19:56	FEX-1-S5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/5/2026 14:20:59	FEX-1-S6	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/5/2026 16:04:51	FEX-1-155	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/5/2026 16:07:45	FEX-1-115	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/5/2026 16:09:21	FEX-1-154	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/6/2026 8:36:50	FEX-1-71	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/6/2026 8:37:35	FEX-1-69	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/6/2026 8:38:28	FEX-1-124	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/6/2026 8:39:10	FEX-1-125	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/6/2026 9:14:16	FEX-1-155	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/6/2026 10:54:12	FEX-1-139	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/6/2026 10:54:58	FEX-1-67	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/6/2026 21:14:00	FEX-1-73	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/6/2026 21:24:37	FEX-MT-8	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/7/2026 0:33:23	FEX-1-95	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/9/2026 9:26:26	FEX-1-92	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/9/2026 10:30:18	FEX-MT-2	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/10/2026 15:48:49	FEX-2-44	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/10/2026 15:49:52	FEX-2-43	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/10/2026 15:51:02	FEX-2-42	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/10/2026 15:53:37	FEX-2-35	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/11/2026 5:06:27	FEX-MT-7	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/12/2026 8:07:53	FEX-1-4	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/16/2026 8:50:02	FEX-1-81	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/16/2026 8:52:07	FEX-1-82	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/17/2026 11:55:54	FEX-1-75	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/17/2026 11:57:34	FEX-1-77	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/17/2026 13:52:13	FEX-MT—5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/17/2026 17:48:31	FEX-1-93	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/19/2026 9:04:00	FEX-MT-3	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/20/2026 8:23:34	FEX-1-136	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/20/2026 8:24:25	FEX-1-135	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/20/2026 8:28:11	FEX-1-138	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/20/2026 8:29:13	FEX-1-137	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/21/2026 13:28:33	FEX-1-141	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	-
2	2/21/2026 13:29:14	FEX-1-142	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	-
2	2/21/2026 13:56:59	FEX-1-74	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	-
2	2/27/2026 14:50:37	FEX-2-3	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
2	2/28/2026 8:42:21	FEX-1-129	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/2/2026 10:53:57	FEX-2-65	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	Ok
3	3/2/2026 10:55:35	FEX-1-64	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	Ok
3	3/2/2026 12:57:11	FEX-2-5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี

ผลการตรวจสอบถังดับเพลิงเคมีแห้ง

Month	Timestamp	หมายเลขถังดับเพลิงเคมีแห้ง	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [1. มาตรวัดความดันเข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวหรือค่อนมาทางขวามือเล็กน้อย]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [2. จุดข้อต่อต้องขันแน่น]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [3. สายต้องไม่แตก]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [4. สายฉีดต้องไม่อุดตัน]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [5. ต้องมีสลักพร้อมซีลล็อค]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [6. ต้องมีบต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [7. สภาพภายนอกถังต้องไม่ผุกร่อน ไม่บุบ ไม่บวม ไม่ขึ้นสนิม]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [** ถังดับเพลิงพร้อมใช้งาน]	ตรวจสอบสารเคมีในถังดับเพลิงไม่จับตัวเป็นก้อน	โปรดระบุรายละเอียด
3	3/2/2026 13:22:33	FEX-1-61	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/2/2026 13:25:09	FEX-1-87	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/2/2026 13:29:44	FEX-1-86	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/2/2026 13:32:20	FEX-2-32	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/2/2026 13:34:25	FEX-2-31	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/2/2026 13:35:45	FEX-2-30	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/2/2026 13:37:21	FEX-2-29	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/2/2026 20:18:42	FEX-1-94	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/3/2026 14:22:05	FEX-1-42	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/3/2026 14:23:20	FEX-1-43	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/3/2026 14:23:59	FEX-1-46	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/3/2026 14:24:46	FEX-1-123	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/3/2026 14:25:24	FEX-1-47	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/3/2026 14:26:00	FEX-1-47	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/3/2026 14:26:34	FEX-1-48	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/3/2026 14:27:41	FEX-1-91	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/3/2026 14:37:02	FEX-1-131	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/3/2026 14:37:42	FEX-1-132	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/3/2026 14:38:57	FEX-1-133	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	กังสีเหลือง
3	3/3/2026 14:39:46	FEX-1-134	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	กังสีเหลือง
3	3/4/2026 8:21:56	FEX-1-67	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/4/2026 8:23:16	FEX-1-139	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/4/2026 8:59:58	FEX-1-1	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/4/2026 9:13:12	FEX-1-71	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/4/2026 9:14:10	FEX-1-69	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/4/2026 9:15:10	FEX-1-124	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/4/2026 9:16:11	FEX-1-125	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/4/2026 15:33:38	FEX-1-4	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/5/2026 11:01:57	FEX-1-135	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/5/2026 11:02:45	FEX-1-136	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/5/2026 11:05:06	FEX-1-137	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/5/2026 11:05:49	FEX-1-138	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/5/2026 13:58:57	FEX-1-S3	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/5/2026 14:00:03	FEX-1-S4	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/5/2026 14:01:12	FEX-1-S6	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/5/2026 14:02:29	FEX-1-S5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/5/2026 14:03:40	FEX-1-S1	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/5/2026 14:04:44	FEX-1-S2	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/5/2026 14:37:24	FEX-1-155	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/5/2026 14:38:26	FEX-1-115	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/5/2026 14:46:06	FEX-1-154	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/6/2026 1:20:35	FEX-1-28	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/6/2026 2:36:27	FEX-1-44	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/6/2026 2:37:21	FEX-1-45	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/7/2026 7:52:06	FEX-1-95	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/8/2026 20:49:12	FEX-MT-1	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/9/2026 14:21:48	FEX-1-75	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/9/2026 14:23:33	FEX-1-77	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/9/2026 22:30:42	FEX-2-35	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/9/2026 22:33:01	FEX-2-33	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/9/2026 22:36:53	FEX-2-44	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/9/2026 22:37:54	FEX-2-43	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/9/2026 22:39:48	FEX-2-42	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/9/2026 22:42:13	FEX-1-127	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/9/2026 22:44:18	FEX-2-46	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/9/2026 22:46:14	FEX-2-48	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/9/2026 22:47:21	FEX-2-47	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/9/2026 22:48:30	FEX-2-34	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 7:49:13	FEX-1-96	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 8:46:26	FEX-1-74	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 8:51:25	FEX-1-151	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 9:07:16	FEX-1-92	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 9:08:12	FEX-1-141	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 9:09:46	FEX-1-142	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 13:05:46	FEX-1-140	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่พบสิ่งผิดปกติ
3	3/10/2026 13:07:25	FEX-1-149	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มีสิ่งผิดปกติ
3	3/10/2026 13:08:59	FEX-1-148	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มีไรผิดปกติ
3	3/10/2026 13:18:48	FEX-1-2	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 13:33:51	FEX-1-33	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 13:38:22	FEX-1-34	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 13:39:43	FEX-1-35	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 13:40:39	FEX-1-36	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 13:41:57	FEX-1-37	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 13:42:49	FEX-1-32	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 13:44:26	FEX-1-114	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 13:45:14	FEX-1-113	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 13:46:05	FEX-1-112	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 13:46:55	FEX-1-111	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 13:52:50	FEX-1-22	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไมามี
3	3/10/2026 13:53:56	FEX-1-21	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 13:55:15	FEX-1-20	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 13:56:07	FEX-1-19	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 13:57:17	FEX-1-18	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 13:58:04	FEX-1-17	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 13:59:06	FEX-1-16	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 13:59:45	FEX-1-15	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 14:01:20	FEX-1-14	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 14:02:05	FEX-1-13	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่ที่
3	3/10/2026 14:02:49	FEX-1-12	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 14:03:27	FEX-1-11	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 14:58:50	FEX-1-97	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/10/2026 20:33:24	FEX-1-93	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/11/2026 0:25:10	FEX-1-96	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/11/2026 8:23:02	FEX-1-5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/11/2026 8:23:30	FEX-1-6	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/11/2026 8:23:59	FEX-1-7	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/11/2026 8:24:29	FEX-1-8	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/11/2026 9:03:04	FEX-1-145	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/11/2026 9:18:39	FEX-1-153	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/11/2026 9:19:12	FEX-1-152	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/11/2026 9:41:34	FEX-1-96	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/11/2026 16:30:26	FEX-MT-8	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/11/2026 16:37:12	FEX-1-73	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/12/2026 10:34:40	FEX-1-23	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/12/2026 10:37:46	FEX-1-24	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/12/2026 10:40:01	FEX-1-26	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/12/2026 10:41:36	FEX-1-27	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/12/2026 10:43:01	FEX-1-28	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/12/2026 10:44:08	FEX-1-29	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/12/2026 10:44:44	FEX-1-30	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/12/2026 10:46:08	FEX-1-31	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/12/2026 10:49:31	FEX-1-39	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/12/2026 12:55:58	FEX-1-81	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/12/2026 12:57:08	FEX-1-82	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/13/2026 9:49:30	FEX-1-151	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี

ผลการตรวจสอบถังดับเพลิงเคมีแห้ง

Month	Timestamp	หมายเลขถังดับเพลิงเคมีแห้ง	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [1. มาตรวัดความดันเข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวหรือค่อนมาทางขวามือเล็กน้อย]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [2. จุดข้อต่อต้องขันแน่น]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [3. สายต้องไม่แตก]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [4. สายฉีดต้องไม่อุดตัน]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [5. ต้องมีสลักพร้อมซีลล็อค]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [6. ตันบีบต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [7. สภาพภายนอกถังต้องไม่ผุกร่อน ไม่บุบ ไม่บวม ไม่ขึ้นสนิม]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [** ถังดับเพลิงพร้อมใช้งาน]	ตรวจสอบสารเคมีในถังดับเพลิงไม่จับตัวเป็นก้อน	โปรดระบุรายละเอียด
3	3/19/2026 20:43:01	FEX-1-107	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมีฤนาย	ไม่มี
3	3/20/2026 7:17:56	FEX-1-98	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
3	3/26/2026 9:19:14	FEX-MT-2	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/1/2026 9:18:56	FEX-MT-3	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/1/2026 9:42:04	FEX-1-65	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	Ok
4	4/1/2026 9:46:01	FEX-1-64	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	Ok
4	4/1/2026 11:01:22	FEX-2-1	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	Ok
4	4/1/2026 11:34:24	FEX-2-5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	Ok
4	4/1/2026 15:59:41	FEX-1-42	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนธันวาค	ไม่มี
4	4/1/2026 16:13:53	FEX-1-43	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/1/2026 16:15:15	FEX-1-46	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/1/2026 16:19:50	FEX-1-123	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/1/2026 16:20:25	FEX-1-47	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/1/2026 16:20:57	FEX-1-48	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/1/2026 16:21:41	FEX-1-91	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/1/2026 16:22:53	FEX-1-131	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/1/2026 16:23:24	FEX-1-132	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/1/2026 16:24:15	FEX-1-133	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ถังสีเหลือง
4	4/1/2026 16:24:57	FEX-1-134	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ถังสีเหลือง
4	4/1/2026 21:06:11	FEX-1-94	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/1/2026 23:30:54	FEX-1-95	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/2/2026 9:02:38	FEX-1-5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/2/2026 9:03:06	FEX-1-6	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/2/2026 9:03:36	FEX-1-7	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/2/2026 9:04:03	FEX-1-8	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/2/2026 9:20:23	FEX-1-153	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/2/2026 9:20:58	FEX-1-152	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/2/2026 11:39:48	FEX-1-61	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/2/2026 14:46:35	FEX-1-23	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/2/2026 14:51:19	FEX-1-24	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/2/2026 14:52:24	FEX-1-26	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/2/2026 14:53:45	FEX-1-27	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/2/2026 14:54:42	FEX-1-28	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/2/2026 15:13:06	FEX-1-30	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/2/2026 15:13:41	FEX-1-31	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/2/2026 15:17:57	FEX-1-39	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/2/2026 18:36:26	FEX-1-127	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/2/2026 23:43:04	FEX-1-44	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/2/2026 23:43:58	FEX-1-45	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/3/2026 1:14:21	FEX-1-128	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/3/2026 7:39:33	FEX-MT-8	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/3/2026 10:35:13	FEX-1-93	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/3/2026 11:29:38	FEX-2-29	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/3/2026 11:31:13	FEX-2-30	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/3/2026 11:32:40	FEX-2-31	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/3/2026 11:34:13	FEX-2-32	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/3/2026 11:36:55	FEX-1-86	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/3/2026 14:45:20	FEX-MT-1	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/3/2026 15:25:00	FEX-1-136	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/3/2026 15:25:46	FEX-1-135	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/3/2026 15:28:16	FEX-1-138	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/3/2026 15:29:08	FEX-1-137	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/4/2026 8:37:55	FEX-1-1	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/4/2026 14:07:59	,FEX-1-33	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/4/2026 15:56:00	FEX-1-96	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมีฤนาย	ไม่มี
4	4/6/2026 8:59:40	FEX-1-92	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/6/2026 18:45:52	FEX-1-87	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/7/2026 9:47:16	FEX-1-S4	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/7/2026 9:48:28	FEX-1-S3	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/7/2026 9:49:34	FEX-1-S6	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/7/2026 9:50:29	FEX-1-S5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/7/2026 9:51:25	FEX-1-S1	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/7/2026 9:52:20	FEX-1-S2	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/7/2026 11:19:21	FEX-1-75	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/7/2026 11:21:21	FEX-1-77	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/7/2026 13:31:20	FEX-2-35	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/7/2026 13:32:45	FEX-2-33	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/7/2026 13:38:30	FEX-2-44	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/7/2026 13:39:39	FEX-2-43	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/7/2026 13:41:18	FEX-2-42	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/7/2026 13:47:44	FEX-2-46	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/7/2026 13:50:17	FEX-2-48	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/7/2026 13:51:30	FEX-2-47	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/7/2026 13:53:03	FEX-2-34	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/8/2026 9:38:24	FEX-1-115	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/8/2026 9:40:12	FEX-1-155	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/8/2026 9:41:42	FEX-1-154	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/10/2026 8:43:48	FEX-1-124	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/10/2026 8:44:41	FEX-1-125	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/10/2026 8:45:29	FEX-1-71	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/10/2026 8:46:19	FEX-1-69	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/10/2026 17:37:07	FEX-1-81	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/10/2026 17:37:58	FEX-1-82	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/19/2026 8:10:29	FEX-1-20	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/19/2026 8:23:39	FEX-1-21	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/19/2026 8:24:43	FEX-1-22	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/19/2026 8:25:41	FEX-1-19	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/19/2026 8:26:34	FEX-1-18	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	,ไม่มี
4	4/19/2026 8:27:27	FEX-1-17	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/19/2026 8:28:19	FEX-1-16	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	,ไม่มี
4	4/19/2026 8:29:09	FEX-1-15	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/19/2026 8:29:57	FEX-1-14	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/19/2026 8:30:49	FEX-1-13	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/19/2026 8:31:39	FEX-1-12	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/19/2026 8:32:25	FEX-1-11	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/19/2026 8:37:44	FEX-1-32	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/19/2026 8:39:00	FEX-1-111	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/19/2026 8:39:44	FEX-1-112	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/19/2026 8:40:46	FEX-1-113	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/19/2026 8:41:34	FEX-1-114	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/19/2026 8:43:40	FEX-1-34	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/19/2026 8:45:10	FEX-1-35	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/19/2026 8:46:39	FEX-1-36	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/19/2026 8:47:36	FEX-1-37	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/22/2026 7:10:39	FEX-MT-7	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/22/2026 13:59:57	FEX-MT-2	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/22/2026 22:45:40	FEX-1-142	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	-
4	4/22/2026 22:48:30	FEX-1-141	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	-
4	4/22/2026 23:13:45	FEX-1-74	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	-
4	4/24/2026 9:10:38	FEX-1-140	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/24/2026 9:12:57	FEX-1-148	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/24/2026 9:16:24	FEX-1-149	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/24/2026 11:03:54	FEX-1-139	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/24/2026 11:05:34	FEX-1-67	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/28/2026 8:29:00	FEX-1-4	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี

ผลการตรวจสอบถังดับเพลิงเคมีแห้ง

Month	Timestamp	หมายเลขถังดับเพลิงเคมีแห้ง	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [1. มาตรวัดความดันเข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวหรือค่อนมาทางขวามือเล็กน้อย]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [2. จุดข้อต่อต้องขันแน่น]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [3. สายต้องไม่แตก]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [4. สายฉีดต้องไม่อุดตัน]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [5. ต้องมีสลักพร้อมซีลล็อค]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [6. ตันบีบต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [7. สภาพภายนอกถังต้องไม่ผุกร่อน ไม่บุบ ไม่บวม ไม่ชื้นสนิม]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [** ถังดับเพลิงพร้อมใช้งาน]	ตรวจสอบสารเคมีในถังดับเพลิงไม่จับตัวเป็นก้อน	โปรดระบุรายละเอียด
4	4/29/2026 16:43:41	FEX-1-98	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/29/2026 19:17:52	FEX-1-129	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/29/2026 19:18:41	FEX-MT-5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
4	4/30/2026 15:50:55	FEX-MT-3	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/4/2026 9:57:04	FEX-1-61	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/4/2026 10:33:28	FEX-1-64	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	Ok
5	5/4/2026 10:47:55	FEX-1-65	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	Ok
5	5/4/2026 11:03:43	FEX-2-5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/4/2026 13:18:45	FEX-1-94	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/4/2026 18:42:50	FEX-1-1	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/5/2026 1:01:00	FEX-MT-1	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/5/2026 8:40:55	FEX-1-152	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/5/2026 8:41:26	FEX-1-153	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/5/2026 8:50:29	FEX-MT-6	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/5/2026 8:51:18	FEX-1-154	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/5/2026 8:54:00	FEX-1-155	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/5/2026 8:55:12	FEX-1-115	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/5/2026 9:08:49	FEX-1-151	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมีกุนาย	ไม่มี
5	5/5/2026 9:11:44	FEX-2-29	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/5/2026 9:13:09	FEX-1-151	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมีกุนาย	ไม่มี
5	5/5/2026 9:13:29	FEX-2-30	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/5/2026 9:14:48	FEX-2-31	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/5/2026 9:16:17	FEX-2-32	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/5/2026 9:18:14	FEX-1-86	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/5/2026 9:22:00	FEX-1-87	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/5/2026 9:25:16	FEX-1-151	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/5/2026 9:44:35	FEX-1-151	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมีกุนาย	ไม่มี
5	5/5/2026 13:22:44	FEX-1-42	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/5/2026 13:32:02	FEX-1-43	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/5/2026 13:32:59	FEX-1-46	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/5/2026 13:34:02	FEX-1-123	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/5/2026 13:39:24	FEX-1-47	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/5/2026 13:40:27	FEX-1-48	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/5/2026 13:41:02	FEX-1-91	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/5/2026 13:43:41	FEX-1-131	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/5/2026 13:44:20	FEX-1-132	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/5/2026 13:45:01	FEX-1-133	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ถังสีเหลือง
5	5/5/2026 13:45:39	FEX-1-134	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ถังสีเหลือง
5	5/6/2026 7:07:09	FEX-MT-7	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/6/2026 7:27:04	FEX-1-129	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/6/2026 7:28:10	FEX-MT-5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/6/2026 7:56:24	FEX-1-151	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมีกุนาย	ไม่มี
5	5/6/2026 13:33:40	FEX-2-40	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมีกุนาย	ไม่มี
5	5/6/2026 13:36:17	FEX-2-27	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมีกุนาย	ไม่มี
5	5/6/2026 13:40:50	FEX-2-26	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมีกุนาย	ไม่มี
5	5/6/2026 13:42:21	FEX-2-41	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมีกุนาย	ไม่มี
5	5/6/2026 13:46:28	FEX-2-39	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมีกุนาย	ไม่มี
5	5/6/2026 13:47:08	FEX-2-25	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมีกุนาย	ไม่มี
5	5/6/2026 14:54:24	FEX-1-92	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	NOมี
5	5/6/2026 15:09:18	FEX-2-24	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมีกุนาย	ไม่มี
5	5/6/2026 15:10:19	FEX-2-22	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมีกุนาย	ไม่มี
5	5/6/2026 15:11:11	FEX-2-21	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมีกุนาย	ไม่มี
5	5/6/2026 15:12:54	FEX-2-20	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมีกุนาย	ไม่มี
5	5/6/2026 17:33:27	FEX-2-9	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมีกุนาย	ไม่มี
5	5/6/2026 17:34:11	FEX-2-17	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมีกุนาย	ไม่มี
5	5/6/2026 17:35:21	FEX-2-17	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมีกุนาย	ไม่มี
5	5/6/2026 17:36:55	FEX-2-16	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมีกุนาย	ไม่มี
5	5/6/2026 17:37:39	FEX-2-15	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมีกุนาย	ไม่มี
5	5/7/2026 6:02:23	FEX-1-4	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 10:12:01	FEX-2-35	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 10:15:17	FEX-2-33	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 11:49:47	FEX-1-S16	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 11:50:39	FEX-1S18	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 11:51:38	FEX-1-S15	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 11:52:31	FEX-1-S19	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 11:53:44	FEX-1-S2	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 11:59:23	FEX-1-S2	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 12:00:09	FEX-1-S1	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 12:01:08	FEX-1-S5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 12:02:06	FEX-1-S6	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 12:02:56	FEX-1-S4	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 12:03:47	FEX-1-S3	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 12:58:04	FEX-2-44	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 12:59:02	FEX-2-43	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 13:01:15	FEX-2-42	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 13:06:29	FEX-2-48	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 13:07:28	FEX-2-47	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 13:08:27	FEX-2-46	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 13:10:26	FEX-1-127	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 13:20:34	FEX-1-39	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 13:23:48	FEX-1-31	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 13:24:39	FEX-1-30	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 13:25:37	FEX-1-29	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 13:28:59	FEX-1-28	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 13:29:58	FEX-1-27	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 13:36:26	FEX-1-26	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 13:37:45	FEX-1-24	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 13:40:55	FEX-1-23	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 13:56:27	FEX-1-77	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 13:58:31	FEX-1-75	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 14:14:46	FEX-1-137	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/7/2026 14:15:29	FEX-1-138	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/8/2026 9:58:59	FEX-1-141	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/8/2026 10:30:03	FEX-1-74	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/8/2026 10:31:42	FEX-1-142	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/9/2026 8:34:19	FEX-1-124	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/9/2026 8:35:10	FEX-1-69	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/9/2026 8:35:56	FEX-1-125	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/9/2026 8:36:59	FEX-1-71	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/9/2026 8:43:09	FEX-1-5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/9/2026 8:43:37	FEX-1-6	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/9/2026 8:44:06	FEX-1-7	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/9/2026 8:44:32	FEX-1-8	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/9/2026 8:54:40	FEX-1-67	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/9/2026 8:57:02	FEX-1-139	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/11/2026 15:41:03	FEX-1-2	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	,ไม่มี
5	5/11/2026 15:47:18	FEX-1-21	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/11/2026 15:48:14	FEX-1-20	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/11/2026 15:49:13	FEX-1-22	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/11/2026 15:51:32	FEX-1-18	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/11/2026 15:52:57	FEX-1-17	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/11/2026 15:53:51	FEX-1-16	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/11/2026 15:55:08	FEX-1-15	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/11/2026 15:56:49	FEX-1-14	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/11/2026 15:57:37	FEX-1-13	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี

ผลการตรวจสอบถังดับเพลิงเคมีแห้ง

Month	Timestamp	หมายเลขถังดับเพลิงเคมีแห้ง	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [1. มาตรวัดความดันเข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวหรือค่อนมาทางขวามือเล็กน้อย]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [2. จุดข้อต่อต้องขันแน่น]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [3. สายต้องไม่แตก]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [4. สายฉีดต้องไม่อุดตัน]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [5. ต้องมีสลักพร้อมซีลล็อค]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [6. ตันบับต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [7. สภาพภายนอกถังต้องไม่ผุกร่อน ไม่บุบ ไม่บวม ไม่ขึ้นสนิม]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [** ถังดับเพลิงพร้อมใช้งาน]	ตรวจสอบสารเคมีในถังดับเพลิงไม่จับตัวเป็นก้อน	โปรดระบุรายละเอียด
5	5/11/2026 15:58:19	FEX-1-12	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/11/2026 15:59:05	FEX-1-11	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/11/2026 16:02:44	FEX-1-32	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/11/2026 16:03:43	FEX-1-111	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/11/2026 16:04:38	FEX-1-112	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/11/2026 16:05:37	FEX-1-113	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/11/2026 16:06:22	FEX-1-114	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/11/2026 16:09:23	FEX-1-34	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไทมี
5	5/11/2026 16:10:06	FEX-1-35	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/11/2026 16:10:49	FEX-1-36	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/11/2026 16:11:29	FEX-1-37	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/11/2026 16:16:24	FEX-1-33	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/13/2026 14:52:57	FEX-1-140	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
5	5/13/2026 14:55:06	FEX-1-149	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
5	5/13/2026 14:56:37	FEX-1-148	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
5	5/13/2026 15:36:32	FEX-1-19	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/13/2026 15:38:04	FEX-1-21	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/13/2026 15:49:23	,FEX-1-2	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/14/2026 0:09:46	FEX-MT-8	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/14/2026 8:57:38	FEX-1-93	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/14/2026 9:36:33	FEX-1-75	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/14/2026 9:38:44	FEX-1-77	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/14/2026 10:19:49	FEX-1-140	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
5	5/14/2026 10:22:45	FEX-1-149	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
5	5/14/2026 10:24:51	FEX-1-148	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
5	5/14/2026 10:44:51	FEX-1-38	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
5	5/15/2026 0:30:51	FEX-1-95	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/15/2026 8:26:43	FEX-1-81	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/15/2026 8:27:34	FEX-1-82	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/15/2026 23:35:34	FEX-1-44	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/15/2026 23:36:14	FEX-1-45	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/18/2026 13:32:04	FEX-1-145	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/20/2026 14:31:45	FEX-1-135	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/20/2026 14:32:27	FEX-1-136	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/20/2026 16:20:37	FEX-MT-2	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
5	5/28/2026 23:26:32	FEX-1-74	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/2/2026 8:34:46	FEX-1-87	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/2/2026 8:40:51	FEX-1-86	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/2/2026 8:44:58	FEX-2-32	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/2/2026 8:46:46	FEX-2-31	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/2/2026 8:48:31	FEX-2-30	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/2/2026 8:50:08	FEX-2-29	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/2/2026 13:12:46	FEX-1-137	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/2/2026 13:13:34	FEX-1-138	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/2/2026 13:15:58	FEX-1-135	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/2/2026 13:16:45	FEX-1-136	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/2/2026 14:47:17	FEX-1-94	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/2/2026 14:56:45	FEX-1-S6	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/2/2026 14:58:40	FEX-1-S5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/2/2026 14:59:30	FEX-1-S4	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/2/2026 15:00:16	FEX-1-S3	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/2/2026 15:01:05	FEX-1-S1	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/2/2026 15:14:37	FEX-1-S2	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/2/2026 15:51:25	FEX-1-S16	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/2/2026 15:52:10	FEX-1-S15	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/2/2026 15:52:54	FEX-1-S18	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/2/2026 15:53:38	FEX-1-S19	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/2/2026 15:54:18	FEX-1-S21	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/3/2026 5:08:50	FEX-1-4	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/3/2026 13:48:29	FEX-2-35	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/3/2026 13:50:34	FEX-2-33	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/3/2026 13:53:29	FEX-2-44	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/3/2026 13:54:31	FEX-2-43	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/3/2026 13:55:42	FEX-2-42	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/3/2026 14:00:25	FEX-2-46	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/3/2026 14:03:49	FEX-2-48	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/3/2026 14:04:57	FEX-2-47	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/3/2026 14:06:11	FEX-2-34	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/3/2026 14:07:23	FEX-1-127	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/3/2026 21:28:58	FEX-MT-1	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/4/2026 9:07:16	FEX-1-64	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	Ok
6	6/4/2026 9:17:18	FEX-1-65	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	Ok
6	6/4/2026 9:37:01	FEX-1-5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
6	6/4/2026 9:37:51	FEX-1-6	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/4/2026 9:38:24	FEX-1-7	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/4/2026 9:39:08	FEX-1-8	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/4/2026 9:39:48	FEX-1-5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/4/2026 9:45:39	FEX-2-5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/4/2026 16:12:57	FEX-1-92	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
6	6/5/2026 10:36:22	FEX-1-140	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 10:37:42	FEX-1-149	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 10:38:52	FEX-1-148	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 13:48:36	FEX-1-77	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 13:50:06	FEX-1-75	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 15:26:43	FEX-1-2	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 15:34:10	FEX-1-11	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 15:35:04	FEX-1-12	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
6	6/5/2026 15:35:59	FEX-1-13	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่ม
6	6/5/2026 15:36:44	FEX-1-14	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 15:37:38	FEX-1-15	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 15:38:31	FEX-1-16	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 15:39:27	FEX-1-16	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 15:40:19	FEX-1-17	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 15:41:11	FEX-1-18	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 15:42:00	FEX-1-19	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 15:43:00	FEX-1-20	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 15:43:47	FEX-1-21	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 15:44:28	FEX-1-22	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 15:51:48	FEX-1-32	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 15:53:03	FEX-1-114	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 15:53:34	FEX-1-42	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 15:53:50	FEX-1-113	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 15:54:37	FEX-1-112	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 15:54:54	FEX-1-43	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 15:55:22	FEX-1-111	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 15:55:36	FEX-1-46	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 15:57:44	FEX-1-34	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 15:58:36	FEX-1-35	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 15:58:42	FEX-1-123	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 15:59:26	FEX-1-36	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 16:00:09	FEX-1-47	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 16:00:17	FEX-1-37	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 16:01:01	FEX-1-48	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 16:01:55	FEX-1-33	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 16:02:13	FEX-1-91	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี

ผลการตรวจสอบถังดับเพลิงเคมีแห้ง

Month	Timestamp	หมายเลขถังดับเพลิงเคมีแห้ง	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [1. มาตรวัดความดันเข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวหรือค่อนมาทางขวามือเล็กน้อย]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [2. จุดข้อต่อต้องขันแน่น]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [3. สายต้องไม่แตก]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [4. สายฉีดต้องไม่อุดตัน]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [5. ต้องมีสลักพร้อมซีลล็อค]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [6. ตันมีบต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [7. สภาพภายนอกถังต้องไม่ผุกร่อน ไม่บุบ ไม่บวม ไม่ชื้นสนิม]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [** ถังดับเพลิงพร้อมใช้งาน]	ตรวจสอบสารเคมีในถังดับเพลิงไม่จับตัวเป็นก้อน	โปรดระบุรายละเอียด
6	6/5/2026 16:03:21	FEX-1-131	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 16:04:06	FEX-1-132	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/5/2026 16:04:53	FEX-1-133	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ถังสีเหลือง
6	6/5/2026 16:05:44	FEX-1-134	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ถังสีเหลือง
6	6/6/2026 13:34:11	FEX-MT-8	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/8/2026 10:34:56	FEX-1-139	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/8/2026 10:35:45	FEX-1-67	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/8/2026 13:37:26	FEX-1-151	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/8/2026 14:34:00	FEX-MT-5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/9/2026 14:03:18	FEX-1-93	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
6	6/9/2026 20:55:59	FEX-1-95	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/11/2026 8:51:08	FEX-MT-3	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/12/2026 16:51:01	FEX-1-129	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/15/2026 8:39:34	FEX-1-124	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/15/2026 8:40:28	FEX-1-69	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/15/2026 8:41:20	FEX-1-71	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/15/2026 8:42:06	FEX-1-125	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/16/2026 10:20:43	FEX-1-26	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/16/2026 10:22:59	FEX-1-24	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/16/2026 10:24:28	FEX-1-27	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/16/2026 10:25:45	FEX-1-28	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/16/2026 10:27:09	FEX-1-29	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/16/2026 10:28:05	FEX-1-30	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/16/2026 10:29:39	FEX-1-31	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/16/2026 10:35:15	FEX-1-39	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/16/2026 10:40:51	FEX-1-23	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/16/2026 11:17:40	FEX-1-115	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/16/2026 11:19:22	FEX-1-155	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/16/2026 23:20:25	FEX-1-38	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/17/2026 8:41:25	FEX-1-153	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/17/2026 8:42:29	FEX-1-152	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/18/2026 18:04:16	FEX-1-81	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/18/2026 18:05:23	FEX-1-82	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/20/2026 7:34:50	FEX-MT-7	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/22/2026 10:05:15	FEX-1-1	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนธันวาค	ไม่มี
6	6/22/2026 10:57:28	FEX-1-74	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	-
6	6/22/2026 10:58:06	FEX-1-141	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	-
6	6/22/2026 10:58:52	FEX-1-142	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	-
6	6/24/2026 22:21:13	FEX-MT-2	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/25/2026 16:43:05	FEX-1-115	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/25/2026 16:44:32	FEX-1-155	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
6	6/25/2026 16:45:46	FEX-1-154	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนมิถุนาย	ไม่มี
7	7/1/2026 10:38:59	FEX-1-65	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	Ok
7	7/1/2026 10:45:14	FEX-1-64	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	Ok
7	7/1/2026 13:30:25	FEX-1-137	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/1/2026 13:31:17	FEX-1-138	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/1/2026 13:33:01	FEX-1-135	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/1/2026 13:33:45	FEX-1-136	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/1/2026 14:02:35	FEX-1-S21	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/1/2026 14:03:39	FEX-1-S18	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/1/2026 14:04:35	FEX-1-S19	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/1/2026 14:31:03	FEX-1-S3	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/1/2026 14:31:58	FEX-1-S4	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/1/2026 14:32:41	FEX-1-S6	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/1/2026 14:33:32	FEX-1-S5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/1/2026 14:34:16	FEX-1-S1	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/1/2026 14:35:00	FEX-1-S2	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/1/2026 14:36:07	FEX-1-S3	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/1/2026 14:36:56	FEX-1-S7	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/1/2026 16:10:27	FEX-2-35	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/1/2026 16:12:34	FEX-2-32	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/1/2026 16:13:56	FEX-2-31	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/1/2026 16:15:23	FEX-2-30	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/1/2026 16:17:17	FEX-2-29	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/1/2026 16:37:13	FEX-1-94	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/1/2026 23:19:09	FEX-MT-1	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/2/2026 9:14:28	FEX-1-87	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/2/2026 9:18:48	FEX-1-86	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/2/2026 15:22:51	FEX-1-42	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/2/2026 15:23:38	FEX-1-43	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/2/2026 15:24:25	FEX-1-46	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/2/2026 15:25:10	FEX-1-123	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/2/2026 15:25:56	FEX-1-47	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/2/2026 15:27:12	FEX-1-48	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/2/2026 15:28:25	FEX-1-91	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/2/2026 15:29:30	FEX-1-132	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/2/2026 15:30:11	FEX-1-133	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/3/2026 9:46:17	FEX-1-92	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/3/2026 10:20:42	FEX-1-95	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/3/2026 10:56:04	FEX-1-154	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/3/2026 10:56:07	FEX-1-140	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/3/2026 10:56:55	FEX-1-155	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/3/2026 10:57:22	FEX-1-149	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/3/2026 10:57:59	FEX-1-115	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/3/2026 10:59:02	FEX-1-148	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/3/2026 14:06:04	FEX-1-158	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/3/2026 14:07:06	FEX-1-159	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/3/2026 16:35:46	FEX-1-33	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/3/2026 16:36:58	FEX-1-34	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/3/2026 16:37:40	FEX-1-35	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/3/2026 16:38:59	FEX-1-36	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/3/2026 16:39:38	FEX-1-37	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/3/2026 16:48:51	FEX-1-77	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/3/2026 16:50:58	FEX-1-75	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/4/2026 12:31:12	FEX-1-1	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนธันวาค	ไม่มี
7	7/4/2026 13:01:27	FEX-1-111	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/4/2026 13:01:57	FEX-1-112	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/4/2026 13:02:26	FEX-1-113	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/4/2026 13:03:03	FEX-1-114	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/4/2026 13:03:38	FEX-1-32	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/4/2026 13:46:25	FEX-1-2	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/4/2026 15:25:40	FEX-1-11	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/4/2026 15:26:40	FEX-1-12	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/4/2026 15:27:38	FEX-1-13	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/4/2026 15:28:31	FEX-1-14	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่ที
7	7/4/2026 15:29:19	FEX-1-15	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่ที
7	7/4/2026 15:30:09	FEX-1-16	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่ที
7	7/4/2026 15:30:57	FEX-1-17	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/4/2026 15:32:05	FEX-1-18	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/4/2026 15:32:54	FEX-1-19	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/4/2026 15:33:47	FEX-1-20	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/4/2026 15:34:43	FEX-1-21	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/4/2026 15:35:37	FEX-1-22	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี
7	7/4/2026 21:21:34	FEX-1-4	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ยังไม่ถึงรอบตรวจสอบ	ไม่มี

ภาคผนวก 17

รายงานการตรวจสอบอุปกรณ์ PPE ของแต่ละหน่วยงาน

	คู่มือการทำงาน Manual	Doc No.	KM-PPE-MT-001
		Effective date	20-Feb-2026
เรื่อง	: ตารางสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หน่วยงานซ่อมบำรุง	Rev.	06
Title	: Personal Protective Equipment Matrix Maintenance Section	Page	1/1

No.	PPE / ตำแหน่งงาน Position	ศีรษะ Head		ดวงตาและใบหน้า Eyes and Face				ระบบการได้ยิน Hearing	ทางเดินหายใจ Respiratory			มือและแขน Hands and arms							ลำตัว Body	ขาและเท้า Legs and feet			แบบฟอร์มบริษัท Uniform		อื่นๆ Other		
		หมวกนิรภัย Helmet	หมวกโม่ง Hood	แว่นตานิรภัย Glasses	แผ่นกระบังหน้าเลนส์ใส Face Shield	โครงกระบังหน้า Frame Face Shield	หน้ากากเชื่อมกันแสง Welding Face Shield	ปลั๊กอุดหูโฟม Ear Plug	ผ้าปิดจมูกคาร์บอน Carbon Mask	หน้ากากนิรภัย ป้องกันสารเคมี Chemical Mask SHIGEMATSU	ตลับไส้กรอง ป้องกันสารเคมี Chemical Filter SHIGEMATSU	ถุงมือผ้าทอ Cotton Glove	ถุงมือผ้าทอแขนยาว 10 ซม. Cotton Gloves Long 10 cm.	ถุงมือไนไตรสีฟ้า Nitrile Glove	ถุงมือป้องกันการบาด Cut Resistant Glove	ถุงมือกันไฟฟ้าแรงสูง Electric Protection Glove	ถุงมือหนังอาร์กอน Argon Leather Glove	ถุงมือหนังท้อง Leather Glove	ปลอกแขนหนังท้อง Leather Arm Protection	ชุดป้องกันฝุ่นละออง / สารเคมี Protection Dust / Chemical	ปลอกขาหนังท้อง Leather Leg Gaiters	รองเท้านิรภัย Safety Shoes	รองเท้านิรภัยกันไฟฟ้า Electric Safety Shoes	ชุดหน้างานแขนยาว (ผ้าคอมทวิล) Long Sleeves (Combed Twill)	ชุดหมีแขนยาวสีส้ม (ผ้าเวสปอยน์) Orange Jumsuit (West Pointe)	เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว Full Body Safety Harness	เชือกช่วยชีวิต Life Line	เสื้อจราจร Traffic Vest
1	**ซ่อมบำรุงเครื่องจักร** (ME)	●		●				●	●			●	●	●	●		●						●						
2	**ซ่อมบำรุงไฟฟ้า** (EE)	●		●				●	●			●	●	●	●	●	●							●					
3	**งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ** เชื่อม ตัดแก๊ส เจียร์ (Hot work)	●		●	●	●	●	●	●								●	●	●		●	●		●	●				
4	**งานที่สูง** (High place)	●		●				●	●			●					●					●		●	●	●			
5	**งานซ่อมแบบ** (Pattern repair)	●		●				●	●			●	●	●	●		●					●		●	●				
6	**งานเจาะ** (Drilling)	●		●				●	●													●		●	●				
7	**งานในที่อับอากาศ** (Confine space)	●		●					●			●										●		●	●		●		
8	**งานที่ก่อให้เกิดความร้อน** เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ให้ความร้อน (Heat M/C)	●		●					●								●	●				●		●	●				
9	**พนักงานขับรถ** Forklift (Forklift Driver)	●		●					●													●		●	●				●
10	**งานซ่อมปรับปรุงระบบ** Dust Collector (Dust Collector)	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●							●		●	●				
11	งานเข้าพื้นที่คับแคบ, พื้นที่ฝุ่น, น้ำมัน, จาระบี, สารเคมี, ล้าง Wet, ในท่อ Dust, Cooling MO	●		●					●	●	●	●	●	●	●					●		●		●	●				
12	**ทำกิจกรรม 5 ส** (5 S activity)	●		●					●			●	●	●	●							●		●	●				

Remark ★ กรณีปฏิบัติงานที่สูง และเป็นงานเกี่ยวกับไฟฟ้า
งานในที่อับอากาศ - ต้องปฏิบัติตามคู่มือการทำงานในที่อับอากาศ (Confine space work manual)

S. Sawitree	S. Sawitree	C. Chooyot	J. Nonglak	M. Tanakorn	K. Anuruk R. Supachai	P. Weerasak P. Norachot P. Sarawuth	N. Kumthorn Y. Kawinphop
Manager	Manager	Group Asst. Mgr.	Safety Officer	Group Asst. Mgr.	Asst. Mgr.		Foreman Level up
Approved by-Dept.	Checked by - Safety Function			Checked by - Dept.			Issued by - Dept.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ได้รับการอนุมัติตามระบบการควบคุมเอกสารของบริษัท

ภาคผนวก 18

บุคลากรสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



หนังสือรับแจ้ง

การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ อก0313256911049 **ออกให้ ณ วันที่** 28 เมษายน 2569

เลขที่คำขอ F25690515

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 10240000925529

3-59-9/52ฉช

ประกอบกิจการ หล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 359 หมู่ที่ 3 ซอย 304 อินดัสเทรียลปาร์ค 2 ถนน สาย 304 เลี่ยงเมืองพนมสารคาม

ตำบล เขาหินซ้อน อำเภอ พนมสารคาม จังหวัด ฉะเชิงเทรา รหัสไปรษณีย์ 24120

โทรศัพท์ 033-051777 ต่อ 1044

ผลการพิจารณา 1. ประเภทที่เข้าข่าย

☑ มลพิษน้ำ

☑ มลพิษอากาศ

☑ มลพิษกากอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

1ff5576e

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นางสาวิตรี สังข์สุวรรณ

ลำดับที่	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	นายชูยศ เฉลิมชัยสิทธิ์กุล	123-50-00277	✔	✔	✔

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	นายณัฐพล มีงามดี	✔		
2	นายสมทรง ยะหัตตะ	✔		
3	นายวันชัย เฉลยภพ	✔	✔	
4	นายจิรายุทธ แสวงผล		✔	
5	นายวัศพล แสงหัวเขา	✔	✔	✔
6	นายจำลอง สืบเสาะจบ	✔	✔	✔

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครั้งถัดไปภายในวันที่ 27 เมษายน 2572

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเลขที่ อก0313256810370 ลงวันที่ 28 เมษายน 2569

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

ตรวจสอบเอกสาร

1ff5576e

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก 19

หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-13167

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240000925529

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	30.000	042	10190104125536	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding)	1,300.000	049	72230000125423	
3	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	6,000.000	049	20190214325636	
4	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	3,000.000	044	10190300125447	
5	161104	อิฐทนไฟ	50.000	049	20190214325636	
6	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	100.000	044	10190300125447	
7	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	20.000	044	10190300125447	
8	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	30.000	042	10190001625562	
9	120117	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ	300.000	011	72150100125497	
10	100202	ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ	800.000	049	10210001725541	
11	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	90.000	055	10200200225468	
12	190907	วัสดุกรองน้ำ	10.000	045	10190000825494	
13	100908	ทรายหล่อแบบ แกนแบบหล่อ	20,000.000	049	10200100725468	
14	198099	น้ำเสีย	90.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	10.000	042	10240002925477	
16	170405	เศษเหล็ก	200.000	011	10300101125674	
17	150103	เศษไม้	50.000	011	10300101125674	
18	150101	เศษกระดาษ	20.000	011	10300101125674	
19	150102	เศษพลาสติก	30.000	011	10300101125674	
20	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	20.000	011	10300101125674	
21	160214	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว	5.000	011	10300101125674	
22	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	10.000	039	10240002925477	
23	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	20.000	042	72080000125455	
24	150111	กระป๋องสเปรย์	5.000	049	72080000125455	
25	150202	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกัน ที่มีการปนเปื้อน (Contaminated cloth)	40.000	042	72080000125455	

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

26	160215	หลอดไฟ อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	7.000	049	72080000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายคุณสมบัติเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-13167

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240000925529

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	0.000	042	10190104125536	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding)	180.000	049	72230000125423	
3	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	400.000	049	20190214325636	
4	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	200.000	044	10190300125447	
5	161104	ฉิฐทนไฟ	0.000	049	20190214325636	
6	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	6.000	044	10190300125447	
7	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	0.000	044	10190300125447	
8	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10190001625562	
9	120117	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ	25.000	011	72150100125497	
10	100202	ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ	60.000	049	10210001725541	
11	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	0.000	055	10200200225468	
12	190907	วัสดุกรองน้ำ	0.000	045	10190000825494	
13	100908	ทรายหล่อแบบ แกนแบบหล่อ	1,300.000	049	10200100725468	
14	198099	น้ำเสีย	0.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	1.000	042	10240002925477	
16	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10300101125674	
17	150103	เศษไม้	0.000	011	10300101125674	
18	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10300101125674	
19	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10300101125674	
20	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	0.000	011	10300101125674	
21	160214	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว	0.000	011	10300101125674	

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

22	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	0.000	039	10240002925477	
23	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	0.000	042	72080000125455	
24	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	72080000125455	
25	150202	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกัน ที่มีการปนเปื้อน (Contaminated cloth)	0.000	042	72080000125455	
26	160215	หลอดไฟ อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	72080000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-13167
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240000925529
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	5.000	042	10190104125536	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding)	80.000	049	72230000125423	
3	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	400.000	049	20190214325636	
4	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	200.000	044	10190300125447	
5	161104	อิฐทนไฟ	0.000	049	20190214325636	
6	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	5.000	044	10190300125447	
7	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	0.000	044	10190300125447	
8	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	5.000	042	10190001625562	
9	120117	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ	25.000	011	72150100125497	
10	100202	ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ	60.000	049	10210001725541	
11	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	30.000	055	10200200225468	
12	190907	วัสดุกรองน้ำ	0.000	045	10190000825494	
13	100908	ทรายหล่อแบบ แกนแบบหล่อ	1,500.000	049	10200100725468	

14	198099	น้ำเสีย	0.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10240002925477	
16	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10300101125674	
17	150103	เศษไม้	0.000	011	10300101125674	
18	150101	เศษกระดาษ	3.000	011	10300101125674	
19	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10300101125674	
20	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	0.000	011	10300101125674	
21	160214	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว	0.000	011	10300101125674	
22	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	1.000	039	10240002925477	
23	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	2.000	042	72080000125455	
24	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	72080000125455	
25	150202	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกัน ที่มีการปนเปื้อน (Contaminated cloth)	5.000	042	72080000125455	
26	160215	หลอดไฟ อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	72080000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-13167
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240000925529
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	0.000	042	10190104125536	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding)	80.000	049	72230000125423	
3	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	500.000	049	20190214325636	
4	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	250.000	044	10190300125447	
5	161104	อิฐทนไฟ	12.000	049	20190214325636	

6	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	5.000	044	10190300125447	
7	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	0.000	044	10190300125447	
8	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10190001625562	
9	120117	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ	25.000	011	72150100125497	
10	100202	ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ	60.000	049	10210001725541	
11	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	0.000	055	10200200225468	
12	190907	วัสดุกรองน้ำ	0.000	045	10190000825494	
13	100908	ทรายหล่อแบบ แกนแบบหล่อ	1,500.000	049	10200100725468	
14	198099	น้ำเสีย	30.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10240002925477	
16	170405	เศษเหล็ก	20.000	011	10300101125674	
17	150103	เศษไม้	5.000	011	10300101125674	
18	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10300101125674	
19	150102	เศษพลาสติก	5.000	011	10300101125674	
20	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	3.000	011	10300101125674	
21	160214	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว	0.000	011	10300101125674	
22	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	0.000	039	10240002925477	
23	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	0.000	042	72080000125455	
24	150111	กระป๋องสเปรย์	0.500	049	72080000125455	
25	150202	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกัน ที่มีการปนเปื้อน (Contaminated cloth)	0.000	042	72080000125455	
26	160215	หลอดไฟ อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	72080000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2569 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-13167

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240000925529

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	5.000	042	10190104125536	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding)	70.000	049	72230000125423	
3	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	400.000	049	20190214325636	
4	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	200.000	044	10190300125447	
5	161104	อิฐทนไฟ	0.000	049	20190214325636	
6	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	10.000	044	10190300125447	
7	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	0.000	044	10190300125447	
8	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	5.000	042	10190001625562	
9	120117	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ	12.000	011	72150100125497	
10	100202	ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ	55.000	049	10210001725541	
11	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	0.000	055	10200200225468	
12	190907	วัสดุกรองน้ำ	0.000	045	10190000825494	
13	100908	ทรายหล่อแบบ แกนแบบหล่อ	4,300.000	049	10200100725468	
14	198099	น้ำเสีย	0.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10240002925477	
16	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10300101125674	
17	150103	เศษไม้	0.000	011	10300101125674	
18	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10300101125674	
19	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10300101125674	
20	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	0.000	011	10300101125674	
21	160214	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว	0.000	011	10300101125674	
22	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	0.000	039	10240002925477	
23	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	2.000	042	72080000125455	
24	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	72080000125455	
25	150202	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกัน ที่มีการปนเปื้อน (Contaminated cloth)	5.000	042	72080000125455	
26	160215	หลอดไฟ อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	1.000	049	72080000125455	

เอกสารสำหรับแนบระบบผลการพิจารณาตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2569 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-13167

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240000925529

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	0.000	042	10190104125536	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding)	100.000	049	72230000125423	
3	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	500.000	049	20190214325636	
4	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	200.000	044	10190300125447	
5	161104	อิฐทนไฟ	0.000	049	20190214325636	
6	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	5.000	044	10190300125447	
7	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	0.000	044	10190300125447	
8	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10190001625562	
9	120117	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ	25.000	011	72150100125497	
10	100202	ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ	60.000	049	10210001725541	
11	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	0.000	055	10200200225468	
12	190907	วัสดุกรองน้ำ	0.000	045	10190000825494	
13	100908	ทรายหล่อแบบ แกนแบบหล่อ	1,500.000	049	10200100725468	
14	198099	น้ำเสีย	0.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10240002925477	
16	170405	เศษเหล็ก	20.000	011	10300101125674	
17	150103	เศษไม้	5.000	011	10300101125674	
18	150101	เศษกระดาษ	3.000	011	10300101125674	
19	150102	เศษพลาสติก	5.000	011	10300101125674	
20	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	0.000	011	10300101125674	
21	160214	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว	0.000	011	10300101125674	
22	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	1.000	039	10240002925477	
23	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	0.000	042	72080000125455	
24	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	72080000125455	
25	150202	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกัน ที่มีการปนเปื้อน (Contaminated cloth)	0.000	042	72080000125455	
26	160215	หลอดไฟ อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	72080000125455	

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2569 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-13167

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240000925529

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	5.000	042	10190104125536	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding)	100.000	049	72230000125423	
3	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	500.000	049	20190214325636	
4	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	250.000	044	10190300125447	
5	161104	อิฐทนไฟ	12.000	049	20190214325636	
6	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	10.000	044	10190300125447	
7	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	10.000	044	10190300125447	
8	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10190001625562	
9	120117	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ	25.000	011	72150100125497	
10	100202	ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ	60.000	049	10210001725541	
11	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	0.000	055	10200200225468	
12	190907	วัสดุกรองน้ำ	5.000	045	10190000825494	
13	100908	ทรายหล่อแบบ แกนแบบหล่อ	1,500.000	049	10200100725468	
14	198099	น้ำเสีย	30.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10240002925477	
16	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10300101125674	
17	150103	เศษไม้	0.000	011	10300101125674	
18	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10300101125674	
19	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10300101125674	
20	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	3.000	011	10300101125674	
21	160214	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว	0.000	011	10300101125674	
22	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	0.000	039	10240002925477	

23	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	3.000	042	72080000125455	
24	150111	กระป๋องสเปรย์	1.000	049	72080000125455	
25	150202	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกัน ที่มีการปนเปื้อน (Contaminated cloth)	5.000	042	72080000125455	
26	160215	หลอดไฟ อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	72080000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2569 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารสำหรับประชาชนเพื่อการรับทราบตามมาตรการยกเว้นและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-13167
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240000925529
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	0.000	042	10190104125536	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding)	100.000	049	72230000125423	
3	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	500.000	049	20190214325636	
4	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	250.000	044	10190300125447	
5	161104	อิฐทนไฟ	0.000	049	20190214325636	
6	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	5.000	044	10190300125447	
7	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	0.000	044	10190300125447	
8	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10190001625562	
9	120117	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ	25.000	011	72150100125497	
10	100202	ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ	60.000	049	10210001725541	
11	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	0.000	055	10200200225468	
12	190907	วัสดุกรองน้ำ	0.000	045	10190000825494	
13	100908	ทรายหล่อแบบ แกนแบบหล่อ	1,500.000	049	10200100725468	
14	198099	น้ำเสีย	0.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10240002925477	

16	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10300101125674	
17	150103	เศษไม้	5.000	011	10300101125674	
18	150101	เศษกระดาษ	3.000	011	10300101125674	
19	150102	เศษพลาสติก	5.000	011	10300101125674	
20	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	0.000	011	10300101125674	
21	160214	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว	0.000	011	10300101125674	
22	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	0.000	039	10240002925477	
23	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	0.000	042	72080000125455	
24	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	72080000125455	
25	150202	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกัน ที่มีการปนเปื้อน (Contaminated cloth)	0.000	042	72080000125455	
26	160215	หลอดไฟ อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	72080000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2569 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-13167
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240000925529
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	5.000	042	10190104125536	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding)	70.000	049	72230000125423	
3	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	400.000	049	20190214325636	
4	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	200.000	044	10190300125447	
5	161104	อิฐทนไฟ	0.000	049	20190214325636	
6	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	10.000	044	10190300125447	
7	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	0.000	044	10190300125447	

8	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	10.000	042	10190001625562	
9	120117	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ	12.000	011	72150100125497	
10	100202	ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ	55.000	049	10210001725541	
11	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	30.000	055	10200200225468	
12	190907	วัสดุกรองน้ำ	0.000	045	10190000825494	
13	100908	ทรายหล่อแบบ แกนแบบหล่อ	1,300.000	049	10200100725468	
14	198099	น้ำเสีย	0.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	2.000	042	10240002925477	
16	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10300101125674	
17	150103	เศษไม้	0.000	011	10300101125674	
18	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10300101125674	
19	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10300101125674	
20	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	0.000	011	10300101125674	
21	160214	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว	0.000	011	10300101125674	
22	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	1.000	039	10240002925477	
23	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	3.000	042	72080000125455	
24	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	72080000125455	
25	150202	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกัน ที่มีการปนเปื้อน (Contaminated cloth)	5.000	042	72080000125455	
26	160215	หลอดไฟ อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	2.000	049	72080000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2569 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-13167

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240000925529

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	0.000	042	10190104125536	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding)	100.000	049	72230000125423	
3	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	500.000	049	20190214325636	
4	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	200.000	044	10190300125447	
5	161104	อิฐทนไฟ	12.000	049	20190214325636	
6	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	044	10190300125447	
7	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	0.000	044	10190300125447	
8	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10190001625562	
9	120117	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ	25.000	011	72150100125497	
10	100202	ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ	60.000	049	10210001725541	
11	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	0.000	055	10200200225468	
12	190907	วัสดุกรองน้ำ	0.000	045	10190000825494	
13	100908	ทรายหล่อแบบ แกนแบบหล่อ	1,500.000	049	10200100725468	
14	198099	น้ำเสีย	30.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10240002925477	
16	170405	เศษเหล็ก	70.000	011	10300101125674	
17	150103	เศษไม้	15.000	011	10300101125674	
18	150101	เศษกระดาษ	3.000	011	10300101125674	
19	150102	เศษพลาสติก	5.000	011	10300101125674	
20	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	5.000	011	10300101125674	
21	160214	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว	2.000	011	10300101125674	
22	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	0.000	039	10240002925477	
23	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	0.000	042	72080000125455	
24	150111	กระป๋องสเปรย์	1.000	049	72080000125455	
25	150202	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกัน ที่มีการปนเปื้อน (Contaminated cloth)	0.000	042	72080000125455	
26	160215	หลอดไฟ อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	72080000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2569 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารสำหรับแสดงผลการพิจารณาเท่านั้น ไม่สามารถใช้เป็นเอกสารทางราชการได้

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-13167

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240000925529

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	5.000	042	10190104125536	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding)	100.000	049	72230000125423	
3	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	500.000	049	20190214325636	
4	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	250.000	044	10190300125447	
5	161104	อิฐทนไฟ	0.000	049	20190214325636	
6	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	10.000	044	10190300125447	
7	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	0.000	044	10190300125447	
8	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10190001625562	
9	120117	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ	25.000	011	72150100125497	
10	100202	ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ	60.000	049	10210001725541	
11	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	0.000	055	10200200225468	
12	190907	วัสดุกรองน้ำ	0.000	045	10190000825494	
13	100908	ทรายหล่อแบบ แกนแบบหล่อ	1,500.000	049	10200100725468	
14	198099	น้ำเสีย	0.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10240002925477	
16	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10300101125674	
17	150103	เศษไม้	0.000	011	10300101125674	
18	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10300101125674	
19	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10300101125674	
20	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	0.000	011	10300101125674	
21	160214	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว	0.000	011	10300101125674	
22	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	0.000	039	10240002925477	
23	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	3.000	042	72080000125455	
24	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	72080000125455	
25	150202	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกัน ที่มีการปนเปื้อน (Contaminated cloth)	5.000	042	72080000125455	
26	160215	หลอดไฟ อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	72080000125455	

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-13167

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240000925529

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	0.000	042	10190104125536	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding)	100.000	049	72230000125423	
3	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	400.000	049	20190214325636	
4	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	250.000	044	10190300125447	
5	161104	อิฐทนไฟ	0.000	049	20190214325636	
6	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	10.000	044	10190300125447	
7	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	0.000	044	10190300125447	
8	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10190001625562	
9	120117	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ	25.000	011	72150100125497	
10	100202	ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ	55.000	049	10210001725541	
11	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	0.000	055	10200200225468	
12	190907	วัสดุกรองน้ำ	0.000	045	10190000825494	
13	100908	ทรายหล่อแบบ แกนแบบหล่อ	1,500.000	049	10200100725468	
14	198099	น้ำเสีย	0.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10240002925477	
16	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10300101125674	
17	150103	เศษไม้	0.000	011	10300101125674	
18	150101	เศษกระดาษ	3.000	011	10300101125674	
19	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10300101125674	
20	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	0.000	011	10300101125674	
21	160214	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว	0.000	011	10300101125674	
22	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	2.000	039	10240002925477	
23	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	0.000	042	72080000125455	
24	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	72080000125455	

เอกสารสำหรับนายจ้างเพื่อการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

25	150202	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกัน ที่มีการปนเปื้อน (Contaminated cloth)	0.000	042	72080000125455	
26	160215	หลอดไฟ อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	72080000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-13167
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240000925529
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	5.000	042	10190104125536	
2	100908	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding)	220.000	049	72230000125423	
3	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	1,000.000	049	20190214325636	
4	100912	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	550.000	044	10190300125447	
5	161104	อิฐทนไฟ	14.000	049	20190214325636	
6	190814	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	24.000	044	10190300125447	
7	100207	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)	10.000	044	10190300125447	
8	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	10.000	042	10190001625562	
9	120117	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ	51.000	011	72150100125497	
10	100202	ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ	155.000	049	10210001725541	
11	150202	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง	30.000	055	10200200225468	
12	190907	วัสดุกรองน้ำ	5.000	045	10190000825494	
13	100908	ทรายหล่อแบบ แกนแบบหล่อ	4,100.000	049	10200100725468	
14	198099	น้ำเสีย	0.000	042	10190001625562	
15	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	7.000	042	10240002925477	
16	170405	เศษเหล็ก	90.000	011	10300101125674	
17	150103	เศษไม้	20.000	011	10300101125674	

18	150101	เศษกระดาษ	5.000	011	10300101125674	
19	150102	เศษพลาสติก	10.000	011	10300101125674	
20	191204	เศษยางเสื่อมสภาพ	9.000	011	10300101125674	
21	160214	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว	3.000	011	10300101125674	
22	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	5.000	039	10240002925477	
23	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminated container) ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)	7.000	042	72080000125455	
24	150111	กระป๋องสเปรย์	2.500	049	72080000125455	
25	150202	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกัน ที่มีการปนเปื้อน (Contaminated cloth)	15.000	042	72080000125455	
26	160215	หลอดไฟ อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	4.000	049	72080000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก 20

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest)

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0469-028587-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 10240000925529

สถานที่ตั้งโรงงาน : 359 หมู่ที่ 3 ถนนสาย 304 เลี่ยงเมืองพนมสารคาม ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : รณฤทธิ์ ศรีมงคล เลขทะเบียนพาหนะ : 72-9076 รย พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ฉะเชิงเทรา ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ภูสินธารา จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210001725541

สถานที่ตั้ง : โฉนดที่ดินเลขที่ 6584 หมู่ที่ 6 ถนนทางหลวงสาย 3191 ตำบลแม่น้ำคู้ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ	100202	Roll Off	1	10.25

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 10.25 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : วัศพล แสงหัวเขา ลายมือชื่อ : วัศพล วันที่ : 07/04/69

ปริมาณที่ส่งมอบ : 10.25 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 07/04/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 10.30 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : รณฤทธิ์ ศรีมงคล ลายมือชื่อ : รณฤทธิ์ วันที่ : 07/04/69

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ภูสินธารา จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210001725541

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : ฉะเชิงเทรา มายังจังหวัด : ระยอง

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 7-4-69

เวลาที่มาถึง : 15.00 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลงลายมือชื่อ : วันที่ : 7-4-69

ปริมาณที่รับมอบ : 10.25 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 7-4-69 เวลาที่มอบ : 15.04 น.

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 8-4-69

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.25 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 8-4-69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17.18 น.

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ : 20/4/69

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานและผลการตรวจพินิจสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก 21

สัญญาการให้บริการกำจัดของเสีย

หนังสือยินยอมระหว่างผู้ใช้บริการและผู้ให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เพื่อประกันความรับผิด – Liability

เลขที่ PS2568102102

เขียนที่ บริษัท ภูสินธารา จำกัด
วันที่ 21 เดือน ตุลาคม พ.ศ.2568

หนังสือฉบับนี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด ทะเบียนโรงงาน 10240000925529 ตั้งอยู่เลขที่ 359 หมู่3 อินดัสเทรียลปาร์ค 2 สาย 304 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา รหัสไปรษณีย์ 24120 ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า **"ผู้ใช้บริการ"** ฝ่ายหนึ่งกับบริษัท ภูสินธารา จำกัด ทะเบียนโรงงาน 3-106-17/54รย. (10210001725541) ตั้งอยู่เลขที่ 379 หมู่6 ตำบลแม่น้ำคู้ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140 ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า **"ผู้ให้บริการ** อีกฝ่ายหนึ่ง ทั้ง 2 ฝ่ายตกลงการใช้และให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ดังต่อไปนี้

ข้อ 1 "ผู้ให้บริการ" ตกลงที่จะกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วของ **"ผู้ใช้บริการ"** ตั้งแต่วันที่ **1 มกราคม 2569** ถึงวันที่ **31 ธันวาคม 2569** ดังนี้

ลำดับที่	ชื่อสิ่งปฏิกูล/วัสดุไม่ใช้แล้ว	รหัส 6 หลัก	HAZ	ปริมาณ (ตัน)/ปี	อธิบายวิธีการกำจัด
1	ตะกรันจากเตาหลอมเหล็ก	100202	-	800	049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่

ข้อ 2 การรวบรวมและขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามข้อ 1 บริษัท ภูสินธารา จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบดำเนินการรวบรวมและขนส่งกากฯ

ข้อ 3 ในระหว่างการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานของผู้ใช้บริการไปบำบัดหรือกำจัดยังสถานที่ของผู้รับบำบัดหรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของ **"ผู้ใช้บริการ"** จะต้องรับภาระความรับผิด (Liability) ในกรณีที่เกิดการสูญหาย เกิดอุบัติเหตุ การทิ้งผิดที่ หรือการลักลอบทิ้ง และการรับคืนเนื่องจากข้อขัดแย้งที่ไม่เป็นไปตามสัญญาการใช้บริการระหว่างผู้ใช้บริการและผู้ให้บริการ ตามระบุไว้ในข้อ 12 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว **พ.ศ. 2566**

ข้อ 4 ผู้ใช้บริการจะต้องจัดทำเอกสารแสดงการจัดการ (Manifest form / แบบ กอ.2)

ข้อ 5 ข้อตกลงนี้ทำขึ้น 2 ฉบับ โดยมีข้อความตรงกัน ทั้ง 2 ฝ่าย ได้อ่านแล้วเข้าใจข้อความตรงกัน จึงลงลายมือชื่อพร้อมประทับตราบริษัท (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญ ต่างฝ่ายได้เก็บไว้เป็นหลักฐานฝ่ายละ 1 ชุด

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Waraphon

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

ลงชื่อ.....ผู้ก่อกำเนิด

(นายฮิโรฟูมิ นิชิอิ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ภูสินธารา จำกัด

ลงชื่อ.....ผู้รับดำเนินการ

(นายสิขริน ฟ้าประทานชัย)

กรรมการผู้จัดการผู้มีอำนาจลงนาม

ลงชื่อ.....ผู้ก่อกำเนิด

(นายบุญเลิศ บวรรัฒนานนท์)

กรรมการรองผู้จัดการ

ลงชื่อ.....พยาน

(นางสาว กัญจน์ชญา เชยชม)

ผู้จัดการฝ่ายบัญชี

ลงชื่อ.....พยาน

(นางสาววิตรี สังข์สุวรรณ)

ผู้จัดการส่วนประสานงานธุรกิจและส่วนวิศวกรรม

ลงชื่อ.....พยาน

(นางสาว ศศิชา คชสร)

ผู้ควบคุมกากอุตสาหกรรม

เอกสารสำหรับประชาสัมพันธ์การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

คำชี้แจง:

1.ผู้ลงนามในหนังสือยินยอมระหว่างผู้ใช้บริการและผู้ให้บริการการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเพื่อประกันความรับผิด – Liability ต้องเป็นกรรมการผู้มีอำนาจตามเงื่อนไขที่ระบุในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลพร้อมประทับตราบริษัท หรือผู้รับมอบอำนาจให้กระทำการดังกล่าวแทน

2.ชื่อรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วต้องตรงกับที่ระบุในแบบคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.1)

3.ปริมาณที่ระบุจะต้องเป็นปริมาณรวมทั้งหมดที่คาดว่าจะนำออกนอกบริเวณโรงงานตลอดช่วงเวลาที่ขออนุญาต

4.ให้พิมพ์หรือเขียนชื่อ-สกุลตัวบรรจงกำกับลายมือชื่อทุกคน

5.ให้ตรวจสอบทะเบียนโรงงานผู้ใช้บริการและผู้ให้บริการให้สอดคล้องกับใบอนุญาตประกอบกิจการ

Wavaphan

ภาคผนวก 22

แผนกิจกรรมเพื่อชุมชน

การดำเนินกิจกรรม
ด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)
ประจำปี 2569 (ม.ค.-มิ.ย.69)

เอกสารสำหรับแสดงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ



โดย:

คุณฉันทนา วังข้าว (ไก่)

หัวหน้าคณะทำงาน CSR



หัวหน้า: คณะทำงาน CSR ได้ผ่านการอบรมและสอบขึ้นทะเบียน

"บุคลากรเฉพาะด้านความรับผิดชอบต่อสังคมประจำโรงงาน" ดังนี้

- ประเภท 1 บัตรหมดอายุ 19 ก.พ.2572
- ประเภท 2 ได้รับบัตร 18 พ.ย. 2572
- ประเภท 3 มีแผนที่จะเข้ารับการฝึกอบรมและสอบขึ้นทะเบียนในลำดับถัดไป

ประเภท1: บุคลากรเฉพาะด้านการมีส่วนร่วมและพัฒนาชุมชน

ประเภท2: บุคลากรเฉพาะด้านการบริหารความรับผิดชอบต่อสังคมระดับทั่วไป





เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานเพื่อการปฏิบัติงานและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

ชุมชนกลุ่มเป้าหมายที่อยู่ในรัศมี 5 กม.รอบ ๆ โรงงาน ประกอบด้วย 11 หมู่บ้าน + 1 ชุมชน

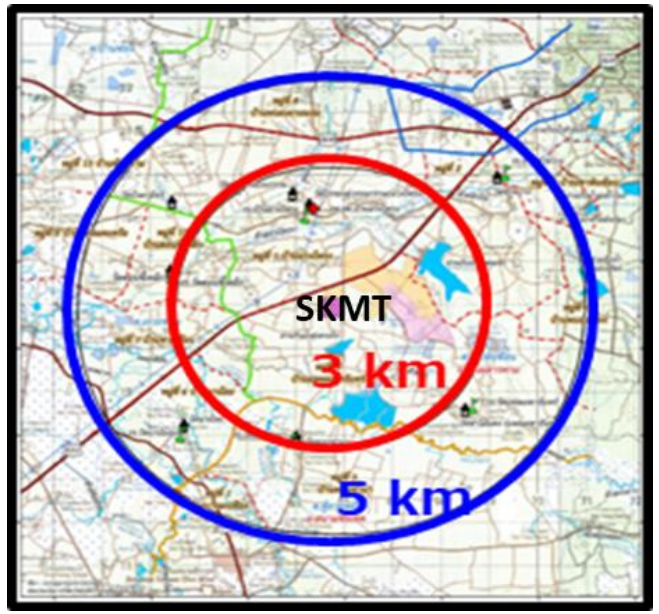
1. ชุมชนที่อยู่ในรัศมี 0-3 กม.รอบโรงงานตาม EIA = 5 หมู่บ้าน

ลำดับ.	ชุมชน
1	แหลมเขาจันทร์
2	ม่วงโพรง/ชำขวาง
3	ดอนขี้เหล็ก
4	ชายเคือง
5	ดอนท่านา

2. ชุมชนที่อยู่ในรัศมี 3-5 กม. รอบโรงงานตาม EIA = 6 หมู่บ้าน และ 1 ชุมชน

ลำดับ.	ชุมชน
1	หนองเหียง
2	เขาหินซ้อน
3	ชุมชนสวนกิตติ
4	หนองยายแจ่ม
5	นาน้อย
6	แหลมตะคร้อ
7	บางมะเฟือง

3. หน่วยงานราชการต่างๆ ในพื้นที่ และในจังหวัดฉะเชิงเทรา



เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฯ



หัวหน้าทีม
Head of Team

คุณฉันทนา วังข้าว (ไก่)

สมาชิกคณะทำงาน CSR
พนักงานที่มีภูมิลำเนาอยู่ในชุมชน

ตำบลเขาหินซ้อน
Khao Hin Son Subdistrict

1. หมู่ที่ 1 บ้านม่วงโพรง/บ้านชำขวาง
   M.1 Muang Phrong/ Ban Cham Khwang
2. หมู่ที่ 2 บ้านเขาหินซ้อน และชุมชนสวนกิตติ
   M.2 Ban Khao Hin Son
3. หมู่ที่ 3 บ้านแหลมเขาจันทร์
   M.3 Ban Laem Khao Chan
4. หมู่ที่ 8 บ้านหนองยายแจ่ม
   M.8 Ban Nong Yaijam
5. หมู่ที่ 13 บ้านหนองเหียง
   M.13 Ban Nong Hiang

ตำบลเกาะขนุน
Koh Khanun Subdistrict

1. หมู่ที่ 5 บ้านแหลมตะคร้อ
   M.5 Ban Laem Takhro
2. หมู่ที่ 6 บ้านนาน้อย
   M.6 Ban Na Noi
3. หมู่ที่ 7 บ้านชายเคือง
   M.7 Ban Chai Khueang
4. หมู่ที่ 13 บ้านดอนขี้เหล็ก
   M.13 Ban Don Khilek

ตำบลคู้ยายหมี
Khu Yai Mi Subdistrict

1. หมู่ที่ 1 บ้านบางมะเฟือง
   M.1 Bang Mafueang
2. หมู่ที่ 3 บ้านดอนท่านา
   M.3 Don Tha Na

เอกสารสำหรับนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์/CSR ของบริษัท



แผนกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ประจำปี 2569

ลำดับ	กิจกรรม	กำหนดการ											
		มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.	ธค.
1	มอบทุนการศึกษาวันเด็กให้กับโรงเรียน (12 โรงเรียน)												
2	สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กของหน่วยงานราชการตามที่ได้รับการประสานงาน												
3	ร่วมสืบสานประเพณีสงกรานต์												
4	ร่วมถวายเทียนพรรษา (วันเข้าพรรษา)												
5	ร่วมกิจกรรมเดือนสิ่งแวดล้อม												
6	ร่วมกิจกรรมวันอนุรักษ์แม่น้ำคูคลองแห่งชาติ												
7	ร่วมถวายกฐินสามัคคี (13 วัด)												
8	ร่วมสืบสานประเพณีลอยกระทง												
9	เยี่ยมให้กำลังใจและมอบสิ่งของให้ผู้ป่วยติดเตียงและผู้ดูแลร่วมกับ รพ.สต.												
10	กิจกรรมส่งเสริมอาชีพเย็บผ้าวน												
11	ร่วมกิจกรรมอื่นๆ ตามที่ได้รับการประสานงานจากชุมชน/หน่วยงานราชการ												

เอกสารสำหรับนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่างๆ

CSR Activity:

วันที่ 9 มกราคม 2569

มอบทุนการศึกษาให้กับโรงเรียนที่อยู่ในรัศมี 5 กม.รอบโรงงาน รวม 12 โรงเรียน (โรงเรียนละ 5,000 บาท)










CSR Activity:

วันที่ 9 มกราคม 2569
มอบจักรยานให้กับเทศบาล ต.เขาหินซ้อนเพื่อนำไปเป็นของขวัญวันเด็ก



วันที่ 9 มกราคม 2569
มอบงบประมาณสนับสนุนการจัดงานวันเด็กให้กับชุมชนสวนกิตติ





เอกสารนี้สงวนไว้สำหรับการใช้งานภายในบริษัทเท่านั้น ห้ามนำไปใช้ในทางที่ผิดวัตถุประสงค์ ห้ามเผยแพร่ ทำสำเนา ดัดแปลง หรือนำไปใช้ในรูปแบบอื่นใดโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทฯ ก่อน

CSR Activity:

SKMT เปิดโอกาสให้ลูกหลานในชุมชนได้มีโอกาสเข้ามาฝึกงาน เพื่อให้นักศึกษาได้เรียนรู้ประสบการณ์การทำงานจริง





เอกสารสำหรับแนบ... ผลการปฏิบัติงานมาตรฐาน...

CSR Activity:

วันที่ 10 มีนาคม 2569: ให้การสนับสนุนงบประมาณ สมทบทุนส่งผู้แทนตำบลเขาหินซ้อนในการร่วมเดินผ้าไทย ในงานมะม่วงหวานอาหารอร่อย&ของดีพนมสารคาม







วันที่ 10 มีนาคม:
เข้าร่วมโครงการจิตอาสาตรวจสอบความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าภายในวัด ร่วมกับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา





เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ควบคุมตามมาตรฐานและผลกระทบสิ่งแวดล้อม

CSR Activity:

วันที่ 13 เมษายน 2569:

คณะทำงน **CSR** มอบเงินสนับสนุนและร่วมสืบสานประเพณีสงกรานต์ 2 หมู่บ้าน (โดยในปี 2026 มีเป้าหมาย 12 หมู่บ้านตาม **EIA)**











สำเนาเอกสารนี้ เป็นเอกสารที่ใช้ในการปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ เท่านั้น

CSR Activity:

วันที่ 14 เมษายน 2569: คณะทำงาน **CSR** มอบเงินสนับสนุน และร่วมสืบสานประเพณีสงกรานต์กับชุมชน **7** หมู่บ้าน

























เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ป้องกันและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและปราบปรามการทุจริต

CSR Activity:

วันที่ 15 เมษายน 2569: คณะทำงน **CSR** มอบเงินสนับสนุน และร่วมสืบสานประเพณีสงกรานต์กับชุมชน **3** หมู่บ้าน

















เอกสารนี้เป็นเอกสารที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการปฏิบัติตามมาตรฐานการบริหารงานคุณภาพ ISO 9001:2015 ของบริษัทฯ เท่านั้น

CSR Activity:

วันที่ 15 เมษายน 2569: คณะทำงน **CSR** มอบสิ่งของและเครื่องดื่มสนับสนุนจุดบริการ 7 วันอันตราย

วันที่ 20 เมษายน 2569: มอบเงินสนับสนุนการจัดงานสืบสานประเพณีสงกรานต์ของ ต.เขาหินซ้อน (ไปมอบร่วมกับ **KET)**











เอกสารนี้เป็นเอกสารที่จัดทำขึ้นเพื่อการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและปราบปรามการฟอกเงินและการสนับสนุนทางการเงินแก่การก่อการร้าย

CSR Activity:

วันที่ 17 พฤษภาคม 2569:

คณะทำงาน **CSR** ร่วมถวายผ้าป่าการศึกษา ณ โรงเรียนวัดชายเคือง











เอกสารลับ ห้ามเผยแพร่ ห้ามนำออกนอกบริษัทฯ ก่อนได้รับอนุญาต

CSR Activity:

วันที่ 8 มิถุนายน 2569

ร่วมประชุมโครงการ To Be Number One ณ ห้องประชุม ที่ว่าการอำเภอ พนมสารคาม







เอกสารสำหรับนำเสนอผู้บริหารเท่านั้น ห้ามนำไปใช้ในการอื่นใดโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทฯ

CSR Activity:

วันที่ 24 มิถุนายน 2569:

คณะทำงาน **CSR** ร่วมถวายผ้าป่าการศึกษา ณ โรงเรียนบ้านม่วงโพรง











เอกสารที่ได้รับการปรับปรุงตามมาตรฐานการจัดการระบบสิ่งแวดล้อม

วันที่ 19 มิถุนายน 2569:

เชิญผู้นำชุมชน, **EIA Committee** ร่วมกิจกรรมเดือนสิ่งแวดล้อม

ณ โรงเรียนวัดแหลมเขาจันทร์





















CSR Activity:

วันที่ 19 มิถุนายน 2569:

ทีมจิตอาสาร่วมปรับปรุงภูมิทัศน์ให้กับโรงเรียนวัดแหลมเขาจันทร์





















เอกสารสำหรับการใช้งานภายในเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำสำเนา หรือนำไปใช้ในทางที่ผิดกฎหมาย

CSR Activity:

วันที่ 22 มิถุนายน 2569:

ร่วมปลูกป่าชุมชน ในพื้นที่ 6 ไร่ ณ หมู่บ้านนาน้อย โดยร่วมปลูกไม้ยืนต้นรวม 500 ต้น









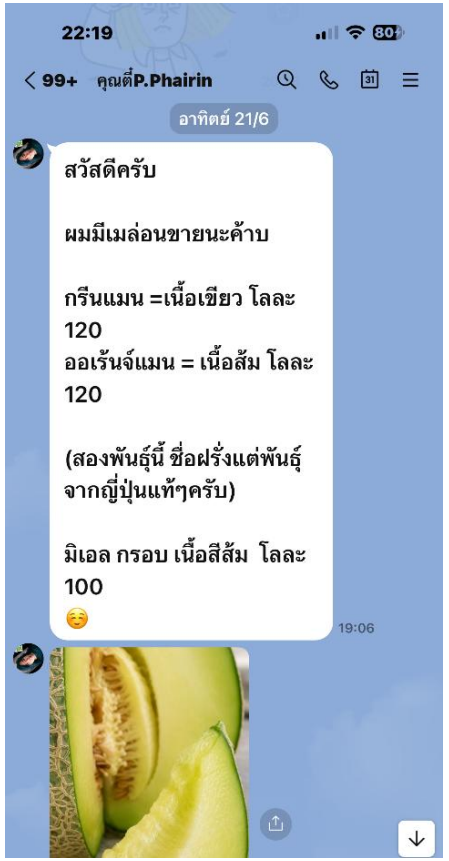




เอกสารประกอบรายงานผลการดำเนินงานและผลิตภัณฑ์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

วันที่ 19 มิถุนายน 2569:

เปิดรับออเดอร์สินค้าชุมชนตามที่ได้รับการแจ้งประสานงานมาจากชุมชน ผ่าน **SKMT online Marker.**









เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

CSR Activity: โครงการส่งเสริมอาชีพเย็บผ้าวน

สั่งซื้อผ้าวน:
ม.ค.69 ถึงปัจจุบัน:
= 5 ครั้ง.
= 958.60 กก.
= 16,296.20 บาท.

อนุมัติโครงการ:
วันที่ 26 ส.ค.65

สั่งซื้อสินค้าครั้งแรก:
วันที่ 5 ต.ค.65

สั่งซื้อสินค้า 5 ต.ค.65 ถึงปัจจุบัน:
= 61 ครั้ง
= 13,520.10 กก.
= 229,841.70 บาท.





ลำดับ		Due Date	น้ำหนัก (กก.)	มูลค่า (THB.)	Total	รวมน้ำหนัก (กก.)	มูลค่ารวม (บาท)
41	1	24-Jan-25	218.60	3,716.20			
42	2	10-Feb-25	209.20	3,556.40			
43	3	3-Mar-25	156.20	2,655.40			
44	4	17-Mar-25	161.40	2,743.80			
45	5	3-Apr-25	203.30	3,456.10			
46	6	10-Apr-25	108.80	1,849.60			
47	7	28-Apr-25	217.00	3,689.00			
48	8	23-May-25	199.60	3,393.20			
49	9	15-Jul-25	218.20	3,709.40	Y-2025	3,273.70	55,652.90
50	10	22-Jul-25	211.00	3,587.00			
51	11	15-Aug-25	216.60	3,682.20			
52	12	11-Sep-25	263.80	4,484.60			
53	13	8-Oct-25	223.80	3,804.60			
54	14	10-Nov-25	213.40	3,627.80			
55	15	25-Nov-25	228.60	3,886.20			
56	16	15-Dec-25	224.20	3,811.40			
57	1	2-Feb-26	243.40	4,137.80			
58	2	20-Mar-26	214.80	3,651.60			
59	3	28-Apr-26	217.60	3,699.20	Y-2026	958.60	16,296.20
60	4	21-May-26	142.60	2,424.20			
61	5	18-Jun-26	140.20	2,383.40			
62	6						
63	7						
		รวม	13,520.10	229,841.70	Total	13,520.10	229,841.70

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานภายในเท่านั้น และห้ามมิให้ทำการเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง หรือนำไปใช้ในทางที่ผิดกฎหมาย หรือก่อให้เกิดความเสียหายต่อบริษัทฯ

ภาคผนวก 23

เบอร์โทรศัพท์ที่สำคัญภายในและภายนอกโครงการ

	รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินภายใน และภายนอกบริษัท Emergency Call List	Rev. 06 date : 2 Mar 2026 Rev. by : Safety and Environment Function

ภายในบริษัท				
Management (ฝ่ายจัดการ)	1	Mr.Hirofumi Nishii	06-3082-5370 (*9010)	President
	2	Mr.Karn Manoorasda	08-9926-5143	Vice President
	3	Mr.Yasuo Kawabata	06-2197-8601	Factory Manager
Manager (ผู้จัดการ)	1	Mr.Daisuke Okada	09-1235-2069	Factory Coordinator
	2	Mr.Masashi Shoji	06-5119-2040	Accounting Coordinator
	3	Mr.Eigo Araki	06-3219-5438	QA Coordinator
	4	Mr.Apichit Kunolarn	09-4653-4477 (*9074)	Quality Assurance Department Manager
	5	Mrs.Kunnicha Krabeesri	06-5724-9404 (*9024)	Accounting and Financial Dept. Mgr.
	6	Mr.Somchai Krongwuttiporn	08-1841-4235 (*9060)	Manager.
	7	Mr.Pridsada Naiwiriya	08-6674-4336 (*9050)	HR & GA Dept. Mgr.
	8	Mrs.Sawitree Sungsuwon	08-4387-0901 (*9040)	Safety and Environment Department Manager
	9	Mr.Tanakorn Manassa	08-9182-7615 (*9085)	Manufacturing Engineering Department Manager
Secretary and Interpreter (เลขานุการและล่าม)	1	คุณมะลิวัน ขันโคกกรวด	08-1334-6593	Interpreter
	2	คุณสุกัญญา ศรีวิลัย	08-9206-5546 (*9034)	Secretary and Interpreter
Safety & Environment (หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม)	1	คุณชูยศ เฉลิมชัยสิทธิ์กุล	08-6620-0541 (*9042)	S & E Group Assistant Manager
	2	คุณวราภรณ์ มีประเสริฐ	08-5101-4364 (*9044)	Assistant Manager
	3	คุณนงลักษณ์ จันทร์แดง	09-6706-9993 (*9043)	Safety Officer
Human Resource and General Affairs (ส่วนการบุคคลและธุรการ)	1	คุณฉันทนา วังข้าว	08-1868-9197 (*9051)	Assistant Manager
	2	คุณยุทธนา มูลม่อม	09-3614-9199 (*9052)	Assistant Manager
Manufacturing Engineering (ส่วนวิศวกรรม)	1	คุณธนากร มนัสสา	08-9182-7615 (*9085)	Manufacturing Engineering Department Manager
Night Shift Mgr. #1 (นายเวร 1)		-	09-2924-6131 (*9998)	ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน(กะดึก) : ED หัวหน้าทีมควบคุมเหตุฉุกเฉิน(กะดึก) : CRT Leader
Night Shift Mgr. #2 (นายเวร 2)		-	09-2924-6132 (*9999)	หัวหน้าทีมสื่อสาร(กะดึก) : CCT Leader
Security guard (เจ้าหน้าที่ รปภ.)	1	คุณมนัส แก้วคำ	09-2667-5657 (*9600)	Security leader shift #1 (หัวหน้า รปภ. ชุด 1)
	2	คุณดำรงค์ เกิดแก้ว	08-6337-6438 (*9601)	Security leader shift #2 (หัวหน้า รปภ. ชุด 2)
Medical room (พยาบาลประจำโรงงาน)	1	คุณวันเพ็ญ นพกร	08-3111-4942 (*9350)	หัวหน้าชุดพยาบาล
			1350 (เบอร์ภายใน)	พยาบาลประจำกะ

ภายนอกบริษัท			
สถานที่	ชื่อ	เบอร์โทรศัพท์	หมายเหตุ
304 IP2	คุณแป้ง เบอร์ส่วนกลางดับเพลิง 304 IP2	08-5835-8174 08-5835-1552	CRM และ ผู้ประสานงาน คนขับรถดับเพลิง
อบต. เขาหินซ้อน รพ.สนามชัยเขต อบต.เกาะขนุน	ส่วนกลาง ส่วนกลาง ส่วนกลาง	0-3359-9459 ต่อ 109 0-3859-7128 ต่อ 104,105 0-3855-2690	ห้องฉุกเฉิน
เบอร์รถแพทย์ฉุกเฉินภายนอก ***	-	1669	รถพยาบาล, รถมูลนิธิในพื้นที่
ผู้อำนวยการกองเฝ้าระวังแผ่นดินไหว	ผู้อำนวยการกองเฝ้าระวังแผ่นดินไหว	02-399-0975	ผู้อำนวยการกองเฝ้าระวังแผ่นดินไหว
ผู้อำนวยการกองเฝ้าระวังแผ่นดินไหวและสึนามิ	ผู้อำนวยการกองเฝ้าระวังแผ่นดินไหวและสึนามิ	02-399-4701	ผู้อำนวยการกองเฝ้าระวังแผ่นดินไหวและสึนามิ
สายด่วนแผ่นดินไหว (กองเฝ้าระวังแผ่นดินไหว) - 02-366-6410 - 02-399-0969 - 02-399-4547	ส่วนกลาง	1182 กด 0 กด 4 02-366-9410 02-399-0969 02-399-4547	จนท.กองเฝ้าระวังแผ่นดินไหว
ศูนย์เตือนภัยพิบัติแห่งชาติ	ส่วนกลาง	02-399-4114	จนท.ศูนย์เตือนภัยพิบัติแห่งชาติ
สายด่วน ปภ.กรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย	ส่วนกลาง	1784	จนท.ปภ.
สายด่วนศูนย์บริการข่าวอากาศ กรมอุตุนิยมวิทยา	ส่วนกลาง	1182	จนท.กรมอุตุนิยมวิทยา
สายด่วนกรมชลประทาน	ส่วนกลาง	1460	จนท.กรมชลประทาน
สายด่วนสภากาชาดไทย	ส่วนกลาง	1664	จนท.สภากาชาดไทย
ศูนย์ปฏิบัติการธรณีพิบัติภัย	ส่วนกลาง	02-621-9701-5	จนท.ธรณีพิบัติภัย
ศูนย์ดำรงธรรม	ส่วนกลาง	02-299-4191	จนท.ศูนย์ดำรงธรรม
กรมโยธาธิการและผังเมือง	ส่วนกลาง	02-299-431	จนท.ของกรมโยธาธิการและผังเมือง
ร่วมด้วยช่วยกัน	ส่วนกลาง	1677	จนท.ร่วมด้วยช่วยกัน
หน่วยแพทย์กู้ชีวิต วชิรพยาบาล	ส่วนกลาง	1554	จนท.หน่วยแพทย์วชิรพยาบาล
องค์การบริหารจังหวัดฉะเชิงเทรา	ส่วนกลาง	0-3851-2521	อบจ.ฉะเชิงเทรา
สำนักงานโยธาธิการและผังเมืองจังหวัดฉะเชิงเทรา	ส่วนกลาง	0-3851-2513 , 08-1432-1185	จนท.ของ สนง. โยธาธิการฉะเชิงเทรา
สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ฉะเชิงเทรา	ส่วนกลาง	0-3853-6025-6 , 08-9969-6723	จนท.ปภ.ฉะเชิงเทรา

เอกสารสำหรับแบ่งปันผลการปฏิบัติตามข้อกำหนดเท่านั้น ไม่ใช่เอกสารที่ควบคุมและลดผลกระทบ

*** <u>การแจ้งข้อมูลให้กับผู้รับแจ้งเหตุสำหรับเบอร์รถแพทย์ฉุกเฉินภายนอก</u>

1. ตั้งสติ โทรแจ้งสายด่วน <u>1669</u>
2. ให้ข้อมูลลักษณะเหตุการณ์ ว่าเกิดอุบัติเหตุอะไร ประเภทใด
   หรือ เป็นผู้ป่วยฉุกเฉินในลักษณะใด เช่น ไฟไหม้ ไฟช็อต หมดสติ ช็อค บาดแผลเปิด
3. บอกสถานที่เกิดเหตุ จุดเกิดเหตุ หรือจุดเด่นสำคัญที่สามารถเห็นชัด
4. บอกเพศ ช่วงอายุ จำนวนผู้บาดเจ็บ อาการรุนแรงแต่ละคน
5. บอกระดับความรู้สึกตัวของผู้บาดเจ็บ
6. บอกความเสี่ยงซ้ำ เช่น ในพื้นที่มีก๊าซรั่ว อาคารอาจถล่ม
7. ชื่อผู้ให้ข้อมูล และเบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
8. แจ้งอาการผู้ป่วยเพิ่มเติม และช่วยเหลือตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่ตามอาการ
9. รอชุดปฏิบัติการด้านการแพทย์ฉุกเฉินมารับผู้ป่วยเพื่อนำส่งโรงพยาบาล



เอกสารนี้สำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

ภาคผนวก 24

การตรวจสุขภาพประจำปี และเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพย้อนหลัง 3 ปี



ขอเชิญพนักงาน

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

ตรวจสุขภาพประจำปี 2569

วันจันทร์ที่ 22 และ 29 มิถุนายน 2569
เวลา 06:00 – 10:00 น.

***งดน้ำ-อาหาร อย่างน้อย 6-8 ชม.**
หรือหลัง 22:00 น.ก่อนวันตรวจ

***งดเครื่องดื่มแอลกอฮอล์อย่างน้อย 24 ชม.**

Data Health Check

รหัสพนักงาน : [redacted] ชื่อ-สกุล : [redacted] เพศ : ชาย ตำแหน่ง : Operator สถานะ: เป็นพนักงานอยู่
แผนก : Manufacturing ส่วนงาน : Molding วันที่เริ่มงาน : 2/1/2019 ปีฐานข้อมูลสุขภาพ : 2020 อายุงาน :6 ปี 11 เดือน

รหัสพนักงาน: 191934 ปีที่ตรวจสุขภาพ 2025 Refresh

ข้อมูลทั่วไป	มาตรฐาน	2025	2024	2023	BASE
อายุ		31	30	29	26
ส่วนสูง		167	61.5	166	167
น้ำหนัก		63	167	62	56
BMI	18.5-23	22.59	22.05	22.4	20.08
ความดันโลหิต	<140/<90	140/90	133/96	140/100	126
อัตราการเต้นหัวใจ	60-100	74	84	110	70

ผลวิเคราะห์เลือด	มาตรฐาน	2025	2024	2023	BASE
ระดับน้ำตาล FBS	74-106 mg/dl	112	112	119	88
การทำงานของไต BUN	8-25 mg/dl	13	15	12	9
การทำงานของไต CRE	0.7-1.2 mg/dl	1	1	1	1
ระดับกรดยูริค URIC	3.5-7.2 mg/dl	5.20	7.50	6.30	5.90
คลอเรสเตอรอล CHOL	<200 mg/dl	250	246	273	227
ไตรกลีเซอไรด์ Trigly	<150 mg/dl	244	260	101	257
ไขมันดี HDL	>55 mg/dl	60	69	73	61
ไขมันไม่ดี LDL	<150 mg/dl	130	ปกติ	166	115
ค่าของตับ SGOT	<40 U/L	26	172	34	26
ค่าของตับ SGPT	<40 U/L	37	36	43	20
ระดับแคลเซียม CAL	8.8-10.6 mg/dl	9.10	10.20	9.60	9.70
ปริมาณ Hb	12 g/dl	16	15	15	14
เม็ดเลือดแดง RBC	4.3-6.4/uL		0-1	5.82	5.83
เม็ดเลือดขาว WBC	3.6-10/uL	6700.00	11.20	9.80	8.50

ภาวะติดเชื้อ/ภูมิ	มาตรฐาน	2025	2024	2023	BASE
ไวรัสตับอักเสบบี	Negative	Negative <	Negative	Negative	NEGATIVE

ผลปัสสาวะ	มาตรฐาน	2025	2024	2023	BASE
สีปัสสาวะ	Yellow	Yellow			Yellow
ความขุ่นใส	Clear	Clear			Clear
ความถ่วงจำเพาะ	1.003-1.030	1.02			1.025
ค่ากรดด่าง pH	pH 6-8	6.5	6		5.5
โปรตีนในปัสสาวะ	Negative	Negative	Negative	Negative	Negative
น้ำตาลในปัสสาวะ	Negative	Negative	Negative	Negative	Negative
เลือดในปัสสาวะ	Negative	Negative	Negative		Negative
เม็ดเลือดขาว	0-5	0-1	0-1	0-1	-
เม็ดเลือดแดง	0-5	0-1	0-1	0-1	-
เซลล์บุผิว	0-10	0-1	0-1	0-1	0-1
คีโตนในปัสสาวะ	Negative	Negative	Negative		-
สรุปผลปัสสาวะ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		ปกติ

บุคลิกภาพ	มาตรฐาน	2025	2024	2023	BASE
สูบบุหรี่	ไม่สูบ		ไม่สูบบุหรี่	ไม่สูบบุหรี่	ไม่สูบ
แอลกอฮอล์	ไม่ดื่ม		ดื่มแอลกอฮอล์	ดื่มแอลกอฮอล์	ดื่ม

Audio	L/R	มาตรฐาน	500	1000	2000	3000	Low	4000	6000	8000	Hight
2025	L	<45	20	25	25	15		20	20	25	
2025	R	<45	25	20	20	15		25	25	20	
2024	L	<45	25	25	20	15		15	15	15	
2024	R	<45	25	25	20	20		15	15	15	
2023	L	<45	25	20	20	10		10	10	10	
2023	R	<45	25	20	20	15		15	15	10	
2020	L	<45	10	10	10	15	10	10	10	10	10
2020	R	<45	10	10	10	10	11.25	15	10	10	11.67

ตรวจตามช่วงอายุ >35 ปี	มาตรฐาน	2025	2024	2023	BASE
สารบ่งชี้การเกิดมะเร็งเต้านม CA15 - 3	0-32				#N/A
สารบ่งชี้การเกิดมะเร็งรังไข่ CA125	0-35				#N/A
สารบ่งชี้การเกิดมะเร็งลำไส้(CEA)	0-4.7				#N/A
สารบ่งชี้การเกิดมะเร็งต่อมลูกหมาก(PSA)	0-4				#N/A
ผลตรวจอุจจาระ	ปกติ				#N/A
คลื่นไฟฟ้าหัวใจ	ปกติ				#N/A

ปัจจัยเสี่ยงเคมี	มาตรฐาน	2025	2024	2023	BASE
สารตะกั่วในเลือด	<=30 Ug/dl	1.73	0.3	15.80	#N/A
สารปรอทในเลือด	<=4 Ug/dl	0.18	1.71	0.45	<0.2
สารปรอทในปัสสาวะ	<=35 Ug/g Cr	1.15	0.44	1.39	0.0
สารโคเมียมในปัสสาวะ	<25 Ug/l	<1	1.23	1.16	<0.1
สารแคดเมียมในเลือด	<5 Ug/l	0.5	0.3	2.29	<1.0
สารแคดเมียมในปัสสาวะ	<=5 Ug/g Cr	0.79	0.44	1.33	<1.0
ไซรีนในปัสสาวะ	<1.5 g/g Cr		*		#N/A
โทลูอีนในปัสสาวะ	<=30 ug/L		*		#N/A
ฟีนอลในปัสสาวะ	<250 mg/g Cr		*		#N/A

ปัจจัยเสี่ยง	มาตรฐาน	2025	2024	2023	BASE
FVC	80	92	3.49	3.65	
FEV_1	80	88	3.3	3.5	
%FEV_1/FVC Ratio	70%	80	115.00		
สายตาอาชีวอนามัย	ปกติ				#N/A
X-RAY ทรวงอก	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานพนักงานและผลการตรวจสุขภาพประจำปี

ภาคผนวก 25

ปริมาณขยะมูลฝอยภายในโครงการ

ปริมาณขยะมูลฝอยในพื้นที่โครงการ 304IP2 ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2569

ลำดับที่	ชื่อโรงงาน	ปริมาณ (ตัน)												หมายเหตุ
		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	
1	บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด	3.16	3.2	3.44	2.96	3.8	3.9							

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

ภาคผนวก 26

สรุปปริมาณการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

บันทึกปริมาณรวมการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน : ม.ค.-มิ.ย. 69

(Total quantity send waste to disposal : Jan-Jun 26)

รหัส (Code)	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (List)	Type of waste		ปริมาณรวม - ตัน (Total quantity - ton)	วิธีกำจัด (Method to disposal)
		Non-Hazardous	Hazardous		
10 09 08	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding)	/		6,870.56	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)
10 09 08	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding)	/		559.41	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)
10 09 08	แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	/		1,382.50	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)
10 09 12	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	/		1,282.71	วัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ (Recycle - 044)
10 09 12	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	/		3,178.64	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)
16 11 04	อิฐทนไฟ (Lining)	/		20.71	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)
19 08 14	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	/		59.30	วัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ (Recycle - 044)
15 02 03	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	/		5.13	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (Use as fuel - 042)
10 02 02	ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ(Furnace slag)	/		358.56	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)
12 01 17	เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ (Steel Shot)	/		0.00	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (Sorting - 011)
15 01 02	เศษพลาสติก (plastic packaging)	/		0.15	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (Sorting - 011)
17 04 05	เศษเหล็ก (metallic packaging)	/		30.52	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (Sorting - 011)
15 01 03	เศษไม้ (wooden packaging)	/		0.89	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (Sorting - 011)
15 01 01	เศษกระดาษ (paper and cardboard packaging)	/		4.53	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (Sorting - 011)
19 12 04	เศษยางเสื่อมสภาพ (Rubber)	/		2.99	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (Sorting - 011)
16 02 14	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว	/		0.42	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (Sorting - 011)
19 80 99	น้ำเสีย (Waste water)	/		30.41	ทำเชื้อเพลิงผสม (042)
19 09 07	วัสดุกรองน้ำ	/		0	ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง (Material blending - 045)
12 01 21	ใบหินเจียร์เสื่อมสภาพ (Grinding)	/		0	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะ (Burn - 075)
19 12 12	หัววัดอุณหภูมิ (Thermo couple)	/		0	ทำเชื้อเพลิงผสม (Fuel mix - 042)
13 02 08	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)		/	3.09	ทำเชื้อเพลิงผสม (Fuel mix - 042)
13 02 08	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)		/	2.00	ทำเชื้อเพลิงผสม (Fuel mix - 042)
10 02 07	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)		/	8.28	วัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ (Recycle - 044)

เอกสารสำหรับนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บันทึกปริมาณรวมการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน : ม.ค.-มิ.ย. 69

(Total quantity send waste to disposal : Jan-Jun 26)

รหัส (Code)	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (List)	Type of waste		ปริมาณรวม - ตัน (Total quantity - ton)	วิธีกำจัด (Method to disposal)
		Non-Hazardous	Hazardous		
15 01 11	กระป๋องสเปร์ย (Spray can)		/	0.00	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)
15 02 02	วัสดุดูดซับ ถุงมือ ผ้า ชุดป้องกัน ที่มีการปนเปื้อน (Contaminate cloth)		/	7.39	ทำเชื้อเพลิงผสม (Fuel mix - 042)
15 01 10	ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminated packaging)		/	6.23	ทำเชื้อเพลิงผสม (Fuel mix - 042)
15 01 10	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container)		/	0.00	นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นๆ (Recycle - 039)
15 01 10	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container)		/	1.08	นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นๆ (Recycle - 039)
16 02 15	หลอดไฟ (Fluorescent Lamp)		/	0.056	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)
16 02 15	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว (Used electric)		/	0.00	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)
15 02 02	วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง		/	16.34	เข้ากระบวนการคืนสภาพถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (055)

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก 27

สรุปปริมาณการใช้น้ำและน้ำเสีย

สรุปปริมาณการใช้น้ำและน้ำเสีย บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

ช่วงเดือนมกราคม - ธันวาคม 2569

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

การใช้น้ำ

เดือน	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	รวม
ปริมาณ (ลบ.ม.)	5,592.00	4,835.00	6,110.00	5,009.00	5,428.00	5,667.00							**32,641.00**

น้ำเสีย

เดือน	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	รวม
ปริมาณ (ลบ.ม.)	1,367.00	1,340.00	1,498.00	1,232.00	1,393.00	1,417.00							**8,247.00**

ภาคผนวก 28

สรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้าและบันทึกสถิติไฟฟ้าขัดข้อง

สรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

ช่วงเดือนมกราคม - ธันวาคม 2569

เดือน	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	รวม
ปริมาณ (kWh)	4,028,880	3,590,880	4,065,120	3,627,120	4,090,080	4,290,720							**23,692,800.00**
การเกิดไฟฟ้าขัดข้อง	ไม่มีการขัดข้อง	ไม่มีการขัดข้อง	ไม่มีการขัดข้อง	ไม่มีการขัดข้อง	ไม่มีการขัดข้อง	ไม่มีการขัดข้อง							

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

ภาคผนวก 29

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และการจัดประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ 1-2569

SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

ประกาศที่ 05 / 2569

Announcement No. 05/2026

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Subject : Appointment of EIA Monitoring Committee

เนื่องด้วยบริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ที่ สวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 2 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา ในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 28 มิถุนายน พ.ศ. 2565 ที่ผ่านมานั้น

เพื่อให้การดำเนินการของโครงการโรงงานหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 2 ของบริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ และเนื่องจากคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมชุดเดิมได้ครบวาระการปฏิบัติหน้าที่ 4 ปี จึงสมควรแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมชุดใหม่ขึ้นเพื่อปฏิบัติหน้าที่แทนชุดเดิม ซึ่งองค์ประกอบของคณะกรรมการฯ ประกอบด้วย 1) ผู้แทนหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน 2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 20 คน 3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 4 คนและสวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 2 จำนวน 1 คน ดังมี รายละเอียดดังต่อไปนี้

เอกสารสำหรับนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

1. **ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้**
   - 1.1 นายอำเภอพนมสารคาม หรือผู้แทน จำนวน 1 คน
   - 1.2 อุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา หรือผู้แทน จำนวน 1 คน
   - 1.3 ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา หรือผู้แทน จำนวน 1 คน
   - 1.4 สาธารณสุขอำเภอพนมสารคาม หรือผู้แทน จำนวน 1 คน

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

C. Choogot Waraphon

2. ตัวแทนภาคประชาชนโดยรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร รวมจำนวน 25 คน ดังนี้

2.1 ตัวแทนภาคประชาชนตำบลคู้ยายหมี อำเภอสนามชัยเขต

1. นายธรรศณ	อินเจริญ	ม.1 ต.คู้ยายหมี อ.สนามชัยเขต
2. นายกิตติพงษ์	คำขะ	ม.1 ต.คู้ยายหมี อ.สนามชัยเขต
3. นางสาวสุพัตรา	เทพารักษ์	ม.3 ต.คู้ยายหมี อ.สนามชัยเขต
4. นางสาววัลภา	เทพารักษ์	ม.3 ต.คู้ยายหมี อ.สนามชัยเขต

2.2 ตัวแทนภาคประชาชนตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม

1. นางสาวธัญนิตย์	กิจพงศ์ภิญโญ	ม.1 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม
2. นางเรณู	พิภพไพบูลย์	ม.1 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม
3. นายไพรินทร์	พจน์พรหมมณี	ม.1 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม
4. นายชะออด	อารีราษฎร์	ม.2 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม
5. นายนิกร	แก้วศรี	ม.2 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม
6. นายสมโภช	พูลสวัสดิ์	ม.3 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม
7. นางขวัญเรือน	บุญครอง	ม.3 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม
8. นางนิยม	ชัยแสงฤทธิ์	ม.8 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม
9. นายสายัณห์	ไชยดวง	ม.8 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม
10. นางสาววรวรรณ	ภู่สวัสดิ์	ม.13 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม
11. นางสาววรรณพร	เขียวจันทร์	ม.13 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม

2.3 ตัวแทนภาคประชาชนตำบลเกาะขนุน อำเภอพนมสารคาม

1. นางสาวสุภาภรณ์	วุฒิศาสตร์	ม.5 ต.เกาะขนุน อ.พนมสารคาม
2. นายธีรพงศ์	บุญมี	ม.5 ต.เกาะขนุน อ.พนมสารคาม
3. นายจรัญ	แก้วคำ	ม.6 ต.เกาะขนุน อ.พนมสารคาม
4. นายไพโรจน์	นันทวิสิทธิ์	ม.6 ต.เกาะขนุน อ.พนมสารคาม
5. นางสาวศิวพร	ศรีสกุล	ม.7 ต.เกาะขนุน อ.พนมสารคาม
6. นางสาวกัลยานี	โตพระ	ม.7 ต.เกาะขนุน อ.พนมสารคาม
7. นางขวัญฤดี	ภูมา	ม.13 ต.เกาะขนุน อ.พนมสารคาม
8. นางนุกูล	เข็มโรจน์	ม.13 ต.เกาะขนุน อ.พนมสารคาม

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

C. Chaopt Waraphon

2.4 ตัวแทนภาคประชาชนเทศบาลตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม

1. นางสาวฉวีวรรณ ฉ่ำประวิง ชุมชนสวนกิตติ ทศ.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม
2. นางสาวนันทนา มั่นศักดิ์ ชุมชนสวนกิตติ ทศ.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม

3. ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 4 คน และสวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 2 จำนวน 1 คน

3.1 กรรมการรองผู้จัดการ	บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด
3.2 ผู้จัดการส่วนวิศวกรรม	บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด
3.3 ผู้จัดการส่วนประสานงานธุรกิจ	บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด
3.4 ผู้จัดการส่วนการบุคคลและธุรการ	บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด
3.5 ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย	สวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 2

หมายเหตุ ตัวแทนจากโรงงานและสวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 2 ประกาศเป็นตำแหน่งงาน เนื่องจากมีการหมุนเวียน สับเปลี่ยนบุคคล แต่กำหนดให้บุคคลที่ดำรงตำแหน่งงานนี้ ณ ช่วงเวลานั้นๆ เป็นคณะกรรมการฯ

บทบาทและหน้าที่ ดังนี้

1. สำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
2. ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการ มีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน
3. เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตาม ตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
4. เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน
5. เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน

เอกสารสำหรับเผยแพร่งานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

C. Chaoyot Waraphon

6. รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข
7. ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน
8. ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการและพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตาม ดูแล การจ่ายค่าชดเชย จนแล้วเสร็จ
9. จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน

ความถี่ในการประชุม ดังนี้

1. ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมดจึงเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ
2. การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียงในการลงคะแนน ถ้าคะแนนเสียงเท่ากัน ให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด
3. อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้ง/รอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ

ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง ดังนี้

- กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและสามารถดำรงตำแหน่งได้เกิน 2 วาระ ติดต่อกัน
- เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่ง เพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการ ซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่ แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวันนับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น
    1. กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวันนับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน
    2. กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งคณะกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ

เอกสารสำหรับนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

C.Chaiyot Waraphon

1. ตาย
2. ลาออก
3. เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน
4. คณะกรรมการมีมติสองในสามให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ
5. เป็นบุคคลล้มละลาย
6. เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2569

ประกาศ ณ วันที่ 5 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569

.....

(นายฮิโรฟูมิ นิชิอิ)

President

.....

(นายกานต์ มนูรัษฎา)

Vice President

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

C. Chaoj Waraphon

ภาคผนวก 30

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

Objective - Target - Action Plan of OH&S,E

Y-2026

		Sawitree.S	Chooyot.C	Nareerat.S Waraphon.M	Nonglak.J
Management	Management	Manager	G-Assistant Mgr.	Assistant Mgr.	Safety Officer
Approved by	Approved by	Checked by	Issued by		

Item	Control Item		Action plan(Activity)	Target_Y26	Finish plan	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
S:Safety	Acchive no Class A Accidents (Injury accident)	KGI	Class A Accidents (Injury accident)	0(0)	End of Dec	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)
				1(1)		1(1)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)	0(0)						
	Acchive no Small fire		Small fire Case	0 case	End of Dec	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
				0 case		0	0	0	0	0							
	1. Method	Topic	1.1 Machine risk assessment														
		KPI	Conduct "Machine RA" of the requiring equipment. by Comply MOC system	- Machine RA = 100% - All new machines ISE level 3 up - All modify machines ISE level 2 up	End of Dec		Start MOC Committee Meeting	Checklist as ISE guideline	Follow up design Recheck and confirm final design all project Safety patrol and counter measure								
						0	9 / 2	12 / 5	2 / 1	4 / 1	5 / 1						
		Topic	1.2 Work risk assessment														
		KPI	Review all "Work RA" leading to intolerable Class A accidents.	Work RA = 100%	End of Dec	30%	40%	60%	80%	90%	100%						
						34%	47%	79%	80%	92%	96%	100%					
			Work RA reviewed with GEMBA (Class A & Risk Assessment Rank A&B)	GEMBA Review ≥ 90%	End of Dec								90%	90%	90%	90%	90%
						-	-	-	O	O	X	O					
		Topic	1.3 Conduct "Work RA" when there are changed points.														
		KPI	MOC system completion	MOC completion = 100% by Mar 2026	End of Dec	Checklist	Example IA	MOC Therefore									
				MOC completion = 100%		Checklist	Example IA	MOC Therefore									
			Understanding the system and how to proceed correctly.	Understand the system ≥ 80% by June 2026	End of Dec			20% E-learning & Quize	40%	60%	80%						
						-	-	13.11%	35%	40%	69%	71%					
			MOC with Work RA before Start	MOC with Work RA before Start = 100%	End of Dec							100%	100%	100%	100%	100%	100%
						-	-	-	-	-							
		Topic	~~1.4 Find The risks of the work performed while running machines~~	ขอปรับรูปแบบกิจกรรมให้สอดคล้องกับ KBT เป็น การระบุการปฏิบัติงานภายในบริเวณที่เครื่องจักรกำลังทำงาน โดยแบ่งเป็น 1.งานประจำที่ดำเนินการโดยการหยุดเครื่องจักรชั่วคราว , 2.งานหยุดเครื่องจักร , 3.งานที่ดำเนินการขณะเครื่องจักรกำลังทำงาน														
		KPI	All department is required to prioritize the selection of at least one high-risk machine for the preparation of a work list.	100%	Aug-Dec								Explain form to Safety keyman	All Function Select 1 high-risk machine to prepare a work list.			
			จะปรับใหม่อีกค่ะ		After Safety day activity	-	-	-	-	-	KBT visit and explain form	-					
		Topic	1.5 Promote KY														
		KPI	Employee understand and awareness	Pass E-learning 100%	Apr				Training Pass E-learning 100%								
						-	-	-	92% pass E-learning								
		~~Topic~~	~~1.6 Reduce Class A risk by Critical Control Pass~~	ขอปรับกิจกรรมเป็น >> Hazard Identify and Reduce Class A risk via Safety day													
		KPI	Critical Control Pass	Critical Control Pass≥90%	Jun-Dec						80%	90%	90%	100%	100%	100%	100%
						-	-	-	-	-							
			Close finding Class A after patrol	Close finding Class A on time 100%	Jun-Dec						100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
						-	-	-	-	-							

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการฝึกอบรมเท่านั้น ห้ามนำไปใช้ตามวัตถุประสงค์อื่นๆ

	Objective - Target - Action Plan of OH&S,E Y-2026				Sawitree.S	Chooyot.C	Nareerat.S Waraphon.M	Nonglak.J
	Management	Management	Manager	G-Assistant Mgr.	Assistant Mgr.	Safety Officer
	Approved by	Approved by	Checked by	Issued by		

S:Safety

1. Method	**Topic**	**1.7 Risk Control for Permit-to-Work Activities**														
	KPI	Daily control risk from PTW Jobs	≤ 1 case (≥50% lower vs. Y2025 baseline = 3 cases)	May-Dec					Test program	Edit program		Set KM./WI	Revise KM. sub con	Training	Start implement	Summary
					-	-	-	-	X	X	X					
2. Machine	**Topic**	**2.1 ISE**														
	KPI	10 items (Work at height) (submitted to KBT) *** Install by MFE**	10 items (Work at height) As ISE standard	End of Mar	Patrol the prototype 1st M/C (5)	Safety patrol (3)	Safety patrol (2)	10 -> 34 items ***Add 24 items***	Fence 6VSC prototype 1st M/C	Fence 6VSC (19)						- Fence(1) - Camera(4) (5)
			Rev.01 = 34 items (Add 24 items)	End of Dec	5	5	Finished	Revise target	1	18						
	Topic	**2.2 Implement " Lock out Tag out " to all function**														
	KPI	Start implement to all function	Start implement within Dec	Mar-Sep			Survey energy source/Review KM. to comply KBT	Survey energy source	Survey energy source /Order Lockout	20% Equipment is ready for improvement.	50% improve	75% improve	100% improve	OJT on site	OJT on site	Start implement
					-	-	0%	100%	100%	20%						
3. Man	**Topic**	**3.1 Promote Stop-Call-Wait culture**														
	KPI	Employee pass E-learning (Understand and awareness)	100%	Feb		100%										
					-	98%										
4. Health	**Topic**	**4.1 Compliance with chemical substance regulation**														
	KPI	Review chemical management.	Compliance with regulation	Mar-Dec		Study chemical std.	Study chemical std.	50% Review chemical management.	70% Review chemical management.	100% Review chemical management.	50% Survey chemical list by each function.	100% Survey chemical list by each function.	Set std.	Implement	Implement	Implement
					-	Study chemical std. from thai SHE	Study chemical std. from thai SHE	On progress Review	On progress Review	On progress Review						
	Topic	**4.2 Improvement workplace (Dust)**														
	KPI	Reduce dust in workplace	Reduce > 20%	Mar-Dec			Summary passed result measure ment	Meeting all related & guideline	Measurement 1st	Corrective action	Corrective action	Corrective action	Self check	Review	Measurement 2nd	Summary result
					-	- Add plan	Summary Pouring area	Survey with MFE, MFG.	Measurement 1st	Order equipments						
	Topic	**4.3 Improvement workplace (Noise)**														
	KPI	Reduce Noise(dBA) in workplace	Reduce > 5%	Mar-Dec				Summary passed result measure ment	Measurement 1st	Meeting all related & guideline	Corrective action	Corrective action	Corrective action	Self check & review	Measurement 2nd	Summary result
					-	- Add plan	Summary passed result		Measurement 1st	-						
5. H&S Management system	**Topic**	**ISO45001**														
	KPI	Improvement Internal Audit program comply with KGI	High-risk Area Coverage = 100%	Within Jul							Checklist					
			Audit Completion = 100%	Jul - Aug							10%	100%				
			High-risk finding that closes effectively ≥90%	Aug-Sep												

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ได้รับการควบคุมเพื่อการใช้งานภายในเท่านั้น ห้ามนำไปใช้ในทางที่ผิดกฎหมาย

Objective - Target - Action Plan of OH&S,E

Y-2026

	Sawitree.S	Chooyot.C	Nareerat.S Waraphon.M	Nonglak.J
Management	Management	Manager	G-Assistant Mgr.	Assistant Mgr.	Safety Officer
Approved by	Approved by	Checked by	Issued by		

S:Safety	6. Thailand Safety award	Topic	Received the Thailand Safety Award for the second consecutive year.														
		KPI	Achieve the Thailand Safety Award for the second consecutive year	Award achieved 2nd Year (Pass audit from DLPW)	Feb-Jun		complete apply and doc.	On plan DLPW for receive an evaluation on site	Award result								
							Complete 27-Feb-26	Complete 3-Apr-26	Wait result	Wait result	Wait result						
E: Environment	1. Reduce Environmental Impact	Topic	Follow up on the measures (progress of reduction plan) and further consider the initiatives. (Plan B Waste, Plan E Other)														
		KGI	Follow up & Support activities on EEM meeting (Plan B Waste, Plan E Other) - Waste discharge 0.367 - Hazardous Waste discharge 0.00244 - Waste recycle ratio (%) ≥ 96	- Waste discharge 0.367 - Hazardous Waste discharge 0.00244 - Waste recycle ratio (%) ≥ 96	End of Dec		List waste activities of each dept.	Follow up	Follow up	Follow up	Follow up						
						- Waste discharge = 0.314 - Hazardous Waste discharge = 0 - Waste recycle ratio (%) = 100%	- Waste discharge = 0.391 - Hazardous Waste discharge = 0.00205 - Waste recycle ratio (%) = 100%	- Waste discharge = 0.359 - Hazardous Waste discharge = 0 - Waste recycle ratio (%) = 100%	- Waste discharge = 0.366 - Hazardous Waste discharge = 0.00211 - Waste recycle ratio (%) = 100%	- Waste discharge = 0.366 - Hazardous Waste discharge = 0.00130 - Waste recycle ratio (%) = 100%	- Waste discharge = 0.409 - Hazardous Waste discharge = 0.00546 - Waste recycle ratio (%) = 100%						
		Topic	1.1 Energy consumption														
		KPI	1) Reduce energy usage WW central treatment (kWh)	21,000 kWh	End of Dec	480 hr.	480 hr.	480 hr.	480 hr.	480 hr.	480 hr.	480 hr.	480 hr.	480 hr.	480 hr.	480 hr.	480 hr.
			- Test to adjust running time	Reduce hr. run M/C		188.45	297.10	483.50	632	648							
			2) Reduce energy usage WW canteen treatment (kWh)	5,000 kWh	End of Dec			Sampling WW	Check condition	Test	Summary result	Run 25%	Run 25%	Run 25%	Run 25%	Run 25%	Run 25%
			- Test to adjust % running blower	Reduce hr. run M/C		-	-	Sampling WW									
			3) Reduce energy usage WW MBR treatment (kWh)	11,000 kWh	End of Dec			200 hr.	200 hr.	200 hr.	200 hr.	200 hr.	200 hr.	200 hr.	200 hr.	200 hr.	200 hr.
			- Setting standby mode to reduce running time	Reduce hr. run M/C			-	218.18 hr.									
			4) Lighting in MBR plant and Odor treatment plant (kWh) - Change to solar lighting	900 kWh	End of Dec				Survey position	Order Solar lighting	Install	24 sets	24 sets	24 sets	24 sets	24 sets	24 sets
				Change energy		-	-	-									
			5) Air condition of cabinet control odor treatment system (kWh)	2,856 kWh	End of Dec				Request Quotation	Order & Install	Test	432 kWh (9 Hol.)	672 kWh (14 Hol.)	384 kWh (8 Hol.)	432 kWh (9 Hol.)	432 kWh (9 Hol.)	576 kWh (12 Hol.)
				Add Control system		-	-	-									
		Topic	1.2 Water consumption (m3/Pro. Ton)	Hold (Set plan with MFE. - K.Weerasak)													
		KGI	Water consumption (m3/Pro. Ton)	< 2.46	End of Dec												
						2.3	2.354	2.807	2.401								
		Topic	1.3 Waste discharge (Ton waste/Pro. Ton														
		KGI	Waste discharge (Ton waste/Pro. Ton (AF))	0.367	End of Dec		Reduce Hazardous Waste										
							Stretch Film can be sold (Cumulateplus)										

เอกสารลำดับที่ 1 ในการประชุมราย...

Objective - Target - Action Plan of OH&S,E

Y-2026

		Sawitree.S	Chooyot.C	Nareerat.S Waraphon.M	Nonglak.J
Management	Management	Manager	G-Assistant Mgr.	Assistant Mgr.	Safety Officer
Approved by	Approved by	Checked by	Issued by		

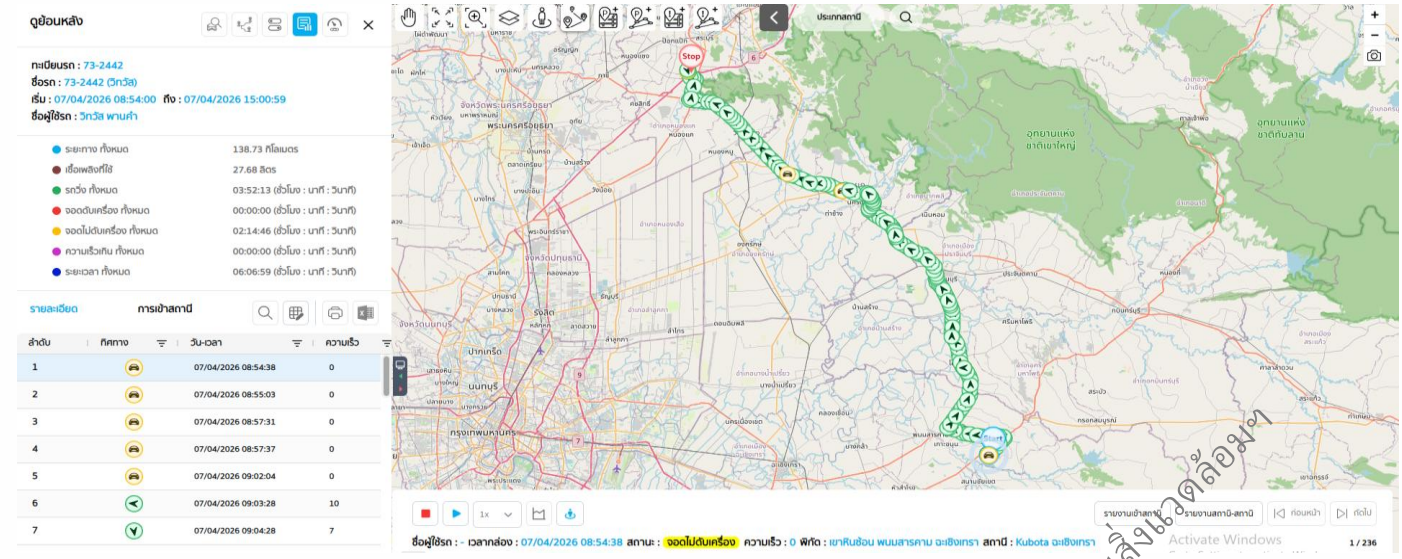
E: Environment	1. Reduce Environmental Impact	Topic	1.4 Reduce Hazardous Waste (m3/Pro.													
		KPI	Hazardous Waste Value Recovery - Survey hazardous waste that can be sold. - Set up sorting points and label them clearly.	Reduce Hazardous Waste 2% from FY2025	End of Dec		Survey hazardous waste.	Survey hazardous waste.	100% sort.	100% sort.	Authorized by the DIWs	Authorized by the DIWs	Reduce Hazardous Waste 1% from FY2025		Reduce Hazardous Waste 1% from FY2025		Reduce Hazardous Waste 1% from FY2025
			- Find and Check license & method Waste Processor - Ask for permission to DIWs				Stretch Film can be sold (Cumulateplus)	Check license & method Waste Processor	Start sort (ME, MO, FN)	Stretch Film sort (ME, MO, FN)	Stretch Film sort (ME, MO, FN)						
		Topic	1.5 Reduce Contaminated cloth													
		KPI	Reduce Contaminated cloth - Survey the current uses of contaminated cloth. - Set up sorting points and label them clearly.	5% from FY2025	Apr-Jul			Survey hazardous waste.	Survey hazardous waste.	50% sort. (Model line)	70% sort. (Model line)	100% sort. (Model line)	Authorized by the DIWs	Authorized by the DIWs	Reduce Contaminated cloth 1% from FY2025	Reduce Contaminated cloth 2% from FY2025	Reduce Contaminated cloth 2% from FY2025
			- Find and Check license & method Waste Processor - Ask for permission to DIWs					Gloves can be sold (KNP)	Check license & method Waste Processor								
		Topic	1.6 Waste recycle ratio (%)													
		KPI	Change method of waste disposal from incineration to recycling	Reduce the incineration of wastewater to zero.	End of Dec	0% incineration of wastewater	0% incineration of wastewater	0% incineration of wastewater	0% incineration of wastewater	0% incineration of wastewater	0% incineration of wastewater	0% incineration of wastewater	0% incineration of wastewater	0% incineration of wastewater	0% incineration of wastewater	0% incineration of wastewater	0% incineration of wastewater
						Ask for permission to DIWs	Start send to disposal by recycling	No waste is taken out for recycling.	No waste is taken out for recycling.	No waste is taken out for recycling.	30.41 tons of wastewater were recycled.						
			Change method of waste disposal from incineration to recycling	Reduce the incineration of grinding to zero.	End of Dec							0% incineration of grinding	0% incineration of grinding	0% incineration of grinding	0% incineration of grinding	0% incineration of grinding	0% incineration of grinding
							Find and Check license & method Waste Processor	Find and Check license & method Waste Processor : One More Link not recyclable.	Find and Check license & method Waste Processor	Find and Check license & method Waste Processor	Find and Check license & method Waste Processor						

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการฝึกอบรมเท่านั้น ห้ามนำไปใช้งานอย่างอื่น

ภาคผนวก 31

การพิจารณาบริษัทผู้รับกำจัดของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS)

ข้อมูลย้อนหลัง (73-2442)วันที่ : 08/04/2026
ทะเบียน: 73-2442 ชื่อรถ: 73-2442 (วิทวัส)
รวมระยะทางทั้งสิ้น 138.73 กิโลเมตร
ช่วงเวลา : 07/04/2026 08:54:00 - 07/04/2026 15:00:59



ลำดับ	วัน-เวลา	ชื่อสถานี	ตำบล	อำเภอ	จังหวัด	ละติจูด	ลองจิจูด
1	07/04/2026 08:54:38	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.711142	101.458321
2	07/04/2026 08:55:03	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.711146	101.458298
3	07/04/2026 08:57:31	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.711148	101.458038
4	07/04/2026 08:57:37	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.711148	101.458038
5	07/04/2026 09:02:04	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.71114	101.457993
6	07/04/2026 09:03:28	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.711023	101.457153
7	07/04/2026 09:04:28	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.711168	101.455437
8	07/04/2026 09:05:28	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709915	101.45565
9	07/04/2026 09:06:28	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709842	101.457298
10	07/04/2026 09:08:29	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709828	101.457352
11	07/04/2026 09:10:36	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709845	101.45742
12	07/04/2026 09:10:37	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709857	101.45742
13	07/04/2026 09:13:26	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709958	101.457001
14	07/04/2026 09:16:36	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709882	101.456985
15	07/04/2026 09:16:37	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709882	101.45697
16	07/04/2026 09:19:37	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709806	101.457375
17	07/04/2026 09:19:54	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709825	101.45742
18	07/04/2026 09:22:50	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709795	101.457001
19	07/04/2026 09:25:34	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709822	101.45755
20	07/04/2026 09:27:56	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709786	101.457703
21	07/04/2026 09:44:49	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709798	101.457733
22	07/04/2026 09:44:56	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.7098	101.457802
23	07/04/2026 09:46:05	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709818	101.457596
24	07/04/2026 09:48:21	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709888	101.457375
25	07/04/2026 09:48:46	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.7099	101.457359
26	07/04/2026 09:49:21	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.710462	101.457985
27	07/04/2026 09:52:06	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.711153	101.458061
28	07/04/2026 09:53:43	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.711162	101.458008
29	07/04/2026 09:53:44	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.711164	101.458
30	07/04/2026 09:55:07	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.711123	101.455772
31	07/04/2026 09:56:07	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.71012	101.455307
32	07/04/2026 09:57:07	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709998	101.456657
33	07/04/2026 09:59:53	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709845	101.457329
34	07/04/2026 10:01:05	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709818	101.457481
35	07/04/2026 10:01:06	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709817	101.457497
36	07/04/2026 10:03:30	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709808	101.457687
37	07/04/2026 10:13:30	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709828	101.457512
38	07/04/2026 10:13:31	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709826	101.457535
39	07/04/2026 10:14:31	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.71115	101.458031
40	07/04/2026 10:16:44	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.71115	101.458023
41	07/04/2026 10:28:53	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.711166	101.457886
42	07/04/2026 10:29:44	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.711039	101.457054
43	07/04/2026 10:30:44	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.710707	101.45536
44	07/04/2026 10:31:44	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709898	101.456772
45	07/04/2026 10:34:21	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709797	101.457436
46	07/04/2026 10:48:11	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709795	101.457436
47	07/04/2026 10:48:12	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709793	101.457451
48	07/04/2026 10:51:17	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709864	101.456932
49	07/04/2026 10:52:36	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.70983	101.456863
50	07/04/2026 10:52:37	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.70983	101.456848
51	07/04/2026 10:55:49	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709846	101.45726
52	07/04/2026 11:00:25	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709884	101.457306

เอกสารนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการดำเนินงานของสำนักงานขนส่งจังหวัดฉะเชิงเทรา ระบบขนส่งถูกต้องมา
ตรวจสอบ พร้อมใช้งานได้ตามกฎหมาย

53	07/04/2026 11:00:49	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.709947	101.457993
54	07/04/2026 11:01:49	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.71112	101.45826
55	07/04/2026 11:03:49	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.711108	101.458191
56	07/04/2026 11:05:41	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.711182	101.457993
57	07/04/2026 11:07:57	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.711182	101.457863
58	07/04/2026 11:08:49	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.71116	101.457802
59	07/04/2026 11:08:57	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.711159	101.457657
60	07/04/2026 11:11:45	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.711079	101.458054
61	07/04/2026 11:34:24	Kubota ฉะเชิงเทรา	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.711032	101.458107
62	07/04/2026 11:34:25	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.711023	101.458122
63	07/04/2026 11:35:56	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.711588	101.4589
64	07/04/2026 11:36:56	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.713121	101.458969
65	07/04/2026 11:37:56	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.714438	101.458801
66	07/04/2026 11:38:56	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.714898	101.459534
67	07/04/2026 11:39:56	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.718048	101.466988
68	07/04/2026 11:40:56	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.72531	101.473724
69	07/04/2026 11:41:56	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.731035	101.478439
70	07/04/2026 11:42:56	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.737	101.483421
71	07/04/2026 11:43:56	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.742062	101.487511
72	07/04/2026 11:44:56	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.74534	101.48571
73	07/04/2026 11:45:56	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.746475	101.477135
74	07/04/2026 11:46:57	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.745566	101.468399
75	07/04/2026 11:47:57	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.744152	101.45903
76	07/04/2026 11:48:57	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.745261	101.448875
77	07/04/2026 11:49:57	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.74646	101.44223
78	07/04/2026 11:50:57	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.747296	101.435661
79	07/04/2026 11:51:57	-	เขาหินซ้อน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.746837	101.428825
80	07/04/2026 11:52:57	-	เกาะขนุน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.74955	101.421913
81	07/04/2026 11:53:57	-	เกาะขนุน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.749828	101.415482
82	07/04/2026 11:54:57	-	เกาะขนุน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.75168	101.407959
83	07/04/2026 11:55:57	-	เกาะขนุน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.756	101.401764
84	07/04/2026 11:56:57	-	เกาะขนุน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.758305	101.392677
85	07/04/2026 11:57:57	-	ท่าถ่าน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.760252	101.381752
86	07/04/2026 11:58:57	-	ท่าถ่าน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.762339	101.379181
87	07/04/2026 11:59:57	-	บ้านซ่อง	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.76919	101.38427
88	07/04/2026 12:00:57	-	บ้านซ่อง	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.776723	101.389908
89	07/04/2026 12:01:57	-	บ้านซ่อง	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.784655	101.395439
90	07/04/2026 12:02:57	-	บ้านซ่อง	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.792546	101.400795
91	07/04/2026 12:03:58	-	บ้านซ่อง	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.800723	101.406326
92	07/04/2026 12:04:58	-	บ้านซ่อง	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.808737	101.41172
93	07/04/2026 12:05:58	-	บ้านซ่อง	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.81692	101.417236
94	07/04/2026 12:06:58	-	บ้านซ่อง	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา	13.825972	101.42115
95	07/04/2026 12:07:58	-	โคกไทย	ศรีมโหสถ	ปราจีนบุรี	13.835921	101.422234
96	07/04/2026 12:08:58	-	โคกไทย	ศรีมโหสถ	ปราจีนบุรี	13.845542	101.423302
97	07/04/2026 12:09:59	-	โคกไทย	ศรีมโหสถ	ปราจีนบุรี	13.855412	101.422989
98	07/04/2026 12:10:59	-	โคกปีบ	ศรีมโหสถ	ปราจีนบุรี	13.863925	101.42038
99	07/04/2026 12:11:59	-	โคกปีบ	ศรีมโหสถ	ปราจีนบุรี	13.871143	101.415565
100	07/04/2026 12:12:59	-	โคกปีบ	ศรีมโหสถ	ปราจีนบุรี	13.8779	101.411011
101	07/04/2026 12:15:33		โคกปีบ	ศรีมโหสถ	ปราจีนบุรี	13.87917	101.410141
102	07/04/2026 12:31:05		โคกปีบ	ศรีมโหสถ	ปราจีนบุรี	13.879218	101.410164
103	07/04/2026 12:31:10	-	โคกปีบ	ศรีมโหสถ	ปราจีนบุรี	13.87922	101.410164
104	07/04/2026 12:31:40	-	โคกปีบ	ศรีมโหสถ	ปราจีนบุรี	13.879249	101.410149
105	07/04/2026 12:32:33	-	โคกปีบ	ศรีมโหสถ	ปราจีนบุรี	13.882729	101.407875
106	07/04/2026 12:33:33	-	โคกปีบ	ศรีมโหสถ	ปราจีนบุรี	13.890245	101.403618
107	07/04/2026 12:34:33	-	โคกปีบ	ศรีมโหสถ	ปราจีนบุรี	13.899658	101.402466
108	07/04/2026 12:35:33	-	คู่ลำพัน	ศรีมโหสถ	ปราจีนบุรี	13.909075	101.40136
109	07/04/2026 12:36:33	-	คู่ลำพัน	ศรีมโหสถ	ปราจีนบุรี	13.91819	101.400299
110	07/04/2026 12:37:33	-	คู่ลำพัน	ศรีมโหสถ	ปราจีนบุรี	13.92679	101.397057
111	07/04/2026 12:38:33	-	คู่ลำพัน	ศรีมโหสถ	ปราจีนบุรี	13.933868	101.392143
112	07/04/2026 12:39:33	-	คู่ลำพัน	ศรีมโหสถ	ปราจีนบุรี	13.94118	101.387787
113	07/04/2026 12:40:33	-	คู่ลำพัน	ศรีมโหสถ	ปราจีนบุรี	13.95003	101.387886
114	07/04/2026 12:41:33	-	ดงกระทงยาม	ศรีมหาโพธิ	ปราจีนบุรี	13.958732	101.388107
115	07/04/2026 12:42:33	-	ดงกระทงยาม	ศรีมหาโพธิ	ปราจีนบุรี	13.96675	101.388313
116	07/04/2026 12:43:33	-	ดงกระทงยาม	ศรีมหาโพธิ	ปราจีนบุรี	13.976173	101.388527
117	07/04/2026 12:44:33	-	ดงกระทงยาม	ศรีมหาโพธิ	ปราจีนบุรี	13.98518	101.388733
118	07/04/2026 12:45:33	-	ดงกระทงยาม	ศรีมหาโพธิ	ปราจีนบุรี	13.993923	101.387505
119	07/04/2026 12:46:33	-	บางเดชะ	เมืองปราจีนบุรี	ปราจีนบุรี	14.001215	101.384384
120	07/04/2026 12:47:33	-	บางเดชะ	เมืองปราจีนบุรี	ปราจีนบุรี	14.00453	101.382973
121	07/04/2026 12:48:33	-	บางเดชะ	เมืองปราจีนบุรี	ปราจีนบุรี	14.010707	101.38031
122	07/04/2026 12:49:33	-	บางเดชะ	เมืองปราจีนบุรี	ปราจีนบุรี	14.017678	101.377327
123	07/04/2026 12:50:33	-	บางเดชะ	เมืองปราจีนบุรี	ปราจีนบุรี	14.025554	101.37394
124	07/04/2026 12:51:33	-	รอบเมือง	เมืองปราจีนบุรี	ปราจีนบุรี	14.032997	101.370743
125	07/04/2026 12:53:20	-	รอบเมือง	เมืองปราจีนบุรี	ปราจีนบุรี	14.036986	101.367859
126	07/04/2026 12:54:20	-	รอบเมือง	เมืองปราจีนบุรี	ปราจีนบุรี	14.041635	101.363731
127	07/04/2026 12:55:20	-	รอบเมือง	เมืองปราจีนบุรี	ปราจีนบุรี	14.047987	101.358078
128	07/04/2026 12:56:20	-	หน้าเมือง	เมืองปราจีนบุรี	ปราจีนบุรี	14.055464	101.357193
129	07/04/2026 12:58:06	-	หน้าเมือง	เมืองปราจีนบุรี	ปราจีนบุรี	14.058039	101.358101
130	07/04/2026 12:59:07	-	รอบเมือง	เมืองปราจีนบุรี	ปราจีนบุรี	14.063065	101.356468

ข้อมูลนี้สำหรับเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานเพื่อการรายงานผลการปฏิบัติงานตามภารกิจของหน่วยงานเท่านั้น ห้ามนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าหรือการเมือง

131	07/04/2026 13:00:07	-	รอบเมือง	เมืองปราจีนบุรี	ปราจีนบุรี	14.070065	101.353233
132	07/04/2026 13:01:07	-	รอบเมือง	เมืองปราจีนบุรี	ปราจีนบุรี	14.077356	101.354553
133	07/04/2026 13:02:07	-	รอบเมือง	เมืองปราจีนบุรี	ปราจีนบุรี	14.084235	101.348862
134	07/04/2026 13:03:07	-	ไม้เค็ด	เมืองปราจีนบุรี	ปราจีนบุรี	14.090814	101.342598
135	07/04/2026 13:04:07	-	ไม้เค็ด	เมืองปราจีนบุรี	ปราจีนบุรี	14.097322	101.336388
136	07/04/2026 13:05:07	-	ไม้เค็ด	เมืองปราจีนบุรี	ปราจีนบุรี	14.101316	101.331772
137	07/04/2026 13:06:07	-	ไม้เค็ด	เมืองปราจีนบุรี	ปราจีนบุรี	14.102027	101.32489
138	07/04/2026 13:07:07	-	ไม้เค็ด	เมืองปราจีนบุรี	ปราจีนบุรี	14.106013	101.318344
139	07/04/2026 13:08:07	-	ไม้เค็ด	เมืองปราจีนบุรี	ปราจีนบุรี	14.110563	101.311058
140	07/04/2026 13:09:07	-	ปากพลี	ปากพลี	นครนายก	14.11522	101.303627
141	07/04/2026 13:10:07	-	ปากพลี	ปากพลี	นครนายก	14.120328	101.295464
142	07/04/2026 13:11:07	-	ปากพลี	ปากพลี	นครนายก	14.124746	101.288605
143	07/04/2026 13:12:07	-	ปากพลี	ปากพลี	นครนายก	14.129305	101.282982
144	07/04/2026 13:13:07	-	ปากพลี	ปากพลี	นครนายก	14.130935	101.282585
145	07/04/2026 13:14:07	-	ปากพลี	ปากพลี	นครนายก	14.135148	101.281555
146	07/04/2026 13:15:07	-	ปากพลี	ปากพลี	นครนายก	14.138933	101.280319
147	07/04/2026 13:16:07	-	ปากพลี	ปากพลี	นครนายก	14.145267	101.278717
148	07/04/2026 13:17:37	-	ปากพลี	ปากพลี	นครนายก	14.147908	101.27787
149	07/04/2026 13:18:37	-	ปากพลี	ปากพลี	นครนายก	14.153375	101.274467
150	07/04/2026 13:19:37	-	ปากพลี	ปากพลี	นครนายก	14.160196	101.269821
151	07/04/2026 13:20:37	-	เกาะหวาย	ปากพลี	นครนายก	14.164068	101.263496
152	07/04/2026 13:21:37	-	เกาะหวาย	ปากพลี	นครนายก	14.169022	101.257324
153	07/04/2026 13:22:37	-	เกาะหวาย	ปากพลี	นครนายก	14.173195	101.250603
154	07/04/2026 13:23:37	-	เกาะโพธิ์	ปากพลี	นครนายก	14.17768	101.243736
155	07/04/2026 13:24:37	-	เกาะโพธิ์	ปากพลี	นครนายก	14.182863	101.236595
156	07/04/2026 13:25:37	-	วังกระโจม	เมืองนครนายก	นครนายก	14.188457	101.229759
157	07/04/2026 13:26:37	-	วังกระโจม	เมืองนครนายก	นครนายก	14.191257	101.229195
158	07/04/2026 13:27:37	-	วังกระโจม	เมืองนครนายก	นครนายก	14.195568	101.233643
159	07/04/2026 13:28:37	-	วังกระโจม	เมืองนครนายก	นครนายก	14.200849	101.238052
160	07/04/2026 13:29:37	-	ศรีนาวา	เมืองนครนายก	นครนายก	14.204865	101.23748
161	07/04/2026 13:30:47	-	ศรีนาวา	เมืองนครนายก	นครนายก	14.204885	101.237473
162	07/04/2026 13:31:47	-	วังกระโจม	เมืองนครนายก	นครนายก	14.209066	101.235558
163	07/04/2026 13:32:47	-	บ้านใหญ่	เมืองนครนายก	นครนายก	14.213525	101.23349
164	07/04/2026 13:33:53	-	บ้านใหญ่	เมืองนครนายก	นครนายก	14.215558	101.232475
165	07/04/2026 13:34:53	-	บ้านใหญ่	เมืองนครนายก	นครนายก	14.21954	101.229401
166	07/04/2026 13:36:34	-	บ้านใหญ่	เมืองนครนายก	นครนายก	14.219563	101.229385
167	07/04/2026 13:37:34	-	บ้านใหญ่	เมืองนครนายก	นครนายก	14.221758	101.227249
168	07/04/2026 13:38:39	-	บ้านใหญ่	เมืองนครนายก	นครนายก	14.221943	101.226196
169	07/04/2026 13:39:39	-	บ้านใหญ่	เมืองนครนายก	นครนายก	14.221762	101.219696
170	07/04/2026 13:40:39	-	บ้านใหญ่	เมืองนครนายก	นครนายก	14.219791	101.210693
171	07/04/2026 13:41:39	-	บ้านใหญ่	เมืองนครนายก	นครนายก	14.22229	101.200806
172	07/04/2026 13:42:39	-	พรหมณี	เมืองนครนายก	นครนายก	14.226626	101.192436
173	07/04/2026 13:43:39	-	พรหมณี	เมืองนครนายก	นครนายก	14.229029	101.184517
174	07/04/2026 13:44:39	-	พรหมณี	เมืองนครนายก	นครนายก	14.227285	101.178726
175	07/04/2026 13:47:15	-	พรหมณี	เมืองนครนายก	นครนายก	14.226033	101.177948
176	07/04/2026 13:48:05	-	พรหมณี	เมืองนครนายก	นครนายก	14.226005	101.177933
177	07/04/2026 13:48:15	-	พรหมณี	เมืองนครนายก	นครนายก	14.22573	101.177742
178	07/04/2026 13:49:15	-	พรหมณี	เมืองนครนายก	นครนายก	14.228713	101.171028
179	07/04/2026 13:50:15	-	พรหมณี	เมืองนครนายก	นครนายก	14.23309	101.162361
180	07/04/2026 13:51:15	-	พรหมณี	เมืองนครนายก	นครนายก	14.236917	101.155701
181	07/04/2026 13:52:15	-	พรหมณี	เมืองนครนายก	นครนายก	14.237826	101.150948
182	07/04/2026 13:53:15	-	พรหมณี	เมืองนครนายก	นครนายก	14.239614	101.143112
183	07/04/2026 13:54:15	-	พรหมณี	เมืองนครนายก	นครนายก	14.240098	101.134499
184	07/04/2026 13:55:15	-	พรหมณี	เมืองนครนายก	นครนายก	14.23926	101.125954
185	07/04/2026 13:56:15	-	บ้านพร้าว	บ้านนา	นครนายก	14.242164	101.11673
186	07/04/2026 13:57:15	-	บ้านพร้าว	บ้านนา	นครนายก	14.245967	101.10836
187	07/04/2026 13:58:15	-	บ้านพร้าว	บ้านนา	นครนายก	14.250214	101.09967
188	07/04/2026 13:59:15	-	บ้านนา	บ้านนา	นครนายก	14.25403	101.09082
189	07/04/2026 14:00:15	-	บ้านนา	บ้านนา	นครนายก	14.256145	101.081848
190	07/04/2026 14:01:15	-	บ้านนา	บ้านนา	นครนายก	14.258345	101.075882
191	07/04/2026 14:04:03	-	บ้านนา	บ้านนา	นครนายก	14.259278	101.073891
192	07/04/2026 14:04:52	-	บ้านนา	บ้านนา	นครนายก	14.259287	101.073875
193	07/04/2026 14:05:03	-	บ้านนา	บ้านนา	นครนายก	14.259412	101.073555
194	07/04/2026 14:06:03	-	บ้านนา	บ้านนา	นครนายก	14.26128	101.069595
195	07/04/2026 14:07:03	-	บ้านนา	บ้านนา	นครนายก	14.263715	101.065521
196	07/04/2026 14:08:03	-	บ้านนา	บ้านนา	นครนายก	14.266425	101.063065
197	07/04/2026 14:09:03	-	บ้านนา	บ้านนา	นครนายก	14.272925	101.057068
198	07/04/2026 14:10:03	-	ป่าขะ	บ้านนา	นครนายก	14.28013	101.050369
199	07/04/2026 14:11:03	-	ป่าขะ	บ้านนา	นครนายก	14.287193	101.043846
200	07/04/2026 14:12:03	-	บ้านพริก	บ้านนา	นครนายก	14.294233	101.037369
201	07/04/2026 14:13:03	-	บ้านพริก	บ้านนา	นครนายก	14.301349	101.030807
202	07/04/2026 14:14:03	-	บ้านพริก	บ้านนา	นครนายก	14.308291	101.024384
203	07/04/2026 14:15:03	-	บ้านพริก	บ้านนา	นครนายก	14.315233	101.017967
204	07/04/2026 14:16:03	-	วิหารแดง	วิหารแดง	สระบุรี	14.321775	101.011887
205	07/04/2026 14:17:03	-	วิหารแดง	วิหารแดง	สระบุรี	14.328577	101.005592
206	07/04/2026 14:18:03	-	วิหารแดง	วิหารแดง	สระบุรี	14.335595	100.999115
207	07/04/2026 14:19:52	-	หนองสรวง	วิหารแดง	สระบุรี	14.34196	100.993332
208	07/04/2026 14:20:53	-	หนองสรวง	วิหารแดง	สระบุรี	14.349455	100.987984

ข้อมูลสำหรับประชาชนในการใช้งานเพื่อการประโยชน์สาธารณะเท่านั้น ห้ามมิให้นำไปใช้ในการค้าหรือการหาประโยชน์ส่วนบุคคลอย่างเด็ดขาด

209	07/04/2026 14:21:53	-	บ้านลำ	วิหารแดง	สระบุรี	14.35637	100.98243
210	07/04/2026 14:22:53	-	บ้านลำ	วิหารแดง	สระบุรี	14.362	100.976456
211	07/04/2026 14:23:54	-	บ้านลำ	วิหารแดง	สระบุรี	14.367652	100.970108
212	07/04/2026 14:24:54	-	บ้านลำ	วิหารแดง	สระบุรี	14.37301	100.964088
213	07/04/2026 14:25:54	-	บ้านลำ	วิหารแดง	สระบุรี	14.378275	100.958183
214	07/04/2026 14:26:54	-	โคกแย้	หนองแค	สระบุรี	14.383902	100.951851
215	07/04/2026 14:27:54	-	โคกแย้	หนองแค	สระบุรี	14.389758	100.945274
216	07/04/2026 14:28:54	-	โคกแย้	หนองแค	สระบุรี	14.395202	100.939148
217	07/04/2026 14:29:54	-	โคกแย้	หนองแค	สระบุรี	14.398595	100.93177
218	07/04/2026 14:30:54	-	โคกแย้	หนองแค	สระบุรี	14.399823	100.923286
219	07/04/2026 14:31:54	-	โคกแย้	หนองแค	สระบุรี	14.400657	100.917595
220	07/04/2026 14:32:54	-	โคกแย้	หนองแค	สระบุรี	14.401816	100.909554
221	07/04/2026 14:33:54	-	ห้วยทราย	หนองแค	สระบุรี	14.402966	100.901711
222	07/04/2026 14:34:54	-	ห้วยทราย	หนองแค	สระบุรี	14.402699	100.894432
223	07/04/2026 14:35:54	-	ห้วยขมิ้น	หนองแค	สระบุรี	14.404074	100.887169
224	07/04/2026 14:36:54	-	ห้วยขมิ้น	หนองแค	สระบุรี	14.407084	100.890594
225	07/04/2026 14:37:54	-	ห้วยขมิ้น	หนองแค	สระบุรี	14.414277	100.89193
226	07/04/2026 14:38:54	-	ห้วยขมิ้น	หนองแค	สระบุรี	14.422394	100.893486
227	07/04/2026 14:39:54	-	ห้วยทราย	หนองแค	สระบุรี	14.430752	100.895119
228	07/04/2026 14:40:54	-	หนองนาก	หนองแค	สระบุรี	14.439485	100.897125
229	07/04/2026 14:41:54	-	หนองนาก	หนองแค	สระบุรี	14.444112	100.898605
230	07/04/2026 14:42:54	-	หนองนาก	หนองแค	สระบุรี	14.446152	100.894821
231	07/04/2026 14:43:54	-	หนองนาก	หนองแค	สระบุรี	14.44801	100.889053
232	07/04/2026 14:45:07	-	หนองนาก	หนองแค	สระบุรี	14.451879	100.88765
233	07/04/2026 14:46:07	-	หนองยาว	เมืองสระบุรี	สระบุรี	14.458959	100.885201
234	07/04/2026 14:47:07	-	หนองยาว	เมืองสระบุรี	สระบุรี	14.462751	100.883698
235	07/04/2026 14:48:07	-	หนองยาว	เมืองสระบุรี	สระบุรี	14.46126	100.884216
236	07/04/2026 14:50:56	หจก.เมคคานิเทค	หนองยาว	เมืองสระบุรี	สระบุรี	14.460288	100.883965

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

ภาคผนวก 32

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร

Siam Kubota Metal Technology Co., Ltd

INSPECTION CHECK SHEET

1/8

ชื่อเครื่องจักร : Hanger shot blast line 3

ผู้ตรวจ : หอย/กพ

Effective detail inspection date : 1-Jan-2018 | Effective form Date: 01-Jan-13

แก้ไขรายละเอียด Inspection ครั้งที่ : 01

เอกสารเลขที่: KF-MT-010 | แก้ไขครั้งที่ 01 | หน้า : 1/1

ผลการตรวจ

○	ไม่มีสิ่งผิดปกติ
△	ซ่อมตามแผน
X	ต้องซ่อมด่วน
ⓧ	ทำการแก้ไขแล้ว

FORE MAN	ENGINEER	MANAGER

หัวข้อการตรวจสอบ	No.	เนื้อหาการตรวจสอบ	STANDARD	วิธีการตรวจ	ความถี่	เครื่องจักร เดิน	เครื่องจักร หยุด	ม.ค. 26/1/26	ก.พ. 21/2/26	มี.ค. 28/3/26	เม.ย. 21/4/26	พ.ค. 25/5/26	มิ.ย. 22/6/26	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
														.../.../...	.../.../...	.../.../...	.../.../...	.../.../...	.../.../...
Motor impeller #1 (Upper left)	1	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม, สะอาดไม่มีฝุ่น	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0						
	2	การระบายความร้อน	มีลมเป่าที่ตัวมอเตอร์ตลอด	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		0	0	0	0	0	0						
	3	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0						
	4	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		0	0	0	0	0	0						
	5	ค่าความเป็นฉนวนของขดลวด	≥ 0.4MΩ	วัดทดสอบ	6 M		/	550MΩ	—	—	—	—	—						
	6	กระแสไฟฟ้า.....A	วัดทดสอบ ≤ 30A	วัดทดสอบ	1 M	/		32A	31A	32A	31A	30A	31A						
	7	อุณหภูมิของตัวมอเตอร์	อุณหภูมิ ≤ 70 °C	วัดทดสอบ	1 M	/		56°C	57°C	58°C	58°C	57°C	57°C						
Motor impeller #2 (Upper left)	8	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม, สะอาดไม่มีฝุ่น	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0						
	9	การระบายความร้อน	มีลมเป่าที่ตัวมอเตอร์ตลอด	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		0	0	0	0	0	0						
	10	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0						
	11	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		0	0	0	0	0	0						
	12	ค่าความเป็นฉนวนของขดลวด	≥ 0.4MΩ	วัดทดสอบ	6 M		/	550MΩ	—	—	—	—	—						
	13	กระแสไฟฟ้า.....A	วัดทดสอบ ≤ 30A	วัดทดสอบ	1 M	/		24A	23A	22A	23A	22A	21A						
	14	อุณหภูมิของตัวมอเตอร์	อุณหภูมิ ≤ 70 °C	วัดทดสอบ	1 M	/		54°C	53°C	52°C	53°C	52°C	51°C						
Motor impeller #3 (Lower left)	15	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม, สะอาดไม่มีฝุ่น	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0						
	16	การระบายความร้อน	มีลมเป่าที่ตัวมอเตอร์ตลอด	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		0	0	0	0	0	0						
	17	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0						
	18	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		0	0	0	0	0	0						
	19	ค่าความเป็นฉนวนของขดลวด	≥ 0.4MΩ	วัดทดสอบ	6 M		/	550MΩ	—	—	—	—	—						
	20	กระแสไฟฟ้า.....A	วัดทดสอบ ≤ 36A	วัดทดสอบ	1 M	/		21A	20A	21	20A	21A	21A						
	21	อุณหภูมิของตัวมอเตอร์	อุณหภูมิ ≤ 70 °C	วัดทดสอบ	1 M	/		50°C	51°C	50°C	51°C	50°C	51°C						
Motor impeller #4 (Lower left)	22	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม, สะอาดไม่มีฝุ่น	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0						
	23	การระบายความร้อน	มีลมเป่าที่ตัวมอเตอร์ตลอด	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		0	0	0	0	0	0						
	24	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0						
	25	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		0	0	0	0	0	0						
	26	ค่าความเป็นฉนวนของขดลวด	≥ 0.4MΩ	วัดทดสอบ	6 M		/	550MΩ	—	—	—	—	—						
	27	กระแสไฟฟ้า.....A	วัดทดสอบ ≤ 36A	วัดทดสอบ	1 M	/		17A	16A	17A	18A	17A	18A						
	28	อุณหภูมิของตัวมอเตอร์	อุณหภูมิ ≤ 70 °C	วัดทดสอบ	1 M	/		50°C	51°C	51°C	51°C	50°C	51°C						

วันที่	No.	ปัญหา	การป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จจริง

ผู้ปฏิบัติ	12 FEB 2026	05 MAR 2026	06 APR 2026	06 MAY 2026		22 JUN 2026
Fore Man						
Engineer						
Dept. MGR						

ขั้นตอนการเดินเอกสาร: ผู้ปฏิบัติ → Fore Man → ENGINEER → Dept MGR → Fore Man → File

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานเพื่อการรักษามาตรฐานเท่านั้น ห้ามนำไปใช้ในการอื่นโดยเด็ดขาด

Siam Kubota Metal Technology Co., Ltd

INSPECTION CHECK SHEET

2/8

ผลการตรวจ		
○	ไม่มีสิ่งผิดปกติ	
△	ซ่อมตามแผน	
X	ต้องซ่อมด่วน	
ⓧ	ทำการแก้ไขแล้ว	

FORE MAN	ENGINEER	MANAGER

ชื่อเครื่องจักร : **Hanger shot blast line 3**

ผู้ตรวจ : หอย/พพ

Effective detail inspection date : 1-Jan-2018 | Effective form Date: 01-Jan-13 | เอกสารเลขที่: KF-MT-010 | แก้ไขครั้งที่ 01 | หน้า : 1/1

แก้ไขรายละเอียด Inspection ครั้งที่ : 01

หัวข้อการตรวจสอบ	No.	เนื้อหาการตรวจสอบ	STANDARD	วิธีการตรวจ	ความถี่	เครื่องจักร เดิน	เครื่องจักร หยุด	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
								26/1/26	21/2/26	22/3/26	21/4/26	22/5/26	17/6/26	../../..	../../..	../../..	../../..	../../..	../../..
Motor impeller #5 (Upper left)	1	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม, สะอาดไม่มีฝุ่น	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	2	การระบายความร้อน	มีลมเป่าที่ตัวมอเตอร์ตลอด	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	3	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○		○						
	4	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	5	ค่าความเป็นฉนวนของขดลวด	≥ 0.4MΩ	วัดทดสอบ	6 M		/	550MΩ	—	—	—	—	—						
	6	กระแสไฟฟ้า.....A	วัดทดสอบ ≤ 30A	วัดทดสอบ	1 M	/		23A	22A	21A	22A	21A	22A						
	7	อุณหภูมิของตัวมอเตอร์	อุณหภูมิ ≤ 70 °C	วัดทดสอบ	1 M	/		51°C	51°C	52°C	51°C	50°C	51°C						
Motor impeller #6 (Upper left)	8	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม, สะอาดไม่มีฝุ่น	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	9	การระบายความร้อน	มีลมเป่าที่ตัวมอเตอร์ตลอด	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	10	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	11	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	12	ค่าความเป็นฉนวนของขดลวด	≥ 0.4MΩ	วัดทดสอบ	6 M		/	550MΩ	—	—	—	—	—						
	13	กระแสไฟฟ้า.....A	วัดทดสอบ ≤ 30A	วัดทดสอบ	1 M	/		15A	16A	16A	16A	15A	16A						
	14	อุณหภูมิของตัวมอเตอร์	อุณหภูมิ ≤ 70 °C	วัดทดสอบ	1 M	/		50°	51°C	50°C	51°C	50°C	50°C						
Motor impeller #7 (Lower left)	15	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม, สะอาดไม่มีฝุ่น	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	16	การระบายความร้อน	มีลมเป่าที่ตัวมอเตอร์ตลอด	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	17	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	18	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	19	ค่าความเป็นฉนวนของขดลวด	≥ 0.4MΩ	วัดทดสอบ	6 M		/	550MΩ	—	—	—	—	—						
	20	กระแสไฟฟ้า.....A	วัดทดสอบ ≤ 36A	วัดทดสอบ	1 M	/		15A	16A	15A	16A	15A	16A						
	21	อุณหภูมิของตัวมอเตอร์	อุณหภูมิ ≤ 70 °C	วัดทดสอบ	1 M	/		50°C	51°C	52°C	51°C	50°C	51°C						
Motor impeller #8 (Lower left)	22	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม, สะอาดไม่มีฝุ่น	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	23	การระบายความร้อน	มีลมเป่าที่ตัวมอเตอร์ตลอด	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	24	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	25	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	26	ค่าความเป็นฉนวนของขดลวด	≥ 0.4MΩ	วัดทดสอบ	6 M		/	550MΩ	—	—	—	—	—						
	27	กระแสไฟฟ้า.....A	วัดทดสอบ ≤ 36A	วัดทดสอบ	1 M	/		16A	17A	16A	15A	16A	16A						
	28	อุณหภูมิของตัวมอเตอร์	อุณหภูมิ ≤ 70 °C	วัดทดสอบ	1 M	/		50°C	52°C	51°C	50°C	50°C	51°C						

วันที่	No.	ปัญหา	การป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จจริง	ผู้ปฏิบัติ						
							Fore Man						
							Engineer						
							Dept. MGR						

ขั้นตอนการเดินเอกสาร: ผู้ปฏิบัติ → Fore Man → ENGINEER → Dept.MGR → Fore Man → File

เอกสารสำหรับใช้งานภายในเท่านั้น ห้ามนำไปใช้ในการอ้างอิงทางกฎหมาย

Siam Kubota Metal Technology Co., Ltd

INSPECTION CHECK SHEET

3/8

ผลการตรวจ		
○	ไม่มีสิ่งผิดปกติ	
△	ซ่อมตามแผน	
X	ต้องซ่อมด่วน	
ⓧ	ทำการแก้ไขแล้ว	

FORE MAN	ENGINEER	MANAGER

ชื่อเครื่องจักร : **Hanger shot blast line 3**

ผู้ตรวจ : นายกิตติศักดิ์

Effective detail inspection date : 1-Jan-2022 | Effective form Date: 01-Jan-13 | เอกสารเลขที่: KF-MT-010 | แก้ไขครั้งที่ : 01 | หน้า : 1/1

แก้ไขรายละเอียด Inspection ครั้งที่ : 02

หัวข้อการตรวจสอบ	No.	เนื้อหาการตรวจสอบ	STANDARD	วิธีการตรวจ	ความถี่	เครื่องจักร เดิน	เครื่องจักร หยุด	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
								26/1/26	21/2/26	23/3/26	21/4/26	21/5/26	17/6/26	../../...	../../...	../../...	../../...	../../...	../../...
Motor lower screw #L	1	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม, สะอาดไม่มีฝุ่น	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	2	การระบายความร้อน	มีลมเป่าที่ตัวมอเตอร์ตลอด	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	3	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	4	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	5	กระแสไฟฟ้า.....A	วัดทดสอบ ≤ 4.9A	วัดทดสอบ	1 M	/		2.6A	2.6A	2.6A	2.6A	2.6A	2.6A						
	6	อุณหภูมิของตัวมอเตอร์	อุณหภูมิ ≤ 70 °C	วัดทดสอบ	1 M	/		45°C	48°C	46°C	47°C	41°C	45°C						
Motor lower screw #R	7	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม, สะอาดไม่มีฝุ่น	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	8	การระบายความร้อน	มีลมเป่าที่ตัวมอเตอร์ตลอด	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	9	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	10	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	11	กระแสไฟฟ้า.....A	วัดทดสอบ ≤ 4.9A	วัดทดสอบ	1 M	/		3.1A	3.1A	3.1A	3.1A	3.1A	3.1A						
	12	อุณหภูมิของตัวมอเตอร์	อุณหภูมิ ≤ 70 °C	วัดทดสอบ	1 M	/		45°C	46°C	44°C	45°C	44°C	44°C						
Motor bucket #L	13	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม, สะอาดไม่มีฝุ่น	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	14	การระบายความร้อน	มีลมเป่าที่ตัวมอเตอร์ตลอด	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	15	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	16	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	17	กระแสไฟฟ้า.....A	วัดทดสอบ ≤ 3.9A	วัดทดสอบ	1 M	/		1.6A	1.6A	1.6A	1.6A	1.6A	1.6A						
	18	อุณหภูมิของตัวมอเตอร์	อุณหภูมิ ≤ 70 °C	วัดทดสอบ	1 M	/		42°C	41°C	42°C	43°C	45°C	42°C						
Motor bucket #R	19	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม, สะอาดไม่มีฝุ่น	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	20	การระบายความร้อน	มีลมเป่าที่ตัวมอเตอร์ตลอด	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	21	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	22	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	23	กระแสไฟฟ้า.....A	วัดทดสอบ ≤ 3.9A	วัดทดสอบ	1 M	/		2.6A	2.6A	2.6A	2.6A	2.6A	2.6A						
	24	อุณหภูมิของตัวมอเตอร์	อุณหภูมิ ≤ 70 °C	วัดทดสอบ	1 M	/		42°C	43°C	43°C	43°C	43°C	43°C						

วันที่	No.	ปัญหา	การป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จจริง

ผู้ปฏิบัติ						
Fore Man						
Engineer						
Dept. MGR						

เอกสารสำหรับใช้งานภายในบริษัทเท่านั้น ห้ามทำสำเนาเอกสารนี้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจ

ขั้นตอนการเดินเอกสาร ผู้ปฏิบัติ → Fore Man → ENGINEER → Dept.MGR → Fore Man → File

Siam Kubota Metal Technology Co., Ltd

INSPECTION CHECK SHEET

4/8

ชื่อเครื่องจักร :	Hanger shot blast line 3	Effective detail inspection date : 1-Jan-2018	Effective form Date:	เอกสารเลขที่:	แก้ไขครั้งที่	หน้า :
ผู้ตรวจ :	นายช่าง	แก้ไขรายละเอียด Inspection ครั้งที่ : 01	01-Jan-13	KF-MT-010	01	1/1

ผลการตรวจ

○	ไม่มีสิ่งผิดปกติ
△	ซ่อมตามแผน
X	ต้องซ่อมด่วน
ⓧ	ทำการแก้ไขแล้ว

FORE MAN	ENGINEER	MANAGER

หัวข้อการตรวจสอบ	No.	เนื้อหาการตรวจสอบ	STANDARD	วิธีการตรวจ	ความถี่	เครื่องจักร เดิน	เครื่องจักร หยุด	ม.ค. 26/1/26	ก.พ. 21/2/26	มี.ค. 20/3/26	เม.ย. 21/4/26	พ.ค. 22/5/26	มิ.ย. 17/6/26	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
														.../.../...	.../.../...	.../.../...	.../.../...	.../.../...	.../.../...
Motor conveyor	1	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม, สะอาดไม่มีฝุ่น	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	2	การระบายความร้อน	มีลมเป่าที่ตัวมอเตอร์ตลอด	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	3	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	4	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	5	กระแสไฟฟ้า.....A	วัดทดสอบ ≤ 2.6A	วัดทดสอบ	1 M	/		1.8A	1.8A	1.8A	1.8A	1.8A	1.8A						
	6	อุณหภูมิของตัวมอเตอร์	อุณหภูมิ ≤ 70 °C	วัดทดสอบ	1 M	/		34°C	35°C	38°C	39°C	38°C	37°C						
Motor spinning #L	7	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม, สะอาดไม่มีฝุ่น	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	8	การระบายความร้อน	มีลมเป่าที่ตัวมอเตอร์ตลอด	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	9	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	10	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	11	กระแสไฟฟ้า.....A	วัดทดสอบ ≤ 4A	วัดทดสอบ	1 M	/		0.8A	0.8A	0.8A	0.8A	0.8A	0.8A						
	12	อุณหภูมิของตัวมอเตอร์	อุณหภูมิ ≤ 70 °C	วัดทดสอบ	1 M	/		40°C	41°C	40°C	41°C	40°C	41°C						
Motor spinning #R	13	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม, สะอาดไม่มีฝุ่น	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	14	การระบายความร้อน	มีลมเป่าที่ตัวมอเตอร์ตลอด	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	15	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	16	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	17	กระแสไฟฟ้า.....A	วัดทดสอบ ≤ 4A	วัดทดสอบ	1 M	/		1A	1A	1A	1A	1A	1A						
	18	อุณหภูมิของตัวมอเตอร์	อุณหภูมิ ≤ 70 °C	วัดทดสอบ	1 M	/		41°C	40°C	41°C	42°C	41°C	40°C						
Magnet seperator	19	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม, สะอาดไม่มีฝุ่น	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	20	การระบายความร้อน	มีลมเป่าที่ตัวมอเตอร์ตลอด	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
Motor magnet #R	21	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	22	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	23	กระแสไฟฟ้า.....A	วัดทดสอบ ≤ 1.8A	วัดทดสอบ	1 M	/		1.5A	1.5A	1.5A	1.5A	1.5A	1.5A						
	24	อุณหภูมิของตัวมอเตอร์	อุณหภูมิ ≤ 70 °C	วัดทดสอบ	1 M	/		38°C	35°C	40°C	41°C	40°C	41°C						

วันที่	No.	ปัญหา	การป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จจริง

ผู้ปฏิบัติ						
Fore Man						
Engineer						
Dept. MGR						

เอกสารสำหรับเผยแพร่รายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและระงับเหตุรำคาญ

ขั้นตอนการเดินเอกสาร

ผู้ปฏิบัติ → Fore Man → ENGINEER → Dept.MGR → Fore Man → File

Siam Kubota Metal Technology Co., Ltd

INSPECTION CHECK SHEET

5/8

ผลการตรวจ		
○	ไม่มีสิ่งผิดปกติ	
△	ซ่อมตามแผน	
X	ต้องซ่อมด่วน	
ⓧ	ทำการแก้ไขแล้ว	

FORE MAN	ENGINEER	MANAGER

ชื่อเครื่องจักร : **Hanger shot blast line 3**

ผู้ตรวจ : ฉลอพาน

Effective detail inspection date : 1-Jan-2018 | Effective form Date: | เอกสารเลขที่: | แก้ไขครั้งที่ | หน้า :

แก้ไขรายละเอียด Inspection ครั้งที่ : 01 | 01-Jan-13 | KF-MT-010 | 01 | 1/1

หัวข้อการตรวจสอบ	No.	เนื้อหาการตรวจสอบ	STANDARD	วิธีการตรวจ	ความถี่	เครื่องจักร เดิน	เครื่องจักร หยุด	ม.ค. 26/1/26	ก.พ. 21/2/26	มี.ค. 22/3/26	เม.ย. 21/4/26	พ.ค. 22/5/26	มิ.ย. 17/6/26	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
														../../...	../../...	../../...	../../...	../../...	../../...
Magnet seperator	1	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม, สะอาดไม่มีฝุ่น	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	2	การระบายความร้อน	มีลมเป่าที่ตัวมอเตอร์ตลอด	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
Motor magnet #L	3	สายไฟฟ้า, Connector	ขีดแน่นไม่หลุดหลวม	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	4	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	5	กระแสไฟฟ้า.....A	วัดทดสอบ ≤ 1.8A	วัดทดสอบ	1 M	/		1.1A	1.1A	1.1A	1.1A	1.1A	1.1A						
	6	อุณหภูมิของตัวมอเตอร์	อุณหภูมิ ≤ 70 °C	วัดทดสอบ	1 M	/		40°C	41°C	40°C	41°C	40°C	41°C						
Magnet seperator	7	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม, สะอาดไม่มีฝุ่น	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	8	การระบายความร้อน	มีลมเป่าที่ตัวมอเตอร์ตลอด	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
Motor screw #R	9	สายไฟฟ้า, Connector	ขีดแน่นไม่หลุดหลวม	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	10	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	11	กระแสไฟฟ้า.....A	วัดทดสอบ ≤ 3.5A	วัดทดสอบ	1 M	/		1.3A	1.3A	1.3A	1.3A	1.3A	1.3A						
	12	อุณหภูมิของตัวมอเตอร์	อุณหภูมิ ≤ 70 °C	วัดทดสอบ	1 M	/		42°C	43°C	40°C	43°C	41°C	40°C						
Magnet seperator	13	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม, สะอาดไม่มีฝุ่น	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	14	การระบายความร้อน	มีลมเป่าที่ตัวมอเตอร์ตลอด	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
Motor screw #L	15	สายไฟฟ้า, Connector	ขีดแน่นไม่หลุดหลวม	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	16	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	17	กระแสไฟฟ้า.....A	วัดทดสอบ ≤ 3.5A	วัดทดสอบ	1 M	/		1.5A	1.5A	1.5A	1.5A	1.5A	1.5A						
	18	อุณหภูมิของตัวมอเตอร์	อุณหภูมิ ≤ 70 °C	วัดทดสอบ	1 M	/		43°C	43°C	41°C	42°C	41°C	40°C						
Magnet seperator	19	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม, สะอาดไม่มีฝุ่น	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	20	การระบายความร้อน	มีลมเป่าที่ตัวมอเตอร์ตลอด	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
Motor vibrator #R No.1	21	สายไฟฟ้า, Connector	ขีดแน่นไม่หลุดหลวม	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	22	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	23	กระแสไฟฟ้า.....A	วัดทดสอบ ≤ 1.7A	วัดทดสอบ	1 M	/		1.3A	1.3A	1.3A	1.3A	1.3A	1.3A						
	24	อุณหภูมิของตัวมอเตอร์	อุณหภูมิ ≤ 70 °C	วัดทดสอบ	1 M	/		46°C	45°C	41°C	42°C	41°C	41°C						

วันที่	No.	ปัญหา	การป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จจริง

ผู้ปฏิบัติ						
Fore Man						
Engineer						
Dept. MGR						

ขั้นตอนการเดินเอกสาร ผู้ปฏิบัติ → Fore Man → ENGINEER → Dept.MGR → Fore Man → File

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานการป้องกันและซ่อมบำรุงเครื่องจักร

Siam Kubota Metal Technology Co., Ltd

INSPECTION CHECK SHEET

6/8

ชื่อเครื่องจักร : **Hanger shot blast line 3**

ผู้ตรวจ :

Effective detail inspection date : 1-Jan-2018 | Effective form Date: 01-Jan-13

แก้ไขรายละเอียด Inspection ครั้งที่ : 01

เอกสารเลขที่: KF-MT-010 | แก้ไขครั้งที่: 01 | หน้า: 1/1

ผลการตรวจ

○	ไม่มีสิ่งผิดปกติ
△	ซ่อมตามแผน
X	ต้องซ่อมด่วน
ⓧ	ทำการแก้ไขแล้ว

FORE MAN	ENGINEER	MANAGER

หัวข้อการตรวจสอบ	No.	เนื้อหาการตรวจสอบ	STANDARD	วิธีการตรวจ	ความถี่	เครื่องจักร เดิน	เครื่องจักร หยุด	ม.ค. 26/1/26	ก.พ. 21/2/26	มี.ค. 23/3/26	เม.ย. 21/4/26	พ.ค. 23/5/26	มิ.ย. 13/6/26	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
Magnet seperator	1	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม, สะอาดไม่มีฝุ่น	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0						
	2	การระบายความร้อน	มีลมเป่าที่ตัวมอเตอร์คลอด	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		0	0	0	0	0	0						
Motor vibrator #R No.2	3	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0						
	4	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		0	0	0	0	0	0						
	5	กระแสไฟฟ้า.....A	วัดทดสอบ ≤ 1.7A	วัดทดสอบ	1 M	/		1.3A	1.3A	1.3A	1.3A	1.3A	1.3A						
	6	อุณหภูมิของตัวมอเตอร์	อุณหภูมิ ≤ 70 °C	วัดทดสอบ	1 M	/		46°C	45°C	42°C	42°C	41°C	42°C						
Magnet seperator	7	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม, สะอาดไม่มีฝุ่น	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0						
	8	การระบายความร้อน	มีลมเป่าที่ตัวมอเตอร์คลอด	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		0	0	0	0	0	0						
Motor vibrator #L No.1	9	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0						
	10	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		0	0	0	0	0	0						
	11	กระแสไฟฟ้า.....A	วัดทดสอบ ≤ 1.7A	วัดทดสอบ	1 M	/		1.3A	1.3A	1.3A	1.3A	1.3A	1.3A						
	12	อุณหภูมิของตัวมอเตอร์	อุณหภูมิ ≤ 70 °C	วัดทดสอบ	1 M	/		47°C	46°C	43°C	42°C	41°C	42°C						
Magnet seperator	13	สภาพภายนอก	ส่วนประกอบครบ, ไม่มีสนิม, สะอาดไม่มีฝุ่น	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0						
	14	การระบายความร้อน	มีลมเป่าที่ตัวมอเตอร์คลอด	สังเกต, สัมผัส	1 M	/		0	0	0	0	0	0						
Motor vibrator #L No.2	15	สายไฟฟ้า, Connector	ยึดแน่นไม่หลุดหลวม	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0						
	16	เสียงของมอเตอร์	ไม่มีเสียงผิดปกติ	สังเกต, ฟังเสียง	1 M	/		0	0	0	0	0	0						
	17	กระแสไฟฟ้า.....A	วัดทดสอบ ≤ 1.7A	วัดทดสอบ	1 M	/		1.3A	1.3A	1.3A	1.3A	1.3A	1.3A						
	18	อุณหภูมิของตัวมอเตอร์	อุณหภูมิ ≤ 70 °C	วัดทดสอบ	1 M	/		46°C	45°C	44°C	42°C	41°C	42°C						
Proximity SW. ทั้งหมด	19	สภาพภายนอก	ชำรุดหรือไม่หรือไม่	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0						
	20	การทำงาน	ปกติหรือไม่	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0						
	21	LAMP แสดงสถานะ	หลอดไฟติด	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0						
	22	SUPPORT	หลุดหลวมหรือไม่	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0						
	23	IN PUT ที่เข้า PLC	มี INPUT เข้า PLC หรือไม่	สังเกต	1 M	/		0	0	0	0	0	0						
	24	สายไฟฟ้า, Connector	เก็บเป็นระเบียบไม่ขาด	สังเกต	1 M		/	0	0	0	0	0	0						

วันที่	No.	ปัญหา	การป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จจริง

ผู้ปฏิบัติ	26/1/26	21/2/26	23/3/26	21/4/26	23/5/26	13/6/26						
Fore Man												
Engineer												
Dept. MGR												

ขั้นตอนการเดินเอกสาร ผู้ปฏิบัติ → Fore Man → ENGINEER → Dept.MGR → Fore Man → File

เอกสารสำหรับแชร์รายงานผลการปฏิบัติงานเท่านั้น ห้ามนำไปใช้ในการอ้างอิงทางกฎหมาย

Siam Kubota Metal Technology Co., Ltd

INSPECTION CHECK SHEET

7/8

ผลการตรวจ		
○	ไม่มีสิ่งผิดปกติ	
△	ซ่อมตามแผน	
X	ต้องซ่อมด่วน	
ⓧ	ทำการแก้ไขแล้ว	

FORE MAN	ENGINEER	MANAGER

ชื่อเครื่องจักร : **Hanger shot blast line 3**

ผู้ตรวจ : อนุชาติ

Effective detail inspection date : 1-Jan-2018 | Effective form Date: 01-Jan-13

แก้ไขรายละเอียด Inspection ครั้งที่ : 01

เอกสารเลขที่: KF-MT-010 | แก้ไขครั้งที่ 01 | หน้า : 1/1

หัวข้อการตรวจสอบ	No.	เนื้อหาการตรวจสอบ	STANDARD	วิธีการตรวจ	ความถี่	เครื่องจักร เดิน	เครื่องจักร หยุด	ม.ค. 26/1/26	ก.พ. 21/2/26	มี.ค. 21/3/26	เม.ย. 4/4/26	พ.ค. 22/5/26	มิ.ย. 17/6/26	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
														../../...	../../...	../../...	../../...	../../...	../../..
REED SW. ทั้งหมด	1	สภาพภายนอก	ชำรุดหรือไม่หรือไม่	สังเกต	1 M	/		O	O	O	O	O	O						
	2	การทำงาน	ปกติหรือไม่	สังเกต	1 M		/	O	O	O	O	O	O						
	3	LAMP แสดงสถานะ	หลอดไฟติด	สังเกต	1 M		/	O	O	O	O	O	O						
	4	SUPPORT	หลุดหลวมหรือไม่	สังเกต	1 M		/	O	O	O	O	O	O						
	5	IN PUT ที่เข้า PLC	มี INPUT เข้า PLC หรือไม่	สังเกต	1 M	/		O	O	O	O	O	O						
	6	สายไฟฟ้า, Connector	เก็บเป็นระเบียบไม่ขาด	สังเกต	1 M		/	O	O	O	O	O	O						
Limit SW. ทั้งหมด	7	สภาพภายนอก	ชำรุดหรือไม่หรือไม่	สังเกต	1 M	/		O	O	O	O	O	O						
	8	การทำงาน	ปกติหรือไม่	สังเกต	1 M		/	O	O	O	O	O	O						
	9	LAMP แสดงสถานะ	หลอดไฟติด	สังเกต	1 M		/	O	O	O	O	O	O						
	10	SUPPORT	หลุดหลวมหรือไม่	สังเกต	1 M		/	O	O	O	O	O	O						
	11	IN PUT ที่เข้า PLC	มี INPUT เข้า PLC หรือไม่	สังเกต	1 M	/		O	O	O	O	O	O						
	12	สายไฟฟ้า, Connector	เก็บเป็นระเบียบไม่ขาด	สังเกต	1 M		/	O	O	O	O	O	O						
ตู้ Control panel	13	สภาพภายในตู้	สะอาดไม่มีฝุ่น, ไม่มีร่องรอยของสัตว์	สังเกต, ทำความสะอาด	1 M		/	O	O	O	O	O	O						
	14	อุปกรณ์ไฟฟ้า	ไม่ชำรุด, ไม่มีรอยไหม้	สังเกต	1 M		/	O	O	O	O	O	O						
	15	สายไฟฟ้า, Terminal	เก็บเรียบร้อย, ขันแน่นไม่หลวม	สังเกต, ขันอัด	1 M		/	O	O	O	O	O	O						
	16	สิ่งแปลกปลอมภายในตู้	ไม่มีสิ่งแปลกปลอมภายในตู้	สังเกต	1 M		/	O	O	O	O	O	O						
PLC UNIT	17	Power supply	214-237VAC	วัดทดสอบ	1 M		/	224V	223V	223V	225V	225V	224V						
	18	BATTERY	ไม่ Alarm battery fault	สังเกต	1 M	/		O	O	O	O	O	O						
	19	CARD I/O	ไม่หลุดหลวม	จับขยับให้แน่น	1 M		/	O	O	O	O	O	O						
ท่อร้อยสายไฟ	20	CLAMP LOCK	ชำรุดหรือไม่	สังเกต	1 M		/	O	O	O	O	O	O						
	21	SUPPORT	ยึดน็อตครบ	สังเกต	1 M		/	O	O	O	O	O	O						
	22	ท่อร้อยสายไฟฟ้า	ไม่หักงอ	สังเกต	1 M		/	O	O	O	O	O	O						

วันที่	No.	ปัญหา	การป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จจริง

ผู้ปฏิบัติ						
Fore Man						
Engineer						
Dept. MGR						

ขั้นตอนการเดินเอกสาร

ผู้ปฏิบัติ → Fore Man → ENGINEER → DeptMGR → Fore Man → File

เอกสารสำหรับนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติงานเท่านั้น ห้ามนำไปใช้ในการอ้างอิงทางกฎหมาย

Siam Kubota Metal Technology Co., Ltd

INSPECTION CHECK SHEET

8/8

ผลการตรวจ		
○	ไม่มีสิ่งผิดปกติ	
△	ซ่อมตามแผน	
X	ต้องซ่อมด่วน	
Ⓧ	ทำการแก้ไขแล้ว	

FORE MAN	ENGINEER	MANAGER

ชื่อเครื่องจักร : **Hanger shot blast line 3**

ผู้ตรวจ : พงษ์ชาย

Effective detail inspection date : 1-Jan-2018 | Effective form Date: 01-Jan-13 | เอกสารเลขที่: KF-MT-010 | แก้ไขครั้งที่ 01 | หน้า : 1/1

แก้ไขรายละเอียด Inspection ครั้งที่ : 01

หัวข้อการตรวจสอบ	No.	เนื้อหาการตรวจสอบ	STANDARD	วิธีการตรวจ	ความถี่	เครื่องจักร เดิน	เครื่องจักร หยุด	ม.ค. 26/1/26	ก.พ. 21/2/26	มี.ค. 23/3/26	เม.ย. 21/4/26	พ.ค. 22/5/26	มิ.ย. 17/6/26	ก.ค. .../.../...	ส.ค. .../.../...	ก.ย. .../.../...	ต.ค. .../.../...	พ.ย. .../.../...	ธ.ค. .../.../..
Magnetic contactor/Relay	1	สภาพหน้า contactor	ไม่มีเขม่ารอยไหม้	สังเกตุดู	6M		/	○											
	2	ค่าความต้านทานหน้า Contactor	ค่าความต้านทาน < 1 Ohm	วัดทดสอบ	6M		/	0.12											
	3	Coil magnetic contactor	ต้องไม่มีอาการสั่น, เสียงคราง	ฟังเสียง, จับทดสอบ	6M	/		○											
SAFETY PLUG/Safety switch	4	การตัดระบบควบคุม	ดึง Sfety Plug ออกระบบควบคุมหยุดการทำงาน	ดึง Safety ขณะเปิดระบบ	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	5	สายสลิงคล้อง SAFETY PLUG	ยึด Safety กับ Support ไม่ขาด	ทดสอบดึงสลิง	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	6	Name plate safety plug	มีป้ายแสดงชื่ออุปกรณ์ชัดเจน	มองเห็นชัดเจน	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	7	ระบบแจ้งเตือนหน้าจอควบคุม	มีข้อความแสดงที่สถานะที่จอ Control	สังเกตุที่จอ Control	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	8	ระบบ Reset Alarm Safety Plug	เมื่อมี Alarm Safety สามารถ Reset ได้	กดปุ่ม Reset Alarm ที่หน้าจอ	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
Emergency push button	9	การตัดระบบควบคุม	กดปุ่มแล้วระบบควบคุมหยุดการทำงาน	กดปุ่มทดสอบ	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	10	ปุ่มกด Emergency push button	สภาพไม่ชำรุดแตกหัก	สังเกต	1 M		/	○	○	○	○	○	○						
	11	ระบบแจ้งเตือนหน้าจอควบคุม	มีข้อความแสดงที่สถานะที่จอ Control	สังเกตุที่จอ Control	1 M	/		○	○	○	○	○	○						
	12	ระบบ Reset alarm emergency	เมื่อมี Alarm Safety สามารถ Reset ได้	กดปุ่ม Reset Alarm ที่หน้าจอ	1 M	/		○	○	○	○	○	○						

วันที่	No.	ปัญหา	หาวิธีป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จจริง	ผู้ปฏิบัติ												
							Fore Man												
							Engineer												
							Dept. MGR												

เอกสารสำหรับนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม

ขั้นตอนการเดินเอกสาร

ผู้ปฏิบัติ → Fore Man → ENGINEER → Dept.MGR → Fore Man → File

ภาคผนวก 33

หนังสือนำส่งรายงานฯ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรกฎาคม-ธันวาคม 2568)

หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor :	256901-654
ชื่อโครงการ :	การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด
รอบรายงาน :	ก.ค. 68 - ธ.ค. 68
วันที่ยื่นรายงาน :	30/01/2569
เลขที่ IEE/EIA/EHIA :	256507-67
ผู้ยื่นรายงาน :	วราภรณ์ มีประเสริฐ
อีเมล :	waraphon.mip@kubota.com
โทรศัพท์ :	033051777

QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารสำหรับประกอบการรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 2088
วันที่ ๒๘ ม.ค. ๒๕๖๙
เวลา 14:01

ที่ SKMT 009/2026

วันที่ 26 มกราคม 2569

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568 บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568 บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด จำนวน 3 ฉบับ
2. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568 บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด รูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ แฟลชไดร์ฟ จำนวน 3 อัน

ตามที่ บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้เปิดดำเนินโครงการโรงงานหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์ ซึ่งตั้งอยู่ที่ สวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 2 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา โดยจะต้องจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บัดนี้การจัดทำรายงานดังกล่าวในช่วงดำเนินการ เดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568 ได้แล้วเสร็จ จึงใคร่ขอจัดส่งรายงานให้ท่านมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

.....

(นายบุญเลิศ บวรวัฒนานนท์)

กรรมการรองผู้จัดการ

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

สำหรับเจ้าหน้าที่ ----------

หน่วยงาน.....สำนักโรงงานอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม.....

ได้รับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568 ของ บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด เรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ ..... เจ้าหน้าที่ผู้รับ

ผู้ประสานงาน : นางสาววราภรณ์ มีประเสริฐ
ตำแหน่ง : ผู้ช่วยผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อม
เบอร์โทรติดต่อ : 033-051777 ต่อ 1044, Fax: 033-051778
E-mail: waraphon.mip@kubota.com
359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120
359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Waraphon

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา
เลขรับที่ 499
วันที่ 28 มค. 2569
เวลา 15.52 น.

SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

ที่ SKMT 010/2026

วันที่ 26 มกราคม 2569

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568 บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568 บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด ฉบับสำเนา 1 ฉบับ
2. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568 บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด รูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ แฟลชไดรฟ์ จำนวน 1 อัน

ตามที่ บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้เปิดดำเนินโครงการโรงงานหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์ ซึ่งตั้งอยู่ที่ สวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 2 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา โดยจะต้องจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บัดนี้การจัดทำรายงานดังกล่าวในช่วงดำเนินการ เดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568 ได้แล้วเสร็จ จึงใคร่ขอจัดส่งรายงานให้ท่านมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

.....

(นายบุญเลิศ บวรวัฒนานนท์)

กรรมการรองผู้จัดการ

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับเจ้าหน้าที่ ----------

หน่วยงาน.....สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา.....

ได้รับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568 ของ บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด เรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ รางสาวา ..... เจ้าหน้าที่ผู้รับ

28 มค. 2569

ผู้ประสานงาน : นางสาววราภรณ์ มีประเสริฐ
ตำแหน่ง : ผู้ช่วยผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อม
เบอร์โทรติดต่อ : 033-051777 ต่อ 1044, Fax: 033-051778
E-mail: waraphon.mip@kubota.com
359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120
359 Moo 3 Khao Hinsoi, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Waraphon

SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

ที่ SKMT 011/2026

วันที่ 26 มกราคม 2569

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568 บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

เรียน สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568 บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด ฉบับสำเนา 1 ฉบับ
2. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568 บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด รูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ แฟลชไดร์ฟ จำนวน 1 อัน

ตามที่ บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้เปิดดำเนินโครงการโรงงานหล่อและหล่อมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์ ซึ่งตั้งอยู่ที่ สวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 2 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา โดยจะต้องจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บัดนี้การจัดทำรายงานดังกล่าวในช่วงดำเนินการ เดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568 ได้แล้วเสร็จ จึงใคร่ขอจัดส่งรายงานให้ท่านมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

.....

(นายบุญเลิศ บวรวัฒนานนท์)

กรรมการรองผู้จัดการ

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับเจ้าหน้าที่ ----------

หน่วยงาน.....สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา.....
ได้รับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568 ของ บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด เรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ ..... เจ้าหน้าที่ผู้รับ

29/1/69

ผู้ประสานงาน : นางสาววราภรณ์ มีประเสริฐ ตำแหน่ง : ผู้ช่วยผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อม
เบอร์โทรติดต่อ : 033-051777 ต่อ 1044, Fax: 033-051778 E-mail: waraphon.mip@kubota.com
359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120
359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Waraphon